

Motoreduktor do bram skrzydłowych

FA02024-PL

CE

EAC

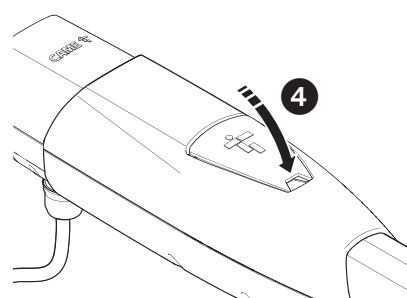
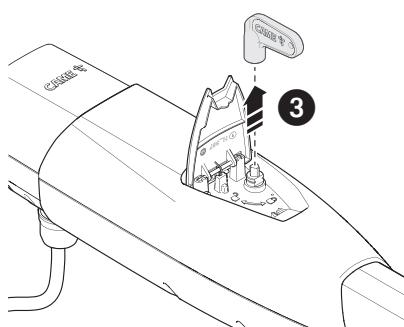
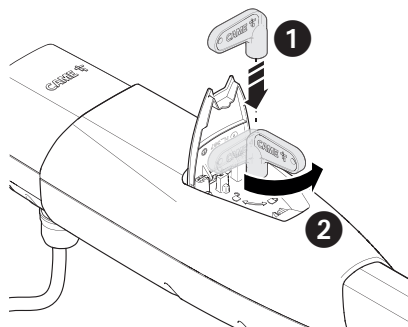
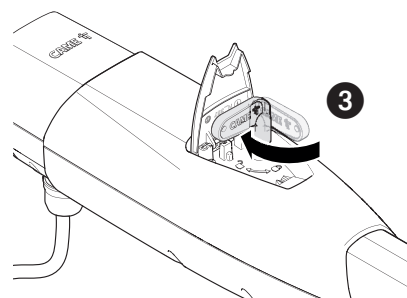
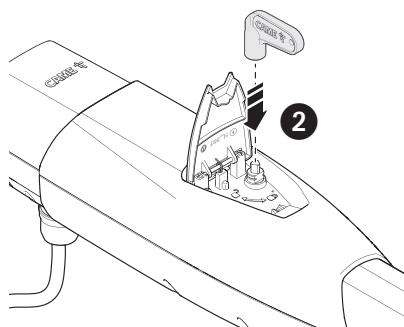
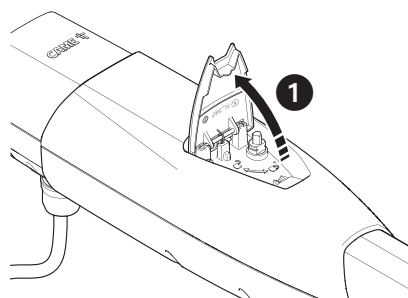


ATS30DGS ATS50DGS ATS30DGR
ATS30DGM ATS50DGM

INSTRUKCJA INSTALACJI

PL

Polski

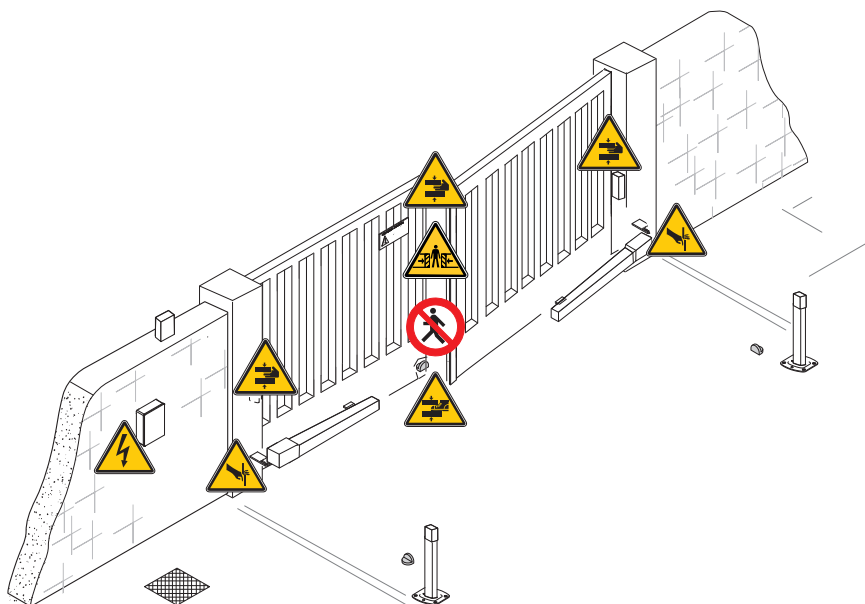


△ Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.

△ Postępować zgodnie z wszystkimi instrukcjami, ponieważ nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może prowadzić do poważnych obrażeń.

△ Przed przystąpieniem do dalszych działań, należy przeczytać również ostrzeżenia ogólne kierowane do użytkownika.

Urządzenie wykorzystywać wyłącznie do celu, do którego zostało jednoznacznie przeznaczone; wszelkie inne użycie jest uważane za niebezpieczne. • Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody spowodowane błędnym, niewłaściwym lub nieracjonalnym użytkowaniem. • Produkt omawiany w niniejszej instrukcji jest, zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE, maszyną nieukończoną. • Maszyna nieukończona oznacza zespół elementów, który jest prawie maszyną, ale nie może samodzielnie służyć do konkretnego zastosowania. • Jedynym przeznaczeniem maszyny nieukończonej jest włączenie do innej maszyny lub maszyny nieukończonej lub wyposażenia bądź połączenie z nimi, co pozwala stworzyć maszynę, do której ma zastosowanie Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE. • Montaż końcowy musi zostać przeprowadzony zgodnie z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE oraz obowiązującymi normami europejskimi. • Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności związanej ze stosowaniem nieoryginalnych produktów; oznacza to także wygaśnięcie gwarancji. • Wszystkie czynności wymienione w niniejszej instrukcji mogą być przeprowadzane wyłącznie przez doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników oraz w pełnej zgodności z obowiązującymi przepisami. • Przygotowanie przewodów, montaż, podłączenie i testowanie musi być przeprowadzone zgodnie z zasadami poprawnego i bezpiecznego wykonywania prac technicznych oraz obowiązującymi przepisami. • Wszystkie komponenty (np. silowniki, fotokomórki, listwy bezpieczeństwa itp.) wymagane do uzyskania zgodności instalacji końcowej z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE oraz ze zharmonizowanymi normami technicznymi odniesienia zostały określone w ogólnym katalogu produktów CAME lub na stronie internetowej www.came.com. • Podczas każdego etapu montażu upewniać się, że prace są wykonywane przy odłączonym napięciu. • Sprawdzić, czy podany zakres temperatur jest odpowiedni dla danego miejsca instalacji. • Urządzenie musi być zasilane napięciem odpowiadającym wartości wskazanej na tabliczce. Zasilanie musi być dostarczane za pośrednictwem systemu bezpiecznego napięcia dotykowego. • Nie montować napędu na elementach, które mogłyby się zgąć pod jego ciężarem. Jeśli jest to konieczne, należy odpowiednio wzmocnić punkty mocowania. • Upewnić się, że w miejscu instalacji produkt nie jest narażony na zmoczenie bezpośrednimi strumieniami wody (spryskiwacze, myjki ciśnieniowe itd.). • Zgodnie z normami technicznymi dotyczącymi montażu, należy wyposażyć sieć zasilania w odpowiedni wyłącznik wielobiegunowy, który umożliwia całkowite odłączenie zasilania w warunkach III kategorii przepięcia. • Odpowiednio ograniczyć cały obszar, aby uniemożliwić dostęp osób nieupoważnionych, zwłaszcza osób niepełnoletnich i dzieci. • W przypadku ręcznego przemieszczania wyznaczyć jedną osobę na każde 20 kg podnoszonego ładunku; w przypadku przemieszczania innego niż ręczne zastosować odpowiednie urządzenia podnośnikowe i zabezpieczenia. • Zaleca się stosowanie odpowiednich zabezpieczeń w celu uniknięcia ewentualnych zagrożeń mechanicznych wynikających z obecności osób w zasięgu działania napędu. • Przewody elektryczne należy poprowadzić w odpowiednich rurach osłonowych, kanałach kablowych oraz przez przepusty kablowe w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi. • Przewody elektryczne nie mogą się stykać z częściami, które mogą się nagrzewać podczas pracy (na przykład silnik i transformator). • Przed przystąpieniem do instalacji należy sprawdzić, czy sterowana część jest w dobrym stanie technicznym oraz czy prawidłowo się otwiera i zamyka. • Produkt nie może być używany do automatyzacji części sterowanej wyposażonej w furtkę dla pieszych, chyba że napęd może być aktywowany tylko w przypadku furtki znajdującej się w pozycji bezpieczeństwa. • Upewnić się, że zapobieżono możliwości uwięzienia pomiędzy częścią sterowaną a sąsiadującymi z nią elementami stałymi w wyniku ruchu części sterowanej. • Wszystkie stałe elementy sterownicze muszą być dobrze widoczne po zakończeniu montażu i znajdować się w takim położeniu, które umożliwi ich obsługę i jednoczesną bezpośrednią obserwację sterowanej części przy zachowaniu bezpiecznej odległości od części w ruchu. Jeśli element sterowniczy wymaga podtrzymywania, należy go zainstalować na minimalnej wysokości 1,5 m od podłoża i zadbać, aby nie był dostępny dla osób postronnych. • W pobliżu mechanizmu wysprzęglania ręcznego umieścić na stałe etykietę (jeśli nie jest już ona założona) objaśniającą sposób jego obsługi. • Upewnić się, że napęd została odpowiednio wyregulowany, a urządzenia zabezpieczające i system ręcznego wysprzęglania działają poprawnie. • Przed przekazaniem urządzenia użytkownikowi sprawdzić zgodność systemu z normami zharmonizowanymi oraz z zasadniczymi wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE. • Umieścić w dobrze widocznym miejscu piktogramy ostrzegające przed potencjalnym ryzykiem resztkowym i zapoznać z nimi użytkownika końcowego. • Umieścić tabliczkę identyfikacyjną urządzenia w dobrze widocznym miejscu po zakończeniu montażu. • Uszkodzony przewód zasilający musi być wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis techniczny lub odpowiednio wykwalifikowanego pracownika, co pozwoli uniknąć zaistnienia jakiegokolwiek niebezpiecznej sytuacji. • Przechowywać niniejszą instrukcję wraz z dokumentacją techniczną oraz instrukcjami innych urządzeń wykorzystanych do realizacji systemu automatyki. • Zaleca się, aby wszystkie instrukcje obsługi produktów wchodzących w skład maszyny finalnej zostały przekazane użytkownikowi końcowemu. • Produkt w oryginalnym opakowaniu producenta może być transportowany wyłącznie w zamkniętych przestrzeniach (wagony kolejowe, kontenery, pojazdy zamknięte). • W przypadku wadliwego działania produktu należy zaprzestać jego używania i skontaktować się z działem obsługi klienta pod adresem <https://www.came.com/global/en/contact-us> lub pod numerem telefonu podanym na stronie internetowej. • Data produkcji jest podana w numerze partii produkcyjnej wydrukowanym na etykiecie produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z nami pod adresem <https://www.came.com/global/en/contact-us>. • Ogólne warunki sprzedaży można znaleźć w oficjalnych cennikach Came.



 Zakaz przechodzenia podczas manewru.

 Ryzyko uwięzienia.

 Ryzyko pochwycenia rąk.

 Ryzyko pochwycenia stóp.

