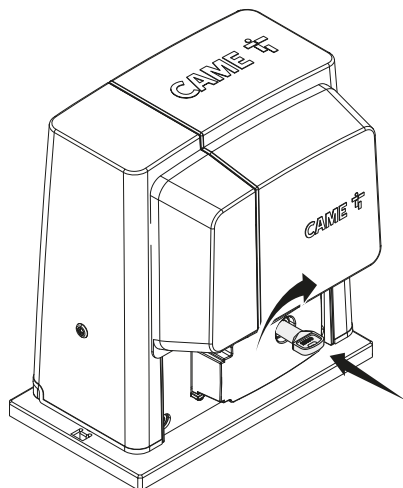


Automazioni per cancelli scorrevoli

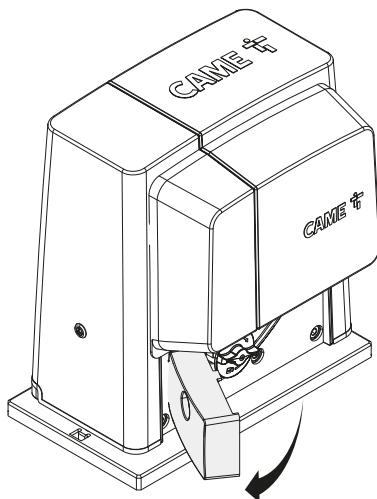
FA02214-IT**BX704AGS
BX704ALS****BX708AGS****BX708RGS
BX708ALS****MANUALE DI INSTALLAZIONE**



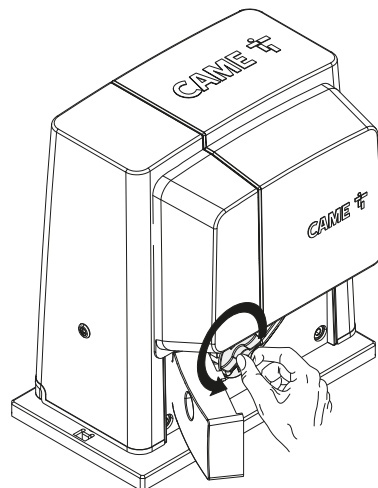
1



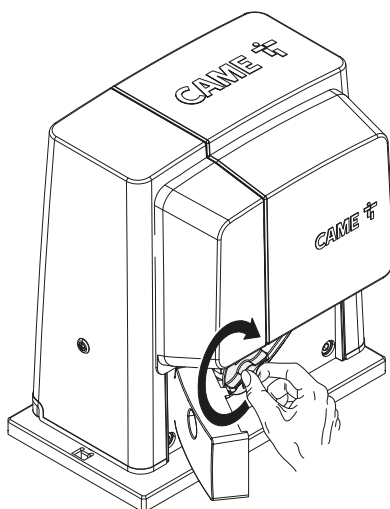
2



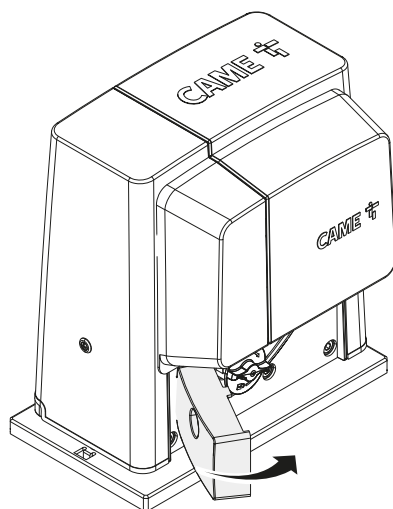
3



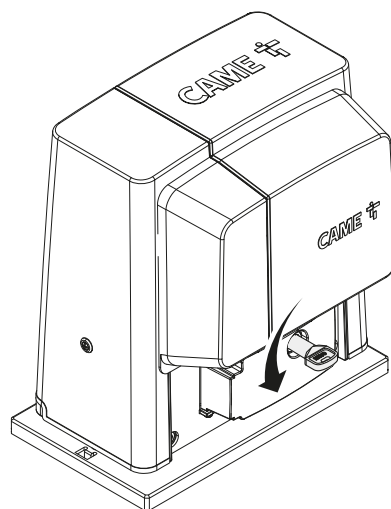
1



2



3



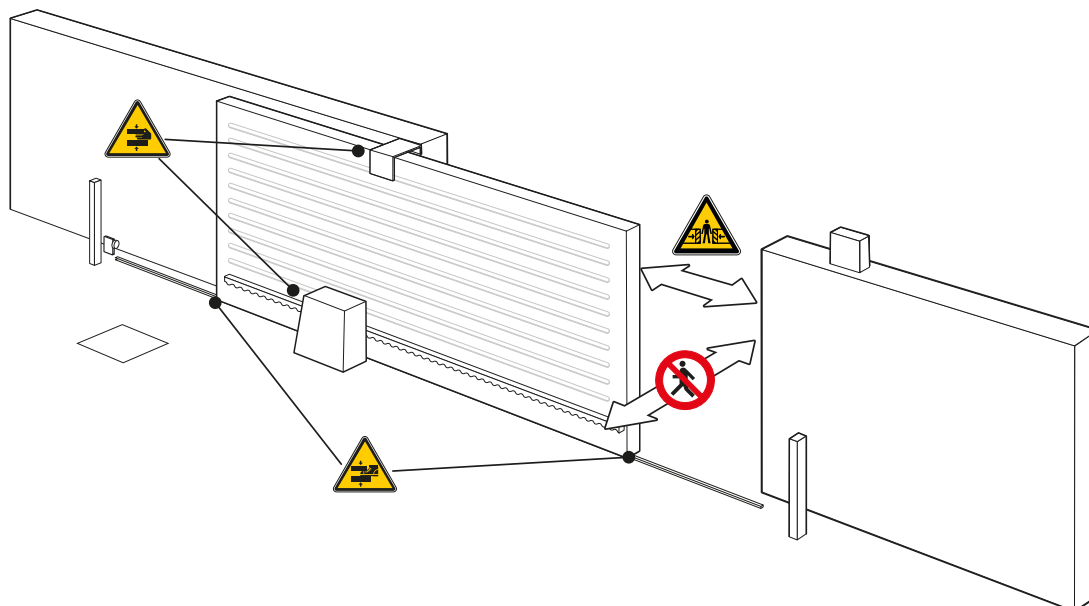
⚠️ Importanti istruzioni di sicurezza.

⚠️ Seguire tutte le istruzioni, in quanto un'installazione non corretta può portare a lesioni gravi.

⚠️ Prima di procedere, leggere anche le avvertenze generali per l'utilizzatore.

Il prodotto deve essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente studiato e ogni altro uso è da considerarsi pericoloso.