 Niebezpieczeństwo przecięcia dłoni.

WYCOFANIE Z UŻYTKU I UTYLIZACJA

 CAME S.p.A. wprowadziła w swoich zakładach certyfikowany System Zarządzania Środowiskowego, zgodnie z normą UNI EN ISO 14001, w celu zagwarantowania poszanowania i ochrony środowiska. Prosimy o kontynuowanie prac związanych z ochroną środowiska, które CAME uważa za jeden z fundamentów rozwoju swoich strategii operacyjnych i rynkowych, poprzez zwykłe przestrzeganie krótkich wskazówek dotyczących utylizacji:

UTYLIZACJA OPAKOWANIA

Elementy opakowania (karton, plastik itd.) są traktowane jak stałe odpady komunalne i mogą być utylizowane bez żadnych trudności przy zastosowaniu selektywnej zbiórki w celu recyklingu.

Przed przystąpieniem do dalszych działań, zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu montażu urządzenia.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

UTYLIZACJA PRODUKTU

Nasze wyroby są wykonane z różnych materiałów. Większość z nich (aluminium, plastik, żelazo, kable elektryczne) jest traktowana jak stałe odpady komunalne. Po selektywnej zbiórce mogą zostać przekazane do wyznaczonego punktu w celu ponownego przetworzenia.

Inne elementy (płytki elektroniczne, baterie nadajnika itp.) mogą natomiast zawierać substancje zanieczyszczające.

W związku z tym muszą one zostać wyjęte i przekazane przedsiębiorstwom upoważnionym do ich zbiórki i utylizacji.

Przed przystąpieniem do prac zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu utylizacji.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

DANE I INFORMACJE O PRODUKCIE

Legenda

-  Ten symbol oznacza części instrukcji, które należy uważnie przeczytać.
-  Ten symbol oznacza części instrukcji dotyczące bezpieczeństwa.
-  Ten symbol oznacza uwagi, które należy przekazać użytkownikowi.
-  Wszystkie wymiary są podane w milimetrach, o ile nie określono inaczej.

Opis

801MP-0070

ATS30DGS - Samoblokujący motoreduktor teleskopowy 24 V z enkoderem do bram skrzydłowych o C maks. 200 mm ze skrzydłem o dł. do 3 m i wadze do 400 kg. Kolor szary RAL7024.

801MP-0080

ATS50DGS - Samoblokujący motoreduktor teleskopowy 24 V z enkoderem do bram skrzydłowych o C maks. 200 mm ze skrzydłem o dł. do 5 m i wadze do 400 kg. Kolor szary RAL7024.

801MP-0110

ATS30DGR - Motoreduktor teleskopowy 24 V, samoblokujący, z enkoderem, do bram skrzydłowych o C maks. 200 mm i skrzydło o długości do 3 m i wadze do 400 kg, z możliwością montażu systemu zdalnego wysprężlania. Kolor szary RAL7024.

801MP-0130

ATS30DGM - Samoblokujący motoreduktor teleskopowy 24 V z enkoderem do bram skrzydłowych o C maks. 200 mm ze skrzydłem o długości do 3 m i wadze do 400 kg, do zastosowania również w niskich temperaturach. Kolor szary RAL7024.

801MP-0140

ATS50DGM - Samoblokujący motoreduktor teleskopowy 24 V z enkoderem do bram skrzydłowych o C maks. 200 mm ze skrzydłem o długości do 5 m i wadze do 400 kg, do zastosowania również w niskich temperaturach. Kolor szary RAL7024.

Przeznaczenie

Rozwiązanie do domów jednorodzinnych i budynków wielomieszkaniowych

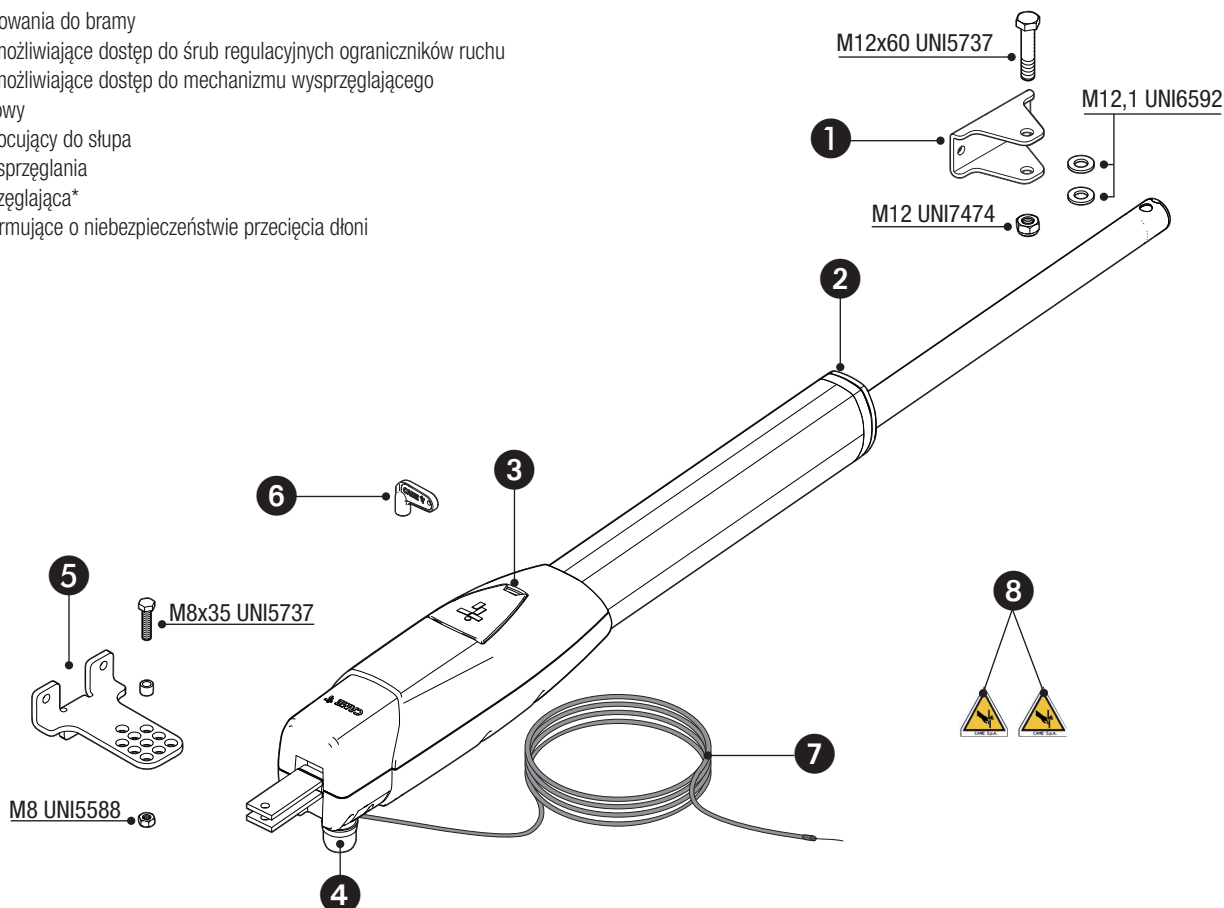
 Montaż i użytkowanie niezgodne z zalecanymi w niniejszej instrukcji są uznawane za zabronione.

Opis części składowych

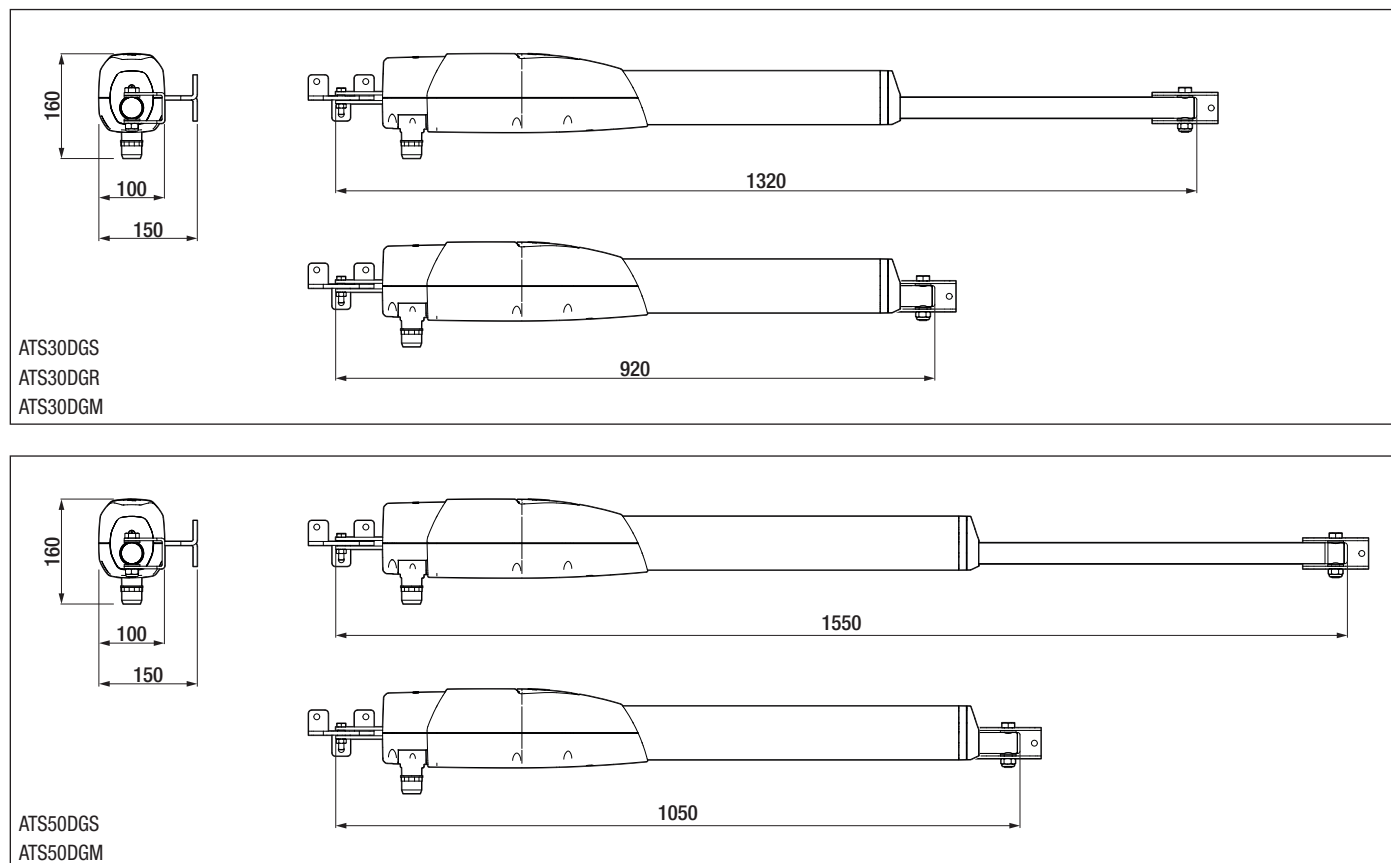
Motoreduktor

- ❶ Zaczep mocowania do bramy
- ❷ Drzwiczki umożliwiające dostęp do śrub regulacyjnych ograniczników ruchu
- ❸ Drzwiczki umożliwiające dostęp do mechanizmu wysprężającego
- ❹ Dławik kablowy
- ❺ Wspornik mocujący do słupa
- ❻ Klucz do wysprężania
- ❼ Linka wysprężająca*
- ❽ Naklejki informujące o niebezpieczeństwie przecięcia dłoni

* ATS30DGR



Wymiary



Zakres zastosowania

MODELE		ATS30DGS				ATS50DGS					ATS30DGR				
Długość skrzydła (m)		3	2,5	2	-	5	4	3	2,5	2	-	3	2,5	2	-
Masa skrzydła (kg)		400	600	800		400	500	600	800	1000		400	600	800	

MODELE		ATS30DGM				ATS50DGM									
Długość skrzydła (m)		3	2,5	2	-	5	4	3	2,5	2	-				
Masa skrzydła (kg)		400	600	800		400	500	600	800	1000					

⚠ W ramach skrzydłowych zawsze zaleca się zainstalowanie elektrozamka, aby zapewnić niezawodne zamykanie skrzydeł i zabezpieczyć przekładnię motoreduktorów. Jest on zawsze zalecany w przypadku motoreduktorów samoblokujących, a staje się obowiązkowy, jeśli długość skrzydeł przekracza 2,5 m. W przypadku motoreduktorów niesamoblokujących jest on konieczny, aby zagwarantować zamknięcie skrzydła. W tym ostatnim przypadku wybór związany z montażem elektrozamka należy do instalatora, który musi uwzględnić rozmiar i rodzaj skrzydła (np. panelowe) oraz obszar instalacji (np. obszar wietrzny).