- Il produttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri, erronei ed irragionevoli.
- Il prodotto oggetto di questo manuale è definito ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE come una quasi-macchina.
- La quasi-macchina è un insieme che costituisce quasi una macchina, ma che, da solo, non è in grado di garantire un'applicazione ben determinata.
- Le quasi-macchine sono unicamente destinate ad essere incorporate o assemblate ad altre macchine o ad altre quasi-macchine o apparecchi per costituire una macchina disciplinata dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- L'installazione finale deve essere conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e agli standard europei di riferimento vigenti.
- Il produttore declina ogni responsabilità per l'impiego di prodotti non originali; questo implica anche la decadenza della garanzia.
- Tutte le operazioni indicate in questo manuale devono essere effettuate esclusivamente da personale esperto e qualificato e nel pieno rispetto delle normative vigenti.
- La predisposizione dei cavi, la posa in opera, il collegamento e il collaudo si devono eseguire osservando la regola dell'arte, in ottemperanza alle norme e leggi vigenti.
- Durante tutte le fasi dell'installazione assicurarsi di operare fuori tensione.
- Verificare che il range di temperature indicato sia adatto al luogo di installazione.
- Non installare in luoghi posti in salita o discesa (ovvero che non siano in piano).
- Non montare l'automazione su elementi che potrebbero piegarsi. Se necessario, aggiungere adeguati rinforzi ai punti di fissaggio.
- Assicurarsi che, nel luogo previsto per l'installazione, il prodotto non venga bagnato da getti d'acqua diretti (irrigatori, idropulitrici, ecc.).
- Prevedere nella rete di alimentazione e conformemente alle regole di installazione, un adeguato dispositivo di disconnessione onnipolare, che consenta la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensione III.
- Delimitare adeguatamente l'intero sito per evitare l'accesso da parte di persone non autorizzate, in particolare minori e bambini.
- Nel caso di movimentazione manuale prevedere una persona per ogni 20 kg da sollevare; nel caso di movimentazione non manuale utilizzare opportuni mezzi per il sollevamento in sicurezza.
- Si raccomanda di utilizzare adeguate protezioni per evitare possibili pericoli meccanici dovuti alla presenza di persone nel raggio d'azione dell'automazione.
- I cavi elettrici devono passare attraverso apposite tubazioni, canaline e passacavi al fine di garantire un'adeguata protezione contro il danneggiamento meccanico.
- I cavi elettrici non devono entrare in contatto con parti che possono riscaldarsi durante l'uso (per esempio: motore e trasformatore).
- Prima di procedere con l'installazione, verificare che la parte guidata sia in buone condizioni meccaniche, e che si apra e si chiuda correttamente.
- Il prodotto non può essere utilizzato per automatizzare una parte guidata comprensiva di porta pedonale, a meno che l'azionamento non sia attivabile solo con la porta pedonale in posizione di sicurezza.
- Assicurarsi che sia evitato l'intrappolamento tra la parte guidata e le parti fisse circostanti a seguito del movimento della parte guidata stessa.
- Prevedere un'ulteriore protezione per evitare lo schiacciamento delle dita fra pignone e cremagliera.
- Tutti i comandi fissi devono essere chiaramente visibili dopo l'installazione, in una posizione tale che la parte guidata sia visibile in maniera diretta, tuttavia lontani dalle parti in movimento. Nel caso di comando ad azione mantenuta, questo deve essere installato ad un'altezza minima di 1,5 m da terra e non deve essere accessibile al pubblico.
- Se non già presente, applicare un'etichetta permanente che descriva come usare il meccanismo di sblocco manuale vicino al relativo elemento di azionamento.
- Assicurarsi che l'automazione sia stata regolata adeguatamente e che i dispositivi di sicurezza e protezione, così come lo sblocco manuale, funzionino correttamente.
- Prima della consegna all'utente, verificare la conformità dell'impianto alle norme armonizzate ed ai requisiti essenziali nella Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- Eventuali rischi residui devono essere segnalati mediante opportuni pittogrammi posizionati bene in vista e devono essere spiegati all'utilizzatore finale.
- Posizionare bene in vista la targa identificativa della macchina al completamento dell'installazione.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore o dal servizio di assistenza tecnica autorizzato, o comunque da personale debitamente qualificato, per evitare ogni rischio.
- Conservare questo manuale all'interno del fascicolo tecnico congiuntamente ai manuali degli altri dispositivi utilizzati per la realizzazione dell'impianto di automazione.
- Si raccomanda di consegnare all'utente finale tutti i manuali d'uso relativi ai prodotti che compongono la macchina finale.



Divieto di transito durante la manovra.



Pericolo di intrappolamento.



Pericolo di intrappolamento mani.



Pericolo di intrappolamento piedi.

DISMISSIONE E SMALTIMENTO

CAME S.p.A. implementa all'interno dei propri stabilimenti un Sistema di Gestione Ambientale certificato e conforme alla norma UNI EN ISO 14001 a garanzia del rispetto e della tutela dell'ambiente. Vi chiediamo di continuare l'opera di tutela dell'ambiente, che CAME considera uno dei fondamenti di sviluppo delle proprie strategie operative e di mercato, semplicemente osservando brevi indicazioni in materia di smaltimento:

♻️ SMALTIMENTO DELL'IMBALLO

I componenti dell'imballo (cartone, plastiche, etc.) sono assimilabili ai rifiuti solidi urbani e possono essere smaltiti senza alcuna difficoltà, semplicemente effettuando la raccolta differenziata per il riciclaggio.

Prima di procedere è sempre opportuno verificare le normative specifiche vigenti nel luogo d'installazione.

NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE!

♻️ SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

I nostri prodotti sono realizzati con materiali diversi. La maggior parte di essi (alluminio, plastica, ferro, cavi elettrici) è assimilabile ai rifiuti solidi urbani. Possono essere riciclati attraverso la raccolta e lo smaltimento differenziato nei centri autorizzati.

Altri componenti (schede elettroniche, batterie dei trasmettitori, etc.) possono invece contenere sostanze inquinanti.

Vanno quindi rimossi e consegnati a ditte autorizzate al recupero e allo smaltimento degli stessi.

Prima di procedere è sempre opportuno verificare le normative specifiche vigenti nel luogo di smaltimento.

NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE!

Legenda

-  Questo simbolo indica parti da leggere con attenzione.
-  Questo simbolo indica parti riguardanti la sicurezza.
-  Questo simbolo indica cosa comunicare all'utente.
-  Le misure, se non diversamente indicato, sono in millimetri.

Descrizione

801MS-0020

BX704AGS - Automazione con motore a 230 V, completa di scheda elettronica con display di programmazione, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli con finecorsa meccanici per cancelli scorrevoli fino a 400 kg e 14 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0030

BX708AGS - Automazione con motore a 230 V, completa di scheda elettronica con display di programmazione, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli con finecorsa meccanici per cancelli scorrevoli fino a 800 kg e 14 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0021

BX704ALS - Automazione completa di scheda elettronica con display di programmazione, decodifica radio incorporata, dispositivo per il controllo del movimento e rilevazione dell'ostacolo e finecorsa meccanici per cancelli scorrevoli fino a 400 kg e di lunghezza max. 14 m.

801MS-0031

BX708ALS - Automazione completa di scheda elettronica con display di programmazione, decodifica radio incorporata, dispositivo per il controllo del movimento e rilevazione dell'ostacolo e finecorsa meccanici per cancelli scorrevoli fino a 800 kg e 14 m di lunghezza.

801MS-0060

BX708RGS - Automazione completa di scheda elettronica con display di programmazione, decodifica radio incorporata, dispositivo per il controllo del movimento e rilevazione dell'ostacolo e finecorsa meccanici per cancelli scorrevoli fino a 800 kg e 14 m di lunghezza.

Destinazione d'uso

Soluzione per cancelli scorrevoli residenziali

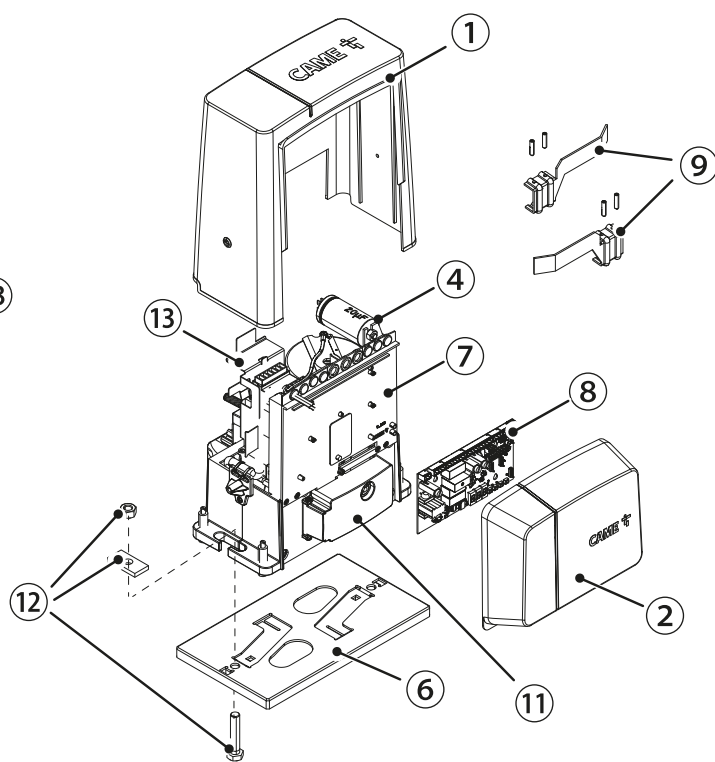
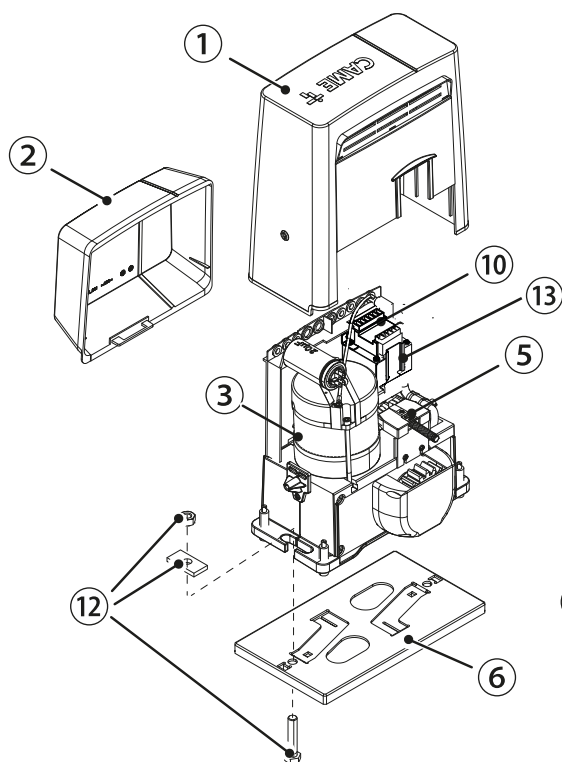
 Ogni installazione e uso difformi da quanto indicato nel seguente manuale sono da considerarsi vietate.