Dane techniczne

MODELE	ATS30DGS	ATS50DGS	ATS30DGR	ATS30DGM	ATS50DGM
Zasilanie silnika (V)	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC
Moc (W)	80	80	80	80	80
Pobór prądu (A)	8 MAX	8 MAX	8 MAX	8 MAX	8 MAX
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Temperatura przechowywania (°C)*	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70
Siła ciągu (N)	400 ÷ 3000	400 ÷ 3000	400 ÷ 3000	400 ÷ 3000	400 ÷ 3000
Czas otwarcia do 90 stopni (s)	15 ÷ 30	15 ÷ 30	15 ÷ 30	15 ÷ 30	15 ÷ 30
Cykle/godzinę	PRACA CIĄGŁA	PRACA CIĄGŁA	PRACA CIĄGŁA	PRACA CIĄGŁA	PRACA CIĄGŁA
Poziom ciśnienia akustycznego (dB A)	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Stopień ochrony (IP)	54	54	54	54	54
Klasa izolacji	I	I	I	I	I
Przełożenie (i)	28	28	28	28	28
Waga (kg)	7.5	8	7.5	7.5	8
Średnia żywotność (Cykle)**	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000

(*) Przed instalacją, umieścić produkt w temperaturze pokojowej, jeśli było on przechowywany lub transportowany w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach.

(**) Wskazaną średnią żywotność produktu należy rozumieć jako orientacyjną i szacowaną, przyjmując, że będzie on eksploatowany w normalnych warunkach użytkowania, po prawidłowym zainstalowaniu i poddawany konserwacji zgodnie z zaleceniami podanymi w technicznej instrukcji obsługi CAME. Na wspomniany okres żywotności wpływają również inne czynniki, nawet dość znacznie, na przykład warunki klimatyczne i środowiskowe, ale nie tylko. Średniej żywotności produktu nie należy mylić z gwarancją wystawioną na produkt.

Typy przewodów i minimalne grubości

Długość przewodu (m)	do 20	od 20 do 30
Zasilanie silnika z enkoderem 24 V DC	4G × 1,5 mm ²	4G × 2,5 mm ²

- 📖 W przypadku zasilania 230 V i użytku na zewnątrz budynków stosować przewody typu H05RN-F zgodne z normą 60245 IEC 57 (IEC), natomiast wewnątrz budynków stosować przewody typu H05VV-F zgodne z normą 60227 IEC 53 (IEC). Do zasilania do 48 V mogą być używane przewody typu FROR 20-22 II zgodne z normą EN 50267-2-1 (IEC).
- 📖 Jeżeli długość przewodów różni się od wartości podanych w tabeli, należy określić ich średnicę na podstawie rzeczywistego poboru prądu podłączonych urządzeń oraz zgodnie z zaleceniami normy IEC EN 60204-1.
- 📖 W przypadku połączeń przewidywujących kilka urządzeń na tej samej linii (sekwencyjnych) parametry określone w tabeli muszą zostać zmodyfikowane w zależności od rzeczywistych wartości poboru prądu i odległości. W przypadku połączenia produktów nieujętych w niniejszej instrukcji należy posłużyć się załączoną do nich dokumentacją techniczną.

MONTAŻ

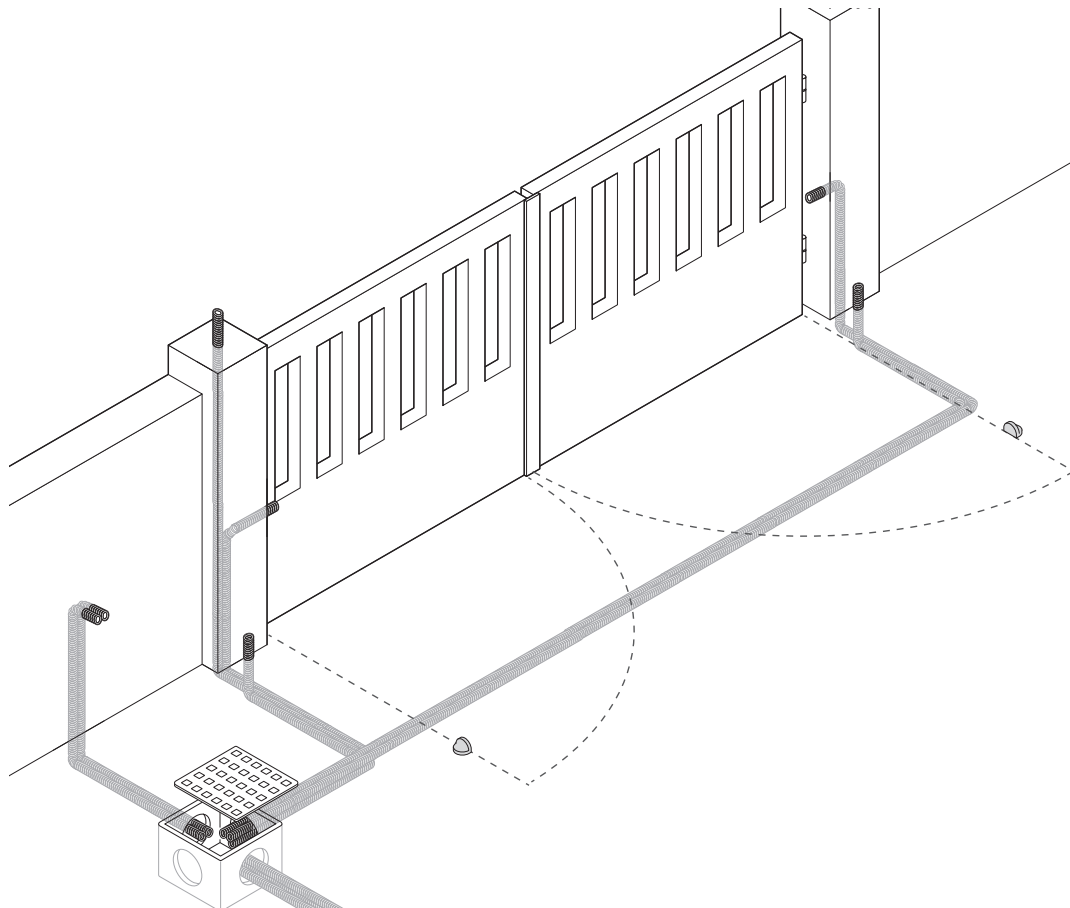
📖 Poniższe ilustracje są jedynie przykładowe, ponieważ wymiary i przestrzeń mocowania napędu oraz akcesoriów zmieniają się w zależności od strefy montażu. Wybór najbardziej odpowiedniego rozwiązania będzie zależał od instalatora systemu.

📖 Rysunki dotyczą motoreduktora zainstalowanego po lewej stronie.

Czynności wstępne

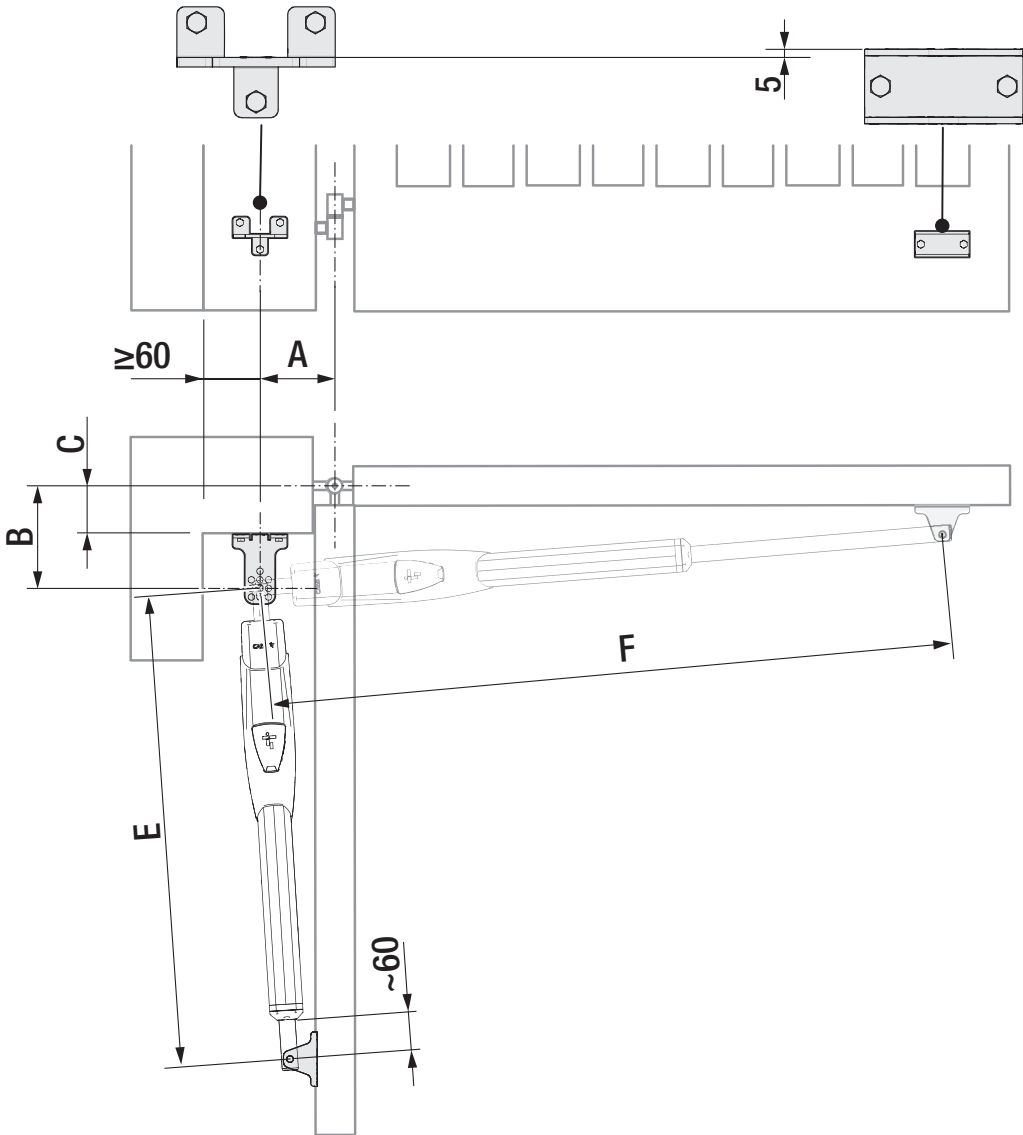
Przygotować skrzynki rozgałęźne i peszle niezbędne do wykonania połączeń przewodów wychodzących ze studzienki rozdzielczej.

📖 Ich liczba jest uzależniona od rodzaju systemu i od przewidzianych akcesoriów.



Określanie punktów mocowania wsporników.

⚠ Montaż odbywa się przy otwartej bramie.
Otworzyć ręcznie skrzydło o 90° lub o 120°.
W pierwszej kolejności określić, gdzie ma zostać umieszczony wspornik mocujący do bramy, następnie należy ustawić wspornik mocujący do słupa.
📖 Należy przestrzegać wysokości wskazanych w tabeli.



ATS30DGS		ATS30DGR		ATS30DGM	
Otwarcie skrzydła (°)	A	B	E	F	C maks.
90°	130	130	960	1220	50
90°	150	220	910	1290	150
90°	120	270	895	1300	200
120°	180	130	910	1300	50

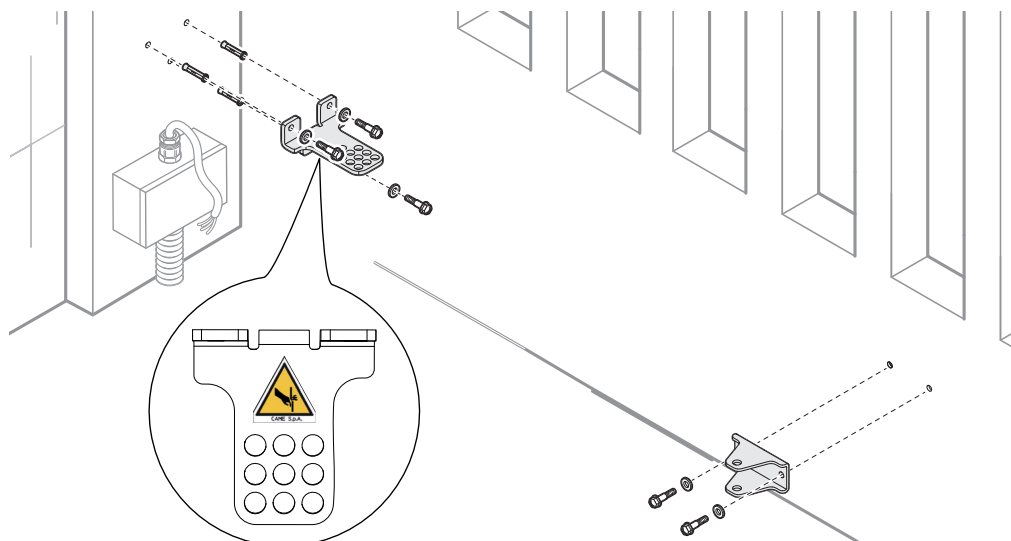
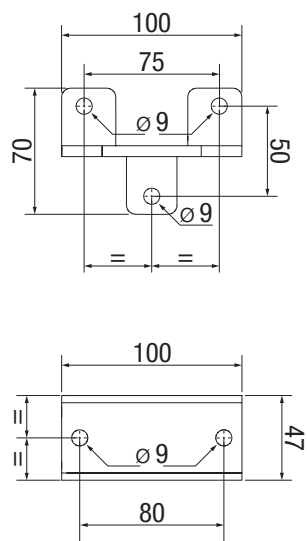
ATS50DGS		ATS50DGM			
Otwarcie skrzydła (°)	A	B	E	F	C maks.
90°	200	200	1030	1430	150
90°	200	270	1030	1510	200
120°	200	140	1030	1460	70

Mocowanie wsporników

Przymocować wspornik mocujący do słupa za pomocą kołków i śrub.

 Otwory w płycie mocującej wspornika umożliwiają dodatkową zmianę kąta otwierania skrzydła.

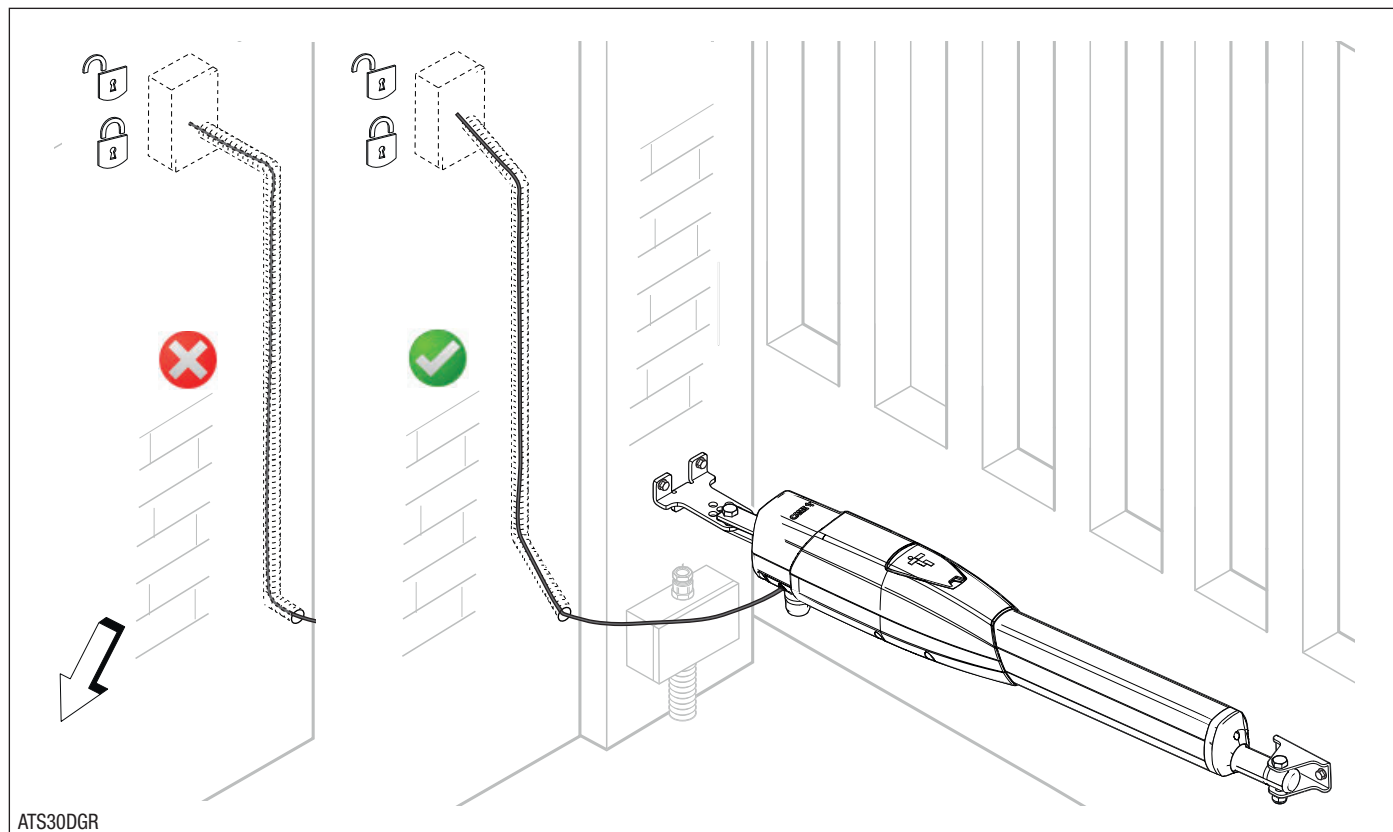
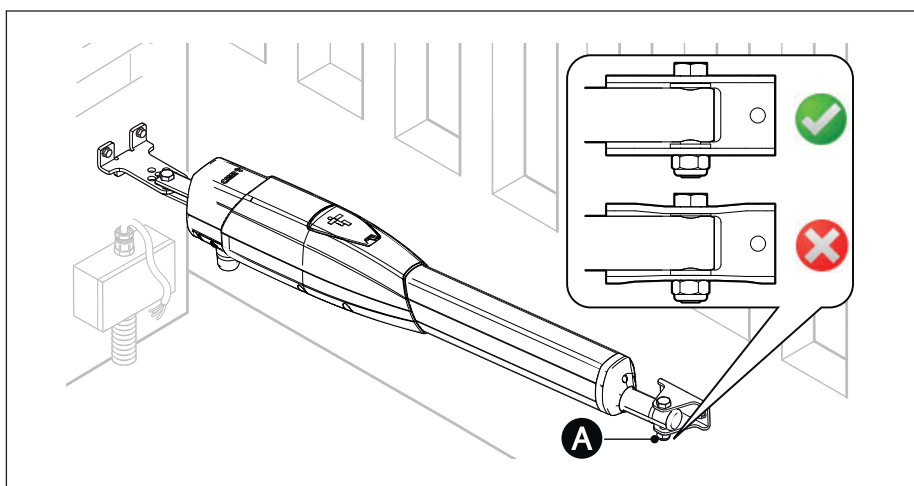
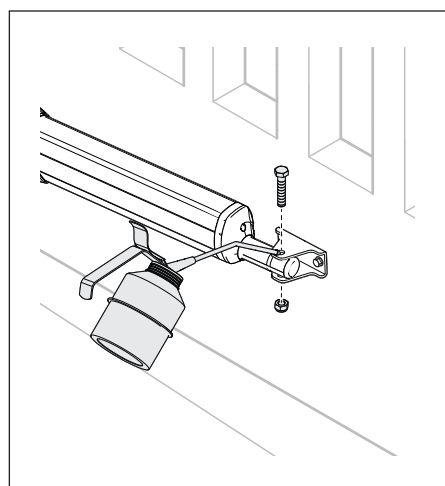
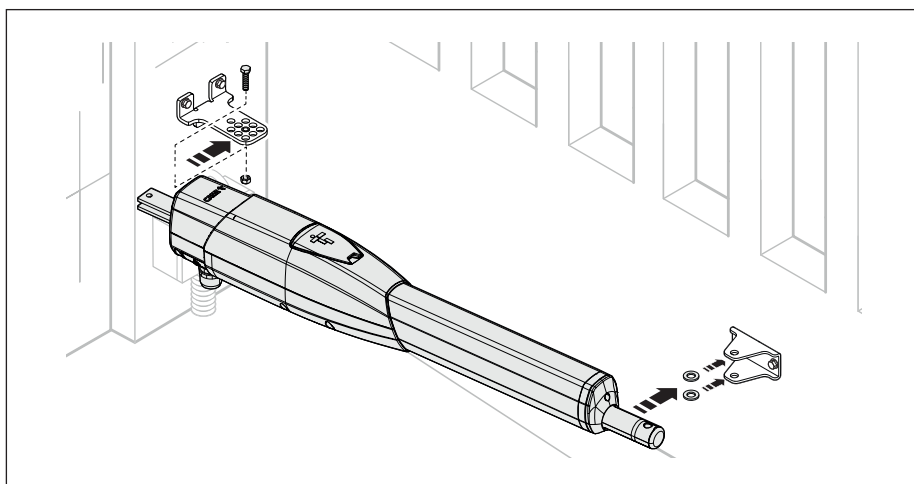
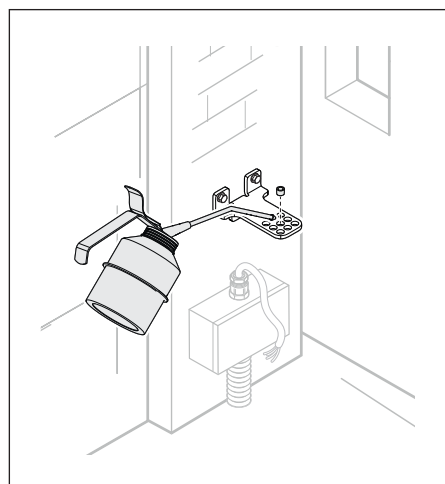
Zamocować za pomocą śrub lub przyspawać wspornik mocujący do bramy.