 Con il collegamento del modulo Green Power all'automazione, le installazioni finali rientrano negli scopi di applicazione del Regolamento (UE) 2023/826; ambiente "Domestico o da Ufficio".

Automazione

- ❶ Coperchio
- ❷ Coperchio frontale
- ❸ Motoriduttore
- ❹ Condensatore
- ❺ Finecorsa meccanico
- ❻ Piastra di fissaggio
- ❼ Supporto per scheda elettronica

- ❽ Scheda elettronica
- ❾ Alette di finecorsa
- ❿ Trasformatore
- ⓫ Sportello di sblocco
- ⓬ Minuteria di fissaggio
- ⓭ Alloggiamento modulo



Scheda elettronica

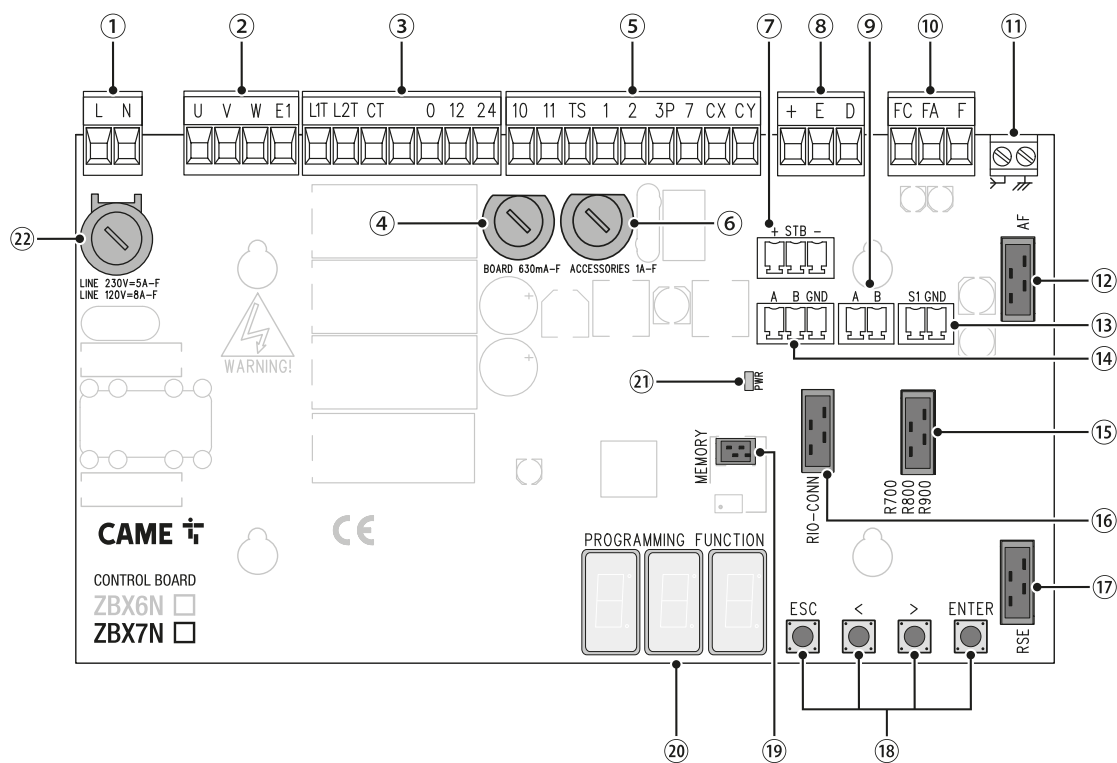
 Le funzioni sui contatti di ingresso e di uscita le regolazioni dei tempi e la gestione degli utenti sono impostate e visualizzate sul display.