Mocowanie motoreduktora

 Dokładnie nasmarować wszystkie części ruchome automatyki.

A Nakrętka samozabezpieczająca musi być dokręcona w umiarkowany sposób, aby nie zakłócić prawidłowego ruchu ramienia teleskopowego ze wspornikiem bramy.

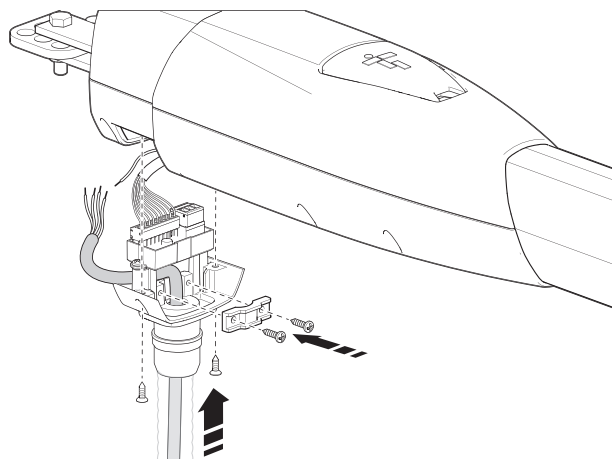
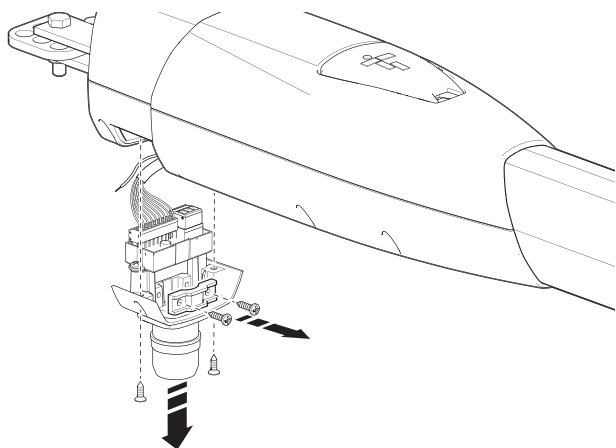


ATS30DGR

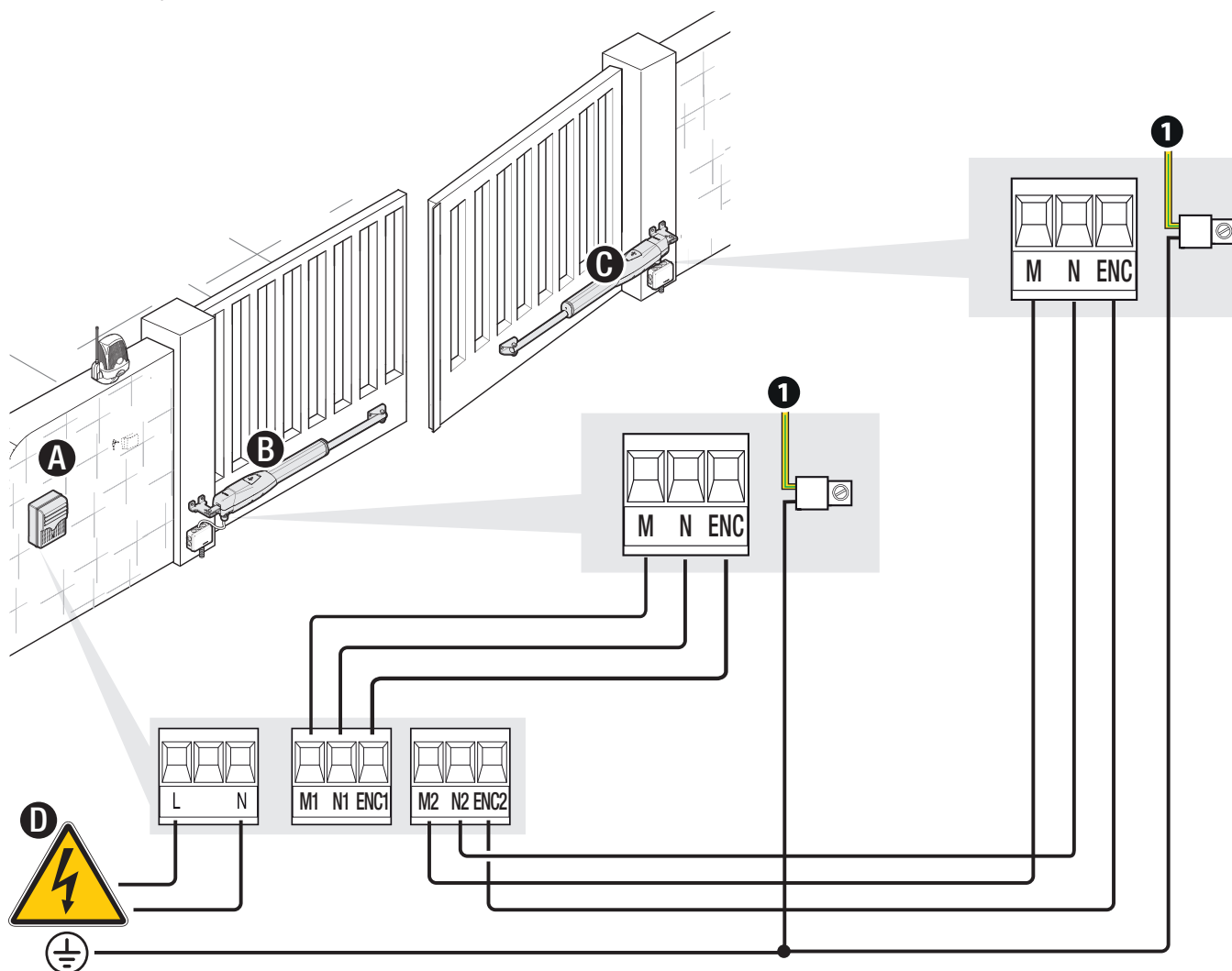
POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

⚠ Przed rozpoczęciem prac na panelu sterowania należy odłączyć napięcie sieciowe oraz ewentualne baterie.

📖 Aby uzyskać dostęp do zacisków, należy zdjąć pokrywę ochronną.



- A** Panel sterowania
- B** Motoreduktor opóźniony przy otwieraniu
- C** Motoreduktor opóźniony przy zamykaniu
- D** Wejście zasilania 230 V AC - 50-60 HZ
- 1** Przewód żółto-czarny



Określenie punktów umiejscowienia ograniczników krańcowych z mikrowyłącznikami.

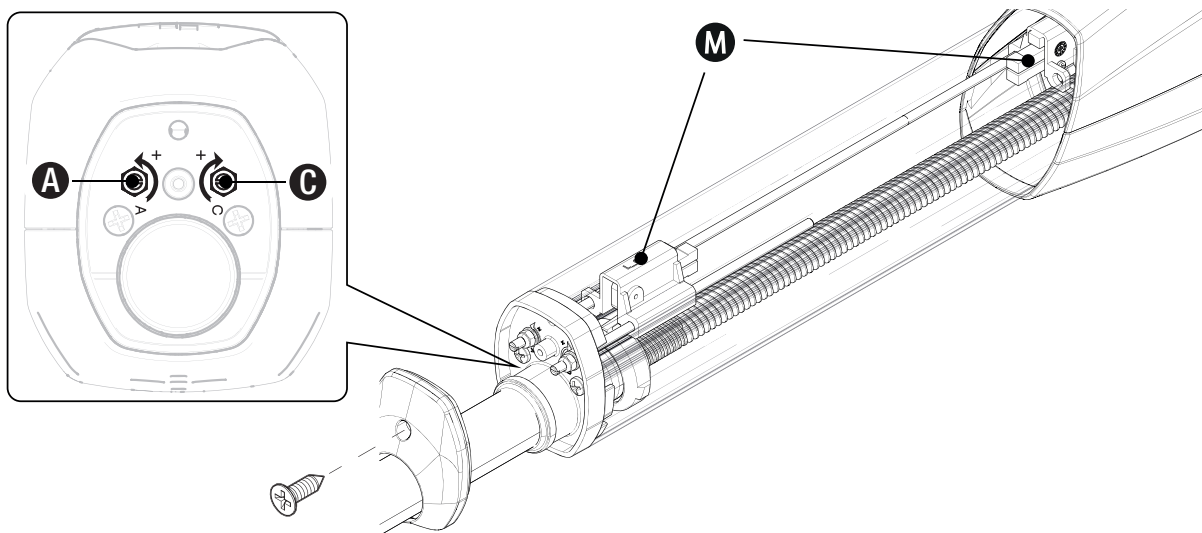
A Dźwignik do określania punktu końcowego otwierania

C Dźwignik do określania punktu końcowego zamykania

M Mikrowyłączniki krańcowe

 Mikrowyłączniki są umieszczone na końcach ich skoku.

 Aby przesunąć mikrowyłącznik w jednym lub drugim kierunku o 10 mm, należy przykręcić dźwignik 20 razy.



Określanie punktów krańcowych podczas otwierania

 Czynności te należy wykonać na obu motoreduktorach.

Wysprzęglić motoreduktor.

Otworzyć ręcznie skrzydło dożądanego położenia.

Odlączyć 9-biegunową listwę zaciskową.

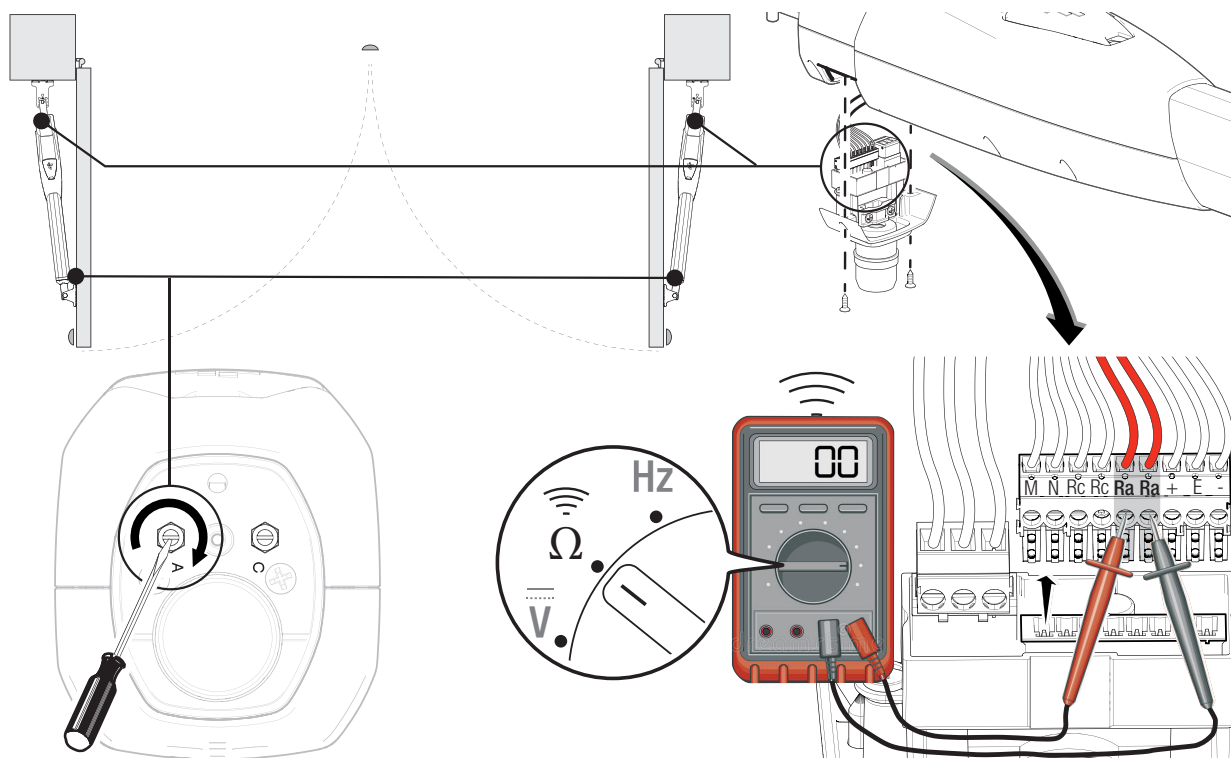
Podłączyć multimetr ustawiony na sprawdzanie ciągłości do zacisków Ra-Ra (styk NC), multimetr wyda sygnał dźwiękowy.

Obracać drążek (A) w PRAWO w celu określenia punktu krańcowego przy otwieraniu, aż do momentu, gdy styk Ra-Ra zostanie otwarty, a sygnał multimetra ustanie.

 Aby zwiększyć kąt otwarcia, multimetr ponownie wyda sygnał dźwiękowy, obracać drążek w LEWO, aż sygnał multimetra ustanie.

 Aby zmniejszyć kąt otwarcia, multimetr ponownie wyda sygnał dźwiękowy, obracać drążek w PRAWO, aż sygnał multimetra ustanie.

 Zostawić poluzowaną nakrętkę drążka do określenia punktów ograniczników.



Określanie punktów krańcowych podczas zamykania.

 Czynności te należy wykonać na obu motoreduktorach.

Wysprzęglić motoreduktor.

Zamknąć ręcznie skrzydło dożądanego położenia.

Odlączyć 9-biegunową listwę zaciskową.

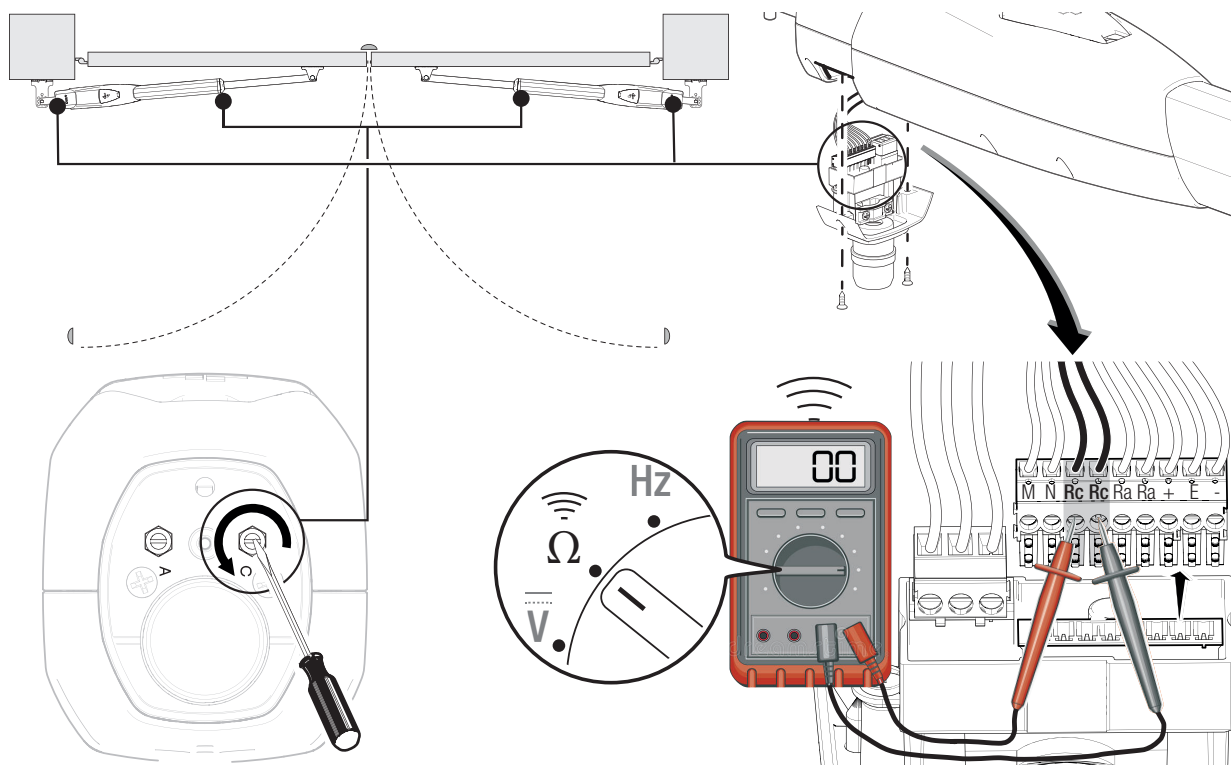
Podłączyć multimetr ustawiony na sprawdzanie ciągłości do zacisków Rc-Rc (styk NC), multimetr wyda sygnał dźwiękowy.

Obracać drążek (C) w LEWO w celu określenia punktu krańcowego przy zamykaniu, aż do momentu, gdy styk Rc-Rc zostanie otwarty, a sygnał multimetra ustanie.

 Aby zmniejszyć kąt zamknięcia, multimetr ponownie wyda sygnał dźwiękowy, obracać drążek w PRAWO, aż sygnał multimetra ustanie.

 Aby zwiększyć kąt zamknięcia, multimetr ponownie wyda sygnał dźwiękowy, obracać drążek w LEWO, aż sygnał multimetra ustanie.

 Zostawić poluzowaną nakrętkę drążka do określania punktów ograniczników.

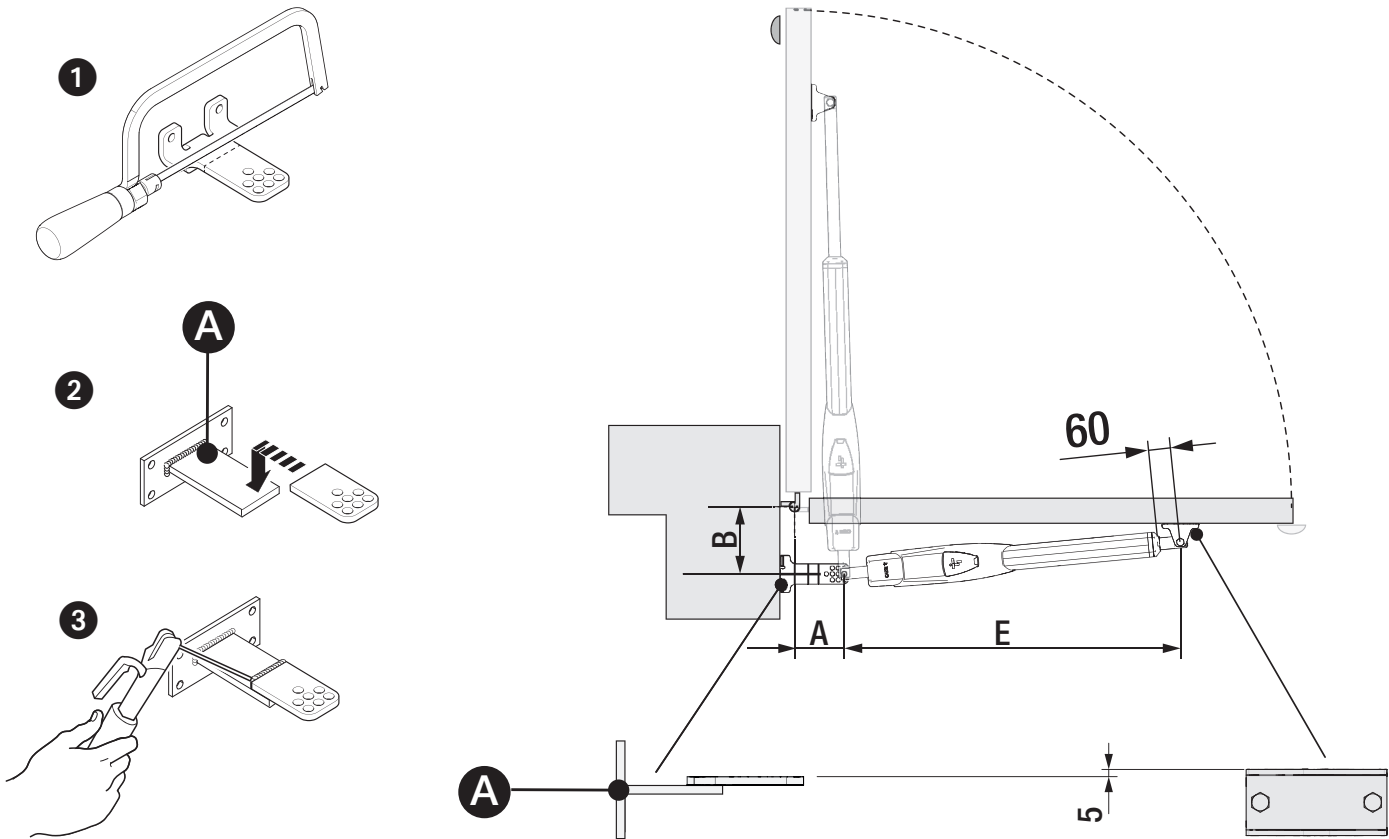


Po ustawieniu punktów krańcowych przeprowadzić z panelu sterowania samoczynne skoku, postępując zgodnie z instrukcjami na panelu sterowania.

Określanie punktów mocowania wsporników.

Zamknąć ręcznie skrzydło.
 W pierwszej kolejności określić, gdzie ma zostać umieszczony wspornik mocujący do bramy, następnie należy ustawić wspornik mocujący do słupa.
 Należy przestrzegać wysokości wskazanych w tabeli.