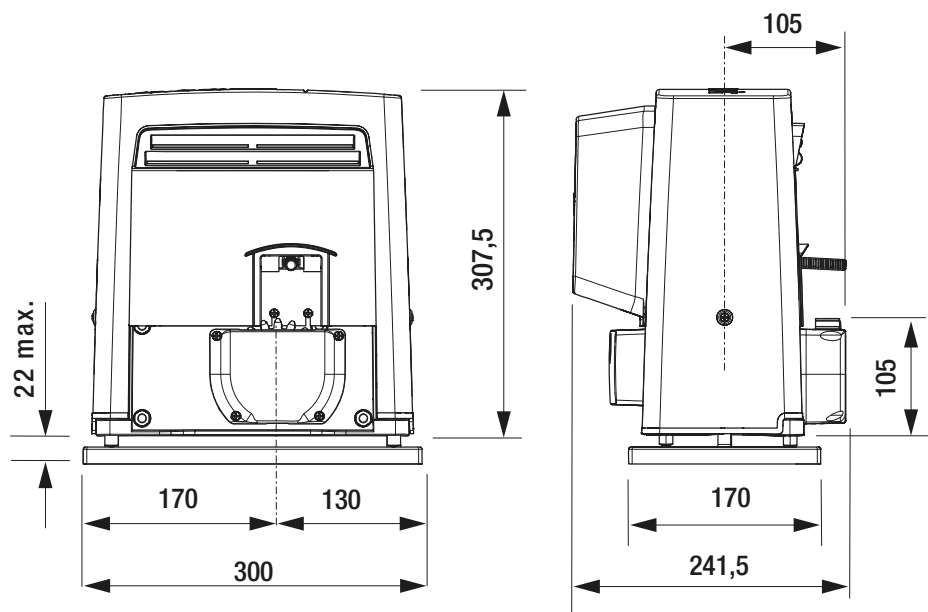
 Tutte le connessioni sono protette da fusibili rapidi.

 Per un funzionamento corretto, prima di inserire una qualsiasi scheda a innesto, è **OBBLIGATORIO TOGLIERE LA TENSIONE DI LINEA** e, se presenti, scollegare le batterie.

 Prima di intervenire sul quadro di comando, togliere la tensione di linea e, se presenti, scollegare le batterie.

- | | |
|---|--|
| 1 Morsettieria per l'alimentazione | 12 Connettore per scheda radiofrequenza a innesto (AF) |
| 2 Morsettieria per il collegamento del motoriduttore | 13 Morsettieria per il collegamento del selettore transponder |
| 3 Morsettieria per il collegamento del trasformatore | 14 Morsettieria per il collegamento della funzione abbinata o CRP |
| 4 Fusibile per la scheda elettronica | 15 Connettore per scheda di decodifica R700 o R800 |
| 5 Morsettieria per il collegamento dei dispositivi di comando e di sicurezza | 16 Connettore per modulo RIOCN8WS |
| 6 Fusibile per gli accessori | 17 Connettore per scheda RSE |
| 7 Morsettieria per il collegamento del modulo RGP1 | 18 Tasti per la programmazione |
| 8 Morsettieria per il collegamento dell'Encoder | 19 Connettore per scheda Memory Roll |
| 9 Morsettieria per il collegamento del selettore a tastiera | 20 Display |
| 10 Morsettieria per il collegamento dei finecorsa | 21 LED di segnalazione tensione presente |
| 11 Morsettieria per il collegamento dell'antenna | 22 Fusibile di linea |





Limiti di impiego

MODELLI	BX704AGS	BX708AGS	BX708RGS
Lunghezza massima anta (m)	14	14	14
Peso massimo anta (kg)	400	800	800

Dati tecnici

MODELLI	BX704AGS	BX708AGS	BX708RGS
Alimentazione (V - 50/60 Hz)	230 AC	230 AC	120 AC
Alimentazione motore (V)	230 AC	230 AC	120 AC
Potenza (W)	320	520	530
Condensatore (µF)	12	20	80
Corrente assorbita (A)	1,5	2,5	4,5
Colore	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7024
Spinta (N)	600	800	800
Velocità massima di manovra (m/min)	10,5	10,5	10,5
Cicli/ora	17	17	17
Cicli consecutivi	6	6	6
Livello di pressione acustica (dB A)	≤70	≤70	≤70
Scheda elettronica	ZBX7N	ZBX7N	ZBX7N
Modulo del pignone	4	4	4
Rapporto di riduzione	33	33	33
Tipo fincorsa	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO
Grado di protezione (IP)	44	44	44
Classe di isolamento	I	I	I
Peso (kg)	15	15	15

Tabella dei fusibili

MODELLI	BX704AGS	BX708AGS	BX708RGS
Fusibile di linea	5 A-F	5 A-F	8 A-F
Fusibile scheda	630 mA-F	630 mA-F	630 mA-F
Fusibile accessori	1 A-F	1 A-F	1 A-F

Cicli di lavoro

Il calcolo dei cicli di lavoro si riferisce a un cancello con lunghezza standard di riferimento della parte scorrevole, installato a regola d'arte, privo di conflitti meccanici e/o attriti accidentali, misurati a temperatura ambiente di 20° C, come definito dalla Norma EN 60335-2-103.

MODELLI	BX704AGS	BX708AGS	BX704ALS	BX708ALS	BX708RGS
Cicli/ora (n°)	17	17	17	17	17
Cicli consecutivi (n°)	6	6	6	6	6
Lunghezza standard di riferimento della parte scorrevole (m)	-	-	4	4	-

Per cancelli con una parte scorrevole di lunghezza diversa da quella standard di riferimento utilizzare i grafici.