A Dodatkowy wspornik (niezawarty w zestawie)



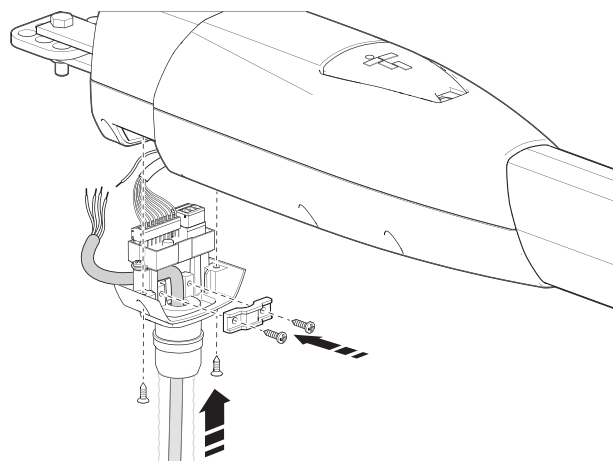
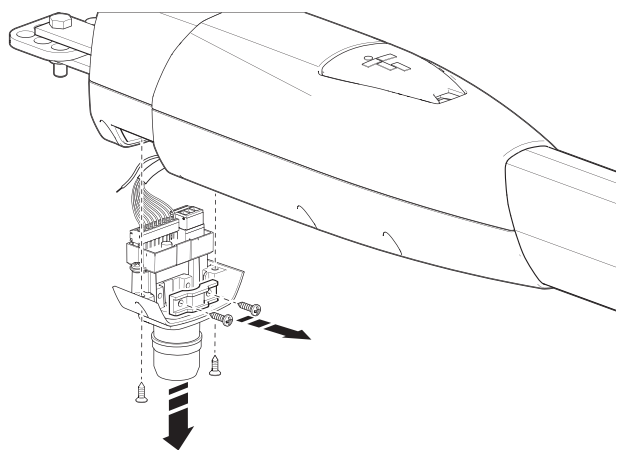
ATS30DGS	ATS30DGR	ATS30DGM			
Otwarcie skrzydła (°)			A	B	E
90°			150	150	910

ATS50DGS	ATS50DGM				
Otwarcie skrzydła (°)		A	B	E	
90°		200	200	1030	

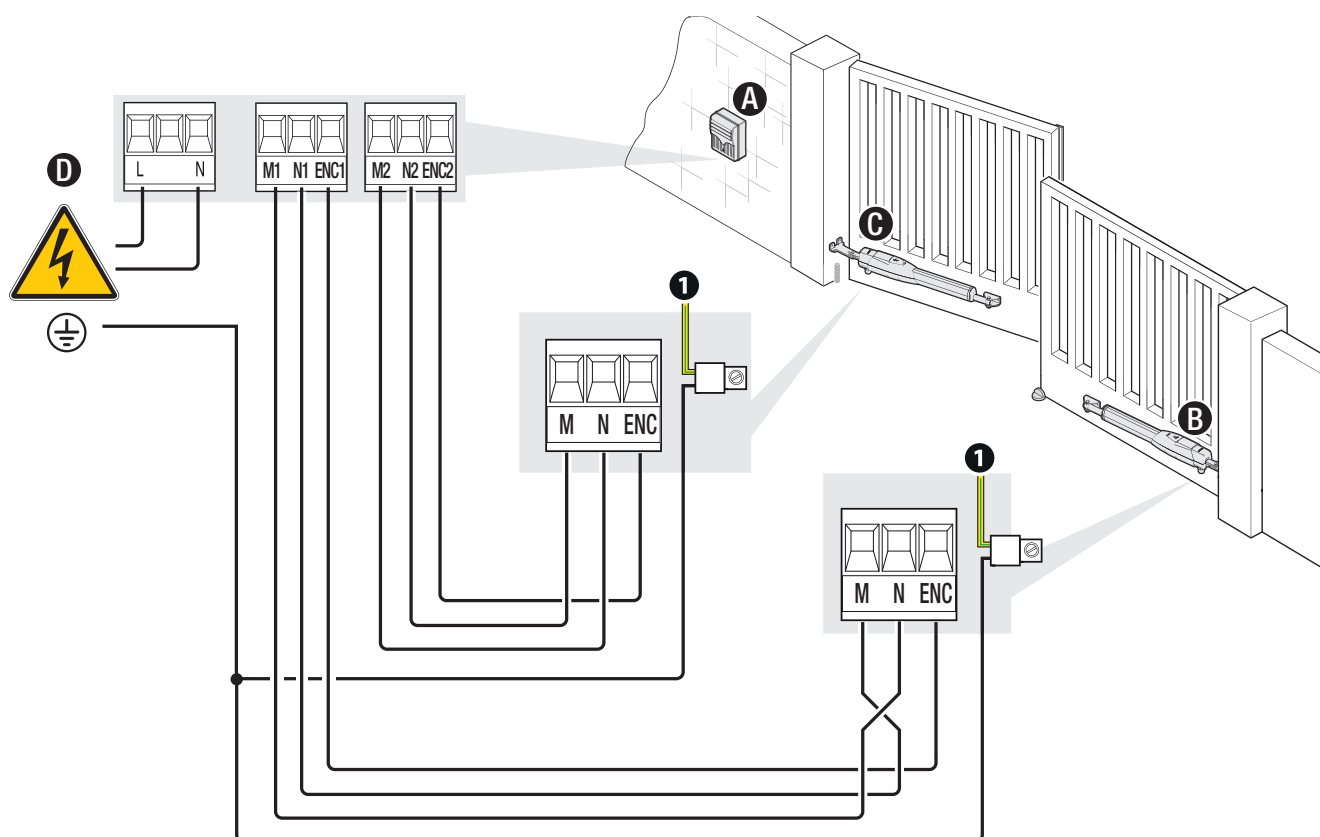
Połączenia elektryczne

⚠ Przed rozpoczęciem prac na panelu sterowania należy odłączyć napięcie sieciowe oraz ewentualne baterie.

📖 Aby uzyskać dostęp do zacisków, należy zdjąć pokrywę ochronną.



- A** Panel sterowania
- B** Motoreduktor opóźniony przy otwieraniu
- C** Motoreduktor opóźniony przy zamykaniu
- D** Wejście zasilania 230 V AC - 50-60 HZ
- 1** Przewód żółto-czarny



Określenie punktów umiejscowienia ograniczników krańcowych z mikrowyłącznikami.

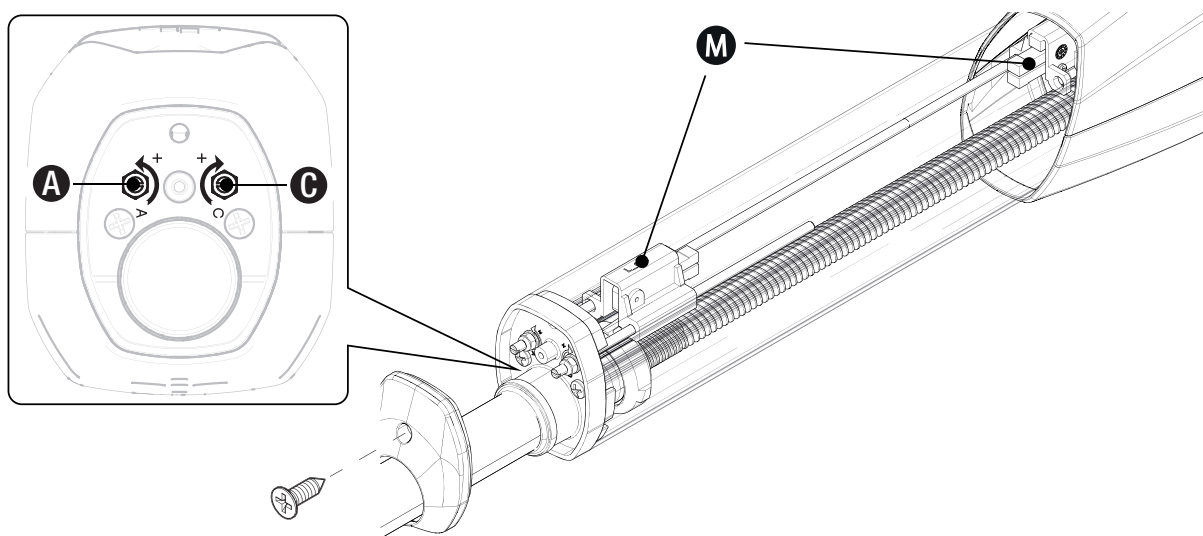
A Drążek do określania punktu końcowego zamykania

C Drążek do określania punktu końcowego otwierania

M Mikrowyłączniki krańcowe

Mikrowyłączniki są umieszczone na końcach ich skoku.

Aby przesunąć mikrowyłącznik w jednym lub drugim kierunku o 10 mm, należy przykręcić drążek 20 razy.



Określenie punktów krańcowych podczas otwierania

Czynności te należy wykonać na obu motoreduktorach.

Wysprzęglić motoreduktor.

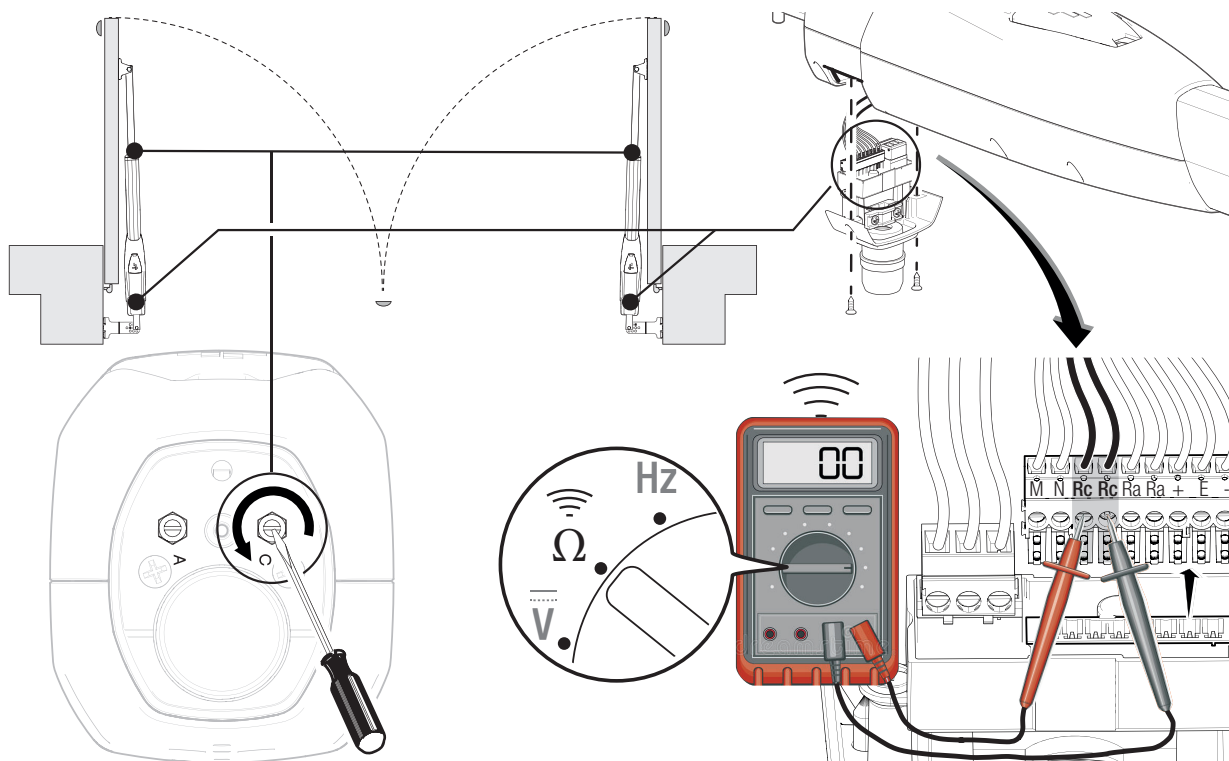
Otworzyć ręcznie skrzydło dożądanego położenia.

Odcłaczyć 9-biegunową listwę zaciskową.

Podłączyć multimetr ustawiony na sprawdzanie ciągłości do zacisków Rc-Rc (styk NC), multimetr wyda sygnał dźwiękowy.

Obracać drążek (C) w LEWO w celu określenia punktu krańcowego przy otwieraniu, aż do momentu, gdy styk Rc-Rc zostanie otwarty, a sygnał multimetra ustanie.

Zostawić poluzowaną nakrętkę drążka do określania punktów ograniczników.



Określanie punktów krańcowych podczas zamykania.

Czynności te należy wykonać na obu motoreduktorach.

Wysprzęglić motoreduktor.

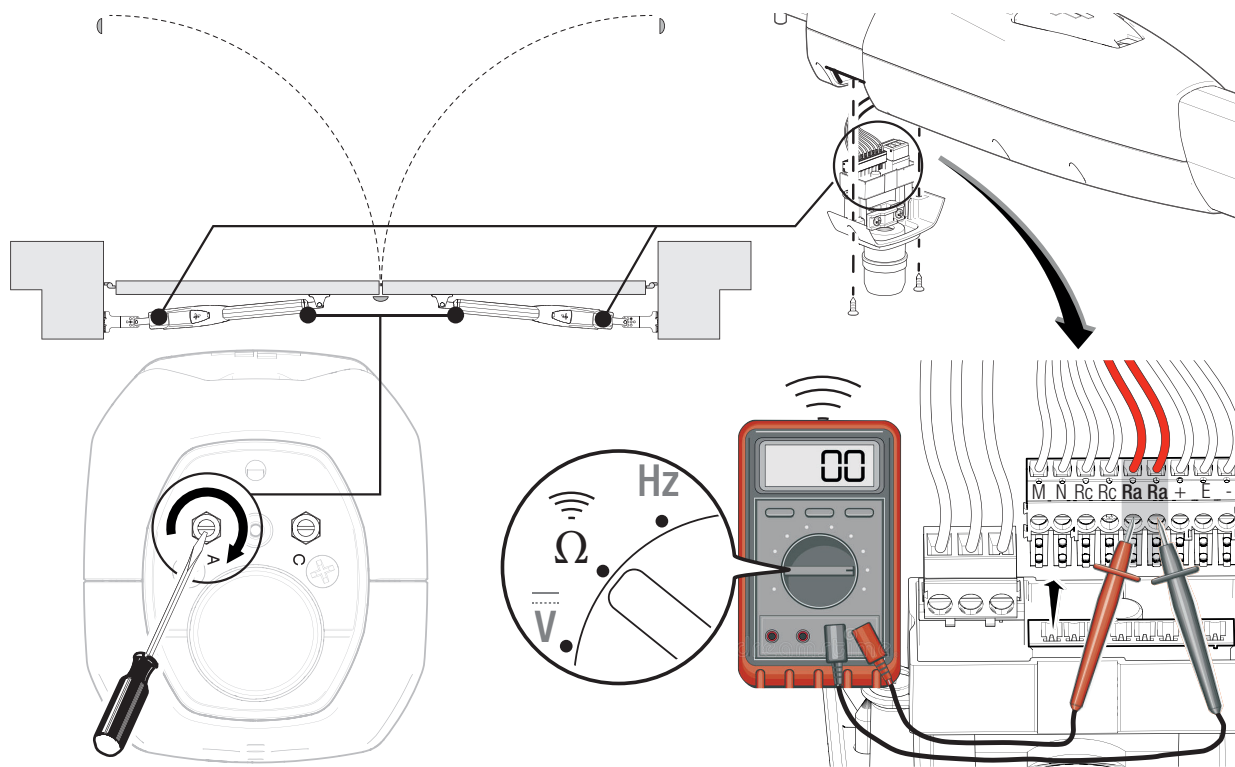
Zamknąć ręcznie skrzydło dożądanego położenia.

Odłączyć 9-biegunową listwę zaciskową.

Podłączyć multimetr ustawiony na sprawdzanie ciągłości do zacisków Ra-Ra (styk NC), multimetr wyda sygnał dźwiękowy.

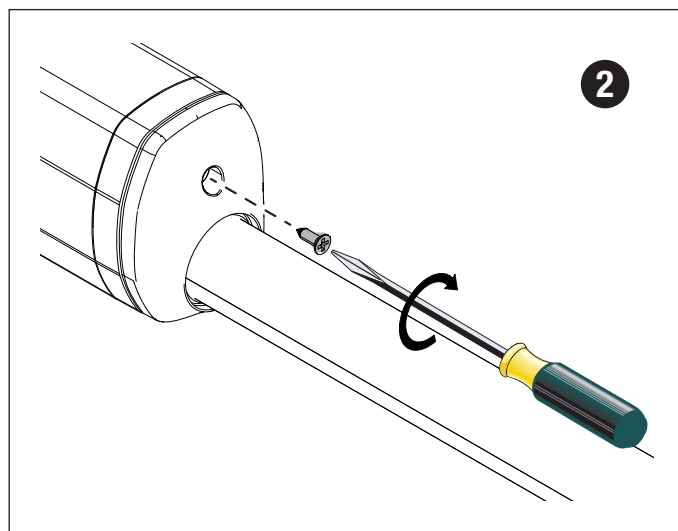
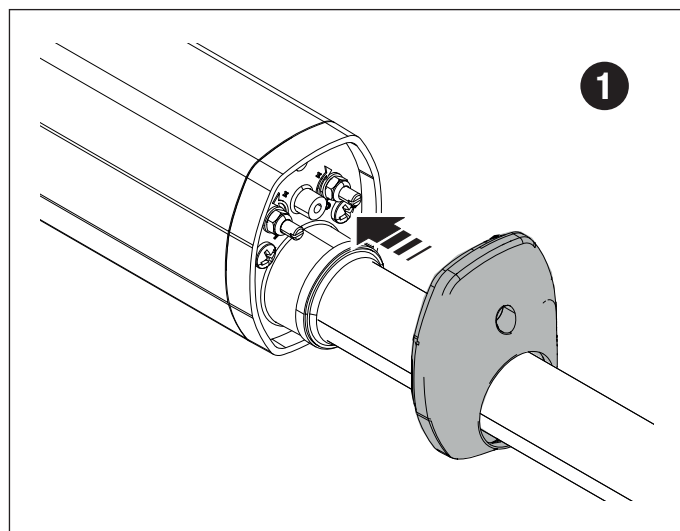
Obracać dżążek (A) w PRAWO w celu określenia punktu krańcowego przy zamykaniu, aż do momentu, gdy styk Ra-Ra zostanie otwarty, a sygnał multimetra ustanie.

Zostawić poluzowaną nakrętkę dżążka do określenia punktów ograniczników.



Po ustawieniu punktów krańcowych przeprowadzić z panelu sterowania samouczenie skoku, postępując zgodnie z instrukcjami na panelu sterowania.

OPERACJE KOŃCOWE



MCBF		
Modele	ATS30DGS-ATS30DGR-ATS30DGM	ATS50DGS-ATS50DGM
2 m - 800 kg	120000	-
2,5 m - 600 kg	110000	-
3 m - 400 kg	100000	-
2 m - 1000 kg	-	120000
2,5 m - 800 kg	-	110000
3 m - 600 kg	-	100000
4 m - 500 kg	-	85000
5 m - 400 kg	-	70000
Ślepe skrzydło	-15%	-15%
Montaż w strefie wietrznej	-15%	-15%
Ślepe skrzydło instalowane w strefie wietrznej	-30%	-30%

Procenty wskazują wartość, o jaką należy zmniejszyć liczbę cykli w zależności od rodzaju i liczby zainstalowanych akcesoriów.

⚠ Przed wykonaniem jakiegokolwiek czynności związanej z czyszczeniem lub wymianą części należy odłączyć zasilanie od urządzenia.

⚠ Niniejszy dokument dostarcza instalatorowi niezbędnych wskazówek dotyczących obowiązkowych kontroli w czasie wykonywania prac konserwacyjnych.

⚠ Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres, na przykład w przypadku instalacji w miejscach odwiedzanych sezonowo, należy odłączyć zasilanie, a po jego przywróceniu, sprawdzić, czy urządzenie działa prawidłowo.

📖 Aby uzyskać informacje dotyczące instalacji i regulacji, należy zapoznać się z instrukcją instalacji produktu.

📖 Aby uzyskać informacje dotyczące wyboru produktu i akcesoriów, należy zapoznać się z katalogiem produktów.

Co 20 000 cykli pracy lub co 6 miesięcy należy obowiązkowo wykonać wymienione poniżej prace konserwacyjne.

Przeprowadzić ogólny przegląd i dokładnie dokręcić elementy łącznikowe.

Nasmarować wszystkie ruchome części mechaniczne.

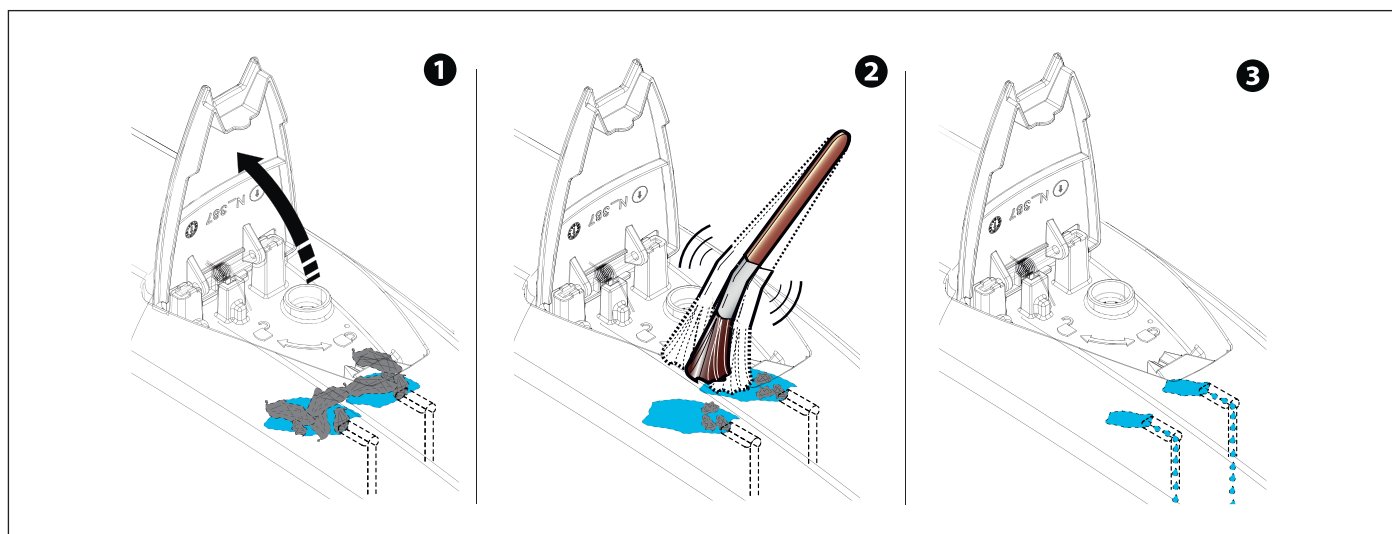
Sprawdzić prawidłowe działanie urządzeń sygnalizacyjnych i zabezpieczających.

Sprawdzić stan zużycia ruchomych części mechanicznych i sprawdzić, czy pracują prawidłowo.

Sprawdzić skuteczność działania urządzenia wysprężającego, wykonując manewr przy swobodnie poruszającym się skrzydle. Ruch skrzydła nie może napotykać przeszkód.

Sprawdzić stan przewodów elektrycznych oraz ich połączeń.

Otworzyć drzwiczki mechanizmu wysprężającego i usunąć ewentualne zabrudzenia.



CAME 

CAME.COM

CAME S.P.A.

Via Martiri Della Libertà, 15

31030 Dosson di Casier

Treviso – Włochy

Tel. (+39) 0422 4940

Faks (+39) 0422 4941