Grafico cicli/ora

- A Numero di cicli
- B Lunghezza del cancello

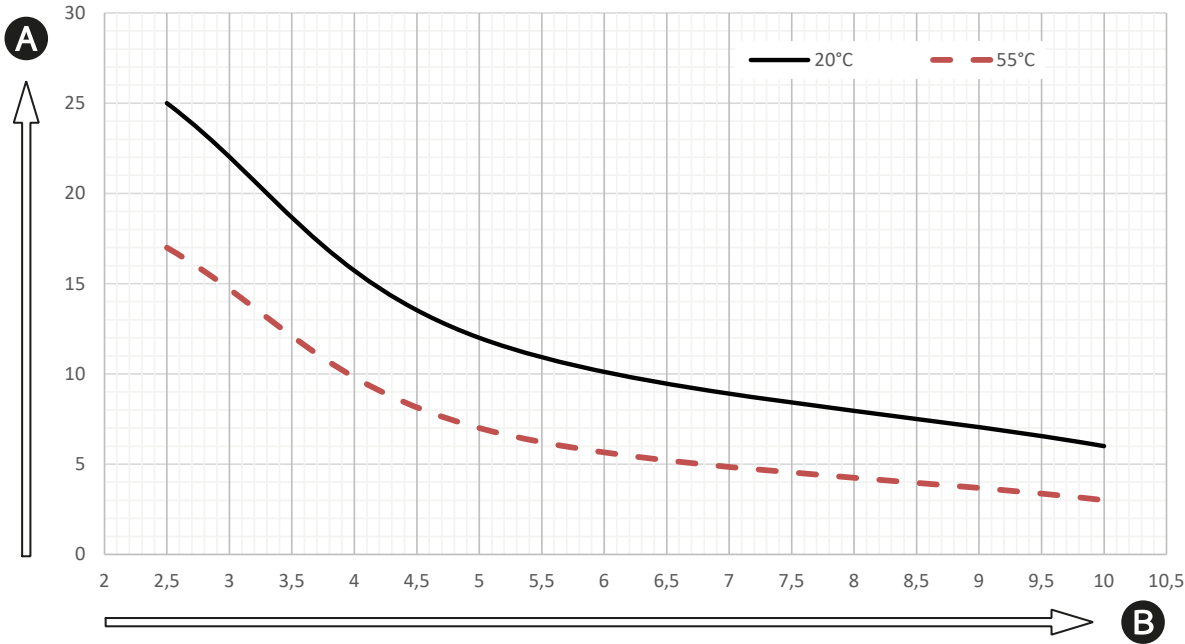
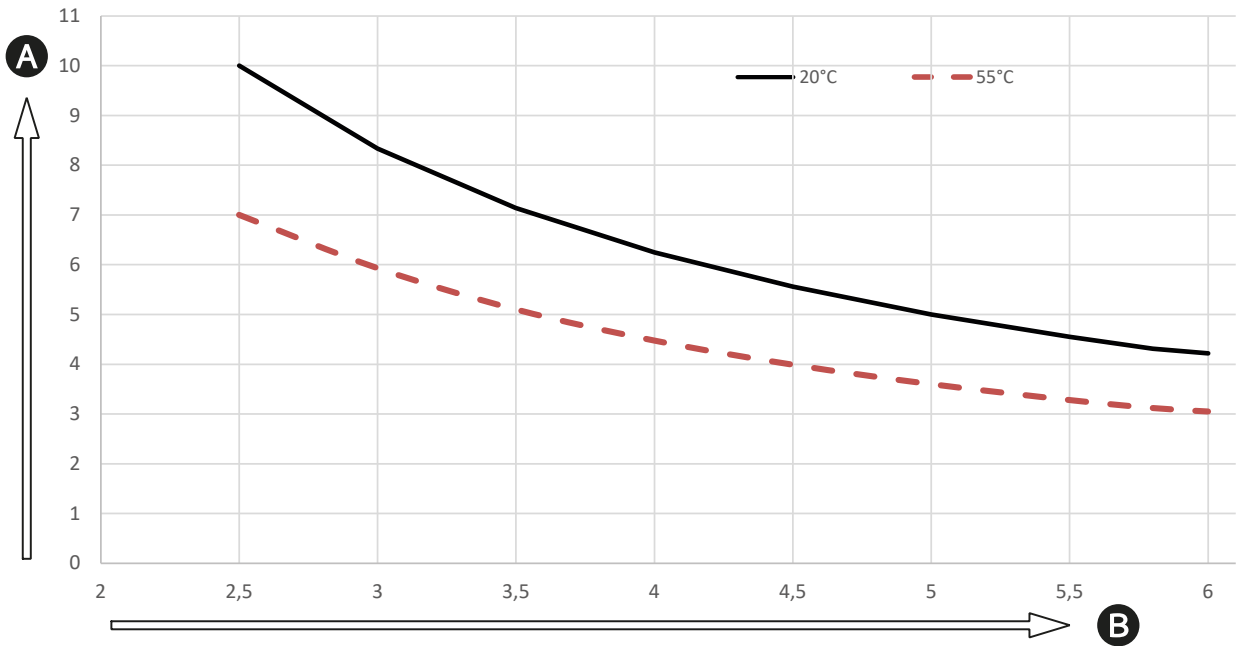


Grafico cicli consecutivi



Tipi di cavi e spessori minimi

Lunghezza del cavo (m)	fino a 20	da 20 a 30
Alimentazione 230 V AC	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Lampeggiatore 230 V AC	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Fotocellule TX	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Fotocellule RX	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Dispositivi di comando	*n° x 0,5 mm ²	*n° x 0,5 mm ²

*n° = vedi istruzioni di montaggio del prodotto - Attenzione: la sezione del cavo è indicativa perché varia in funzione della potenza del motore e della lunghezza del cavo.

 Con alimentazione a 230 V e utilizzo in ambiente esterno, utilizzare cavi tipo H05RN-F conformi alla 60245 IEC 57 (IEC); in ambiente interno invece, utilizzare cavi tipo H05VV-F conformi alla 60227 IEC 53 (IEC). Per alimentazioni fino a 48 V, si possono utilizzare cavi tipo FROR 20-22 II conformi alla EN 50267-2-1 (CEI).

 Per il collegamento dell'antenna, utilizzare cavo tipo RG58 (consigliato fino a 5 m).

 Per il collegamento abbinato e CRP, utilizzare cavo tipo UTP CAT5 (fino a 1000 m).

 Qualora i cavi abbiano lunghezza diversa rispetto a quanto previsto in tabella, si determini la sezione dei cavi sulla base dell'effettivo assorbimento dei dispositivi collegati e secondo le prescrizioni indicate dalla normativa CEI EN 60204-1.

 Per i collegamenti che prevedano più carichi sulla stessa linea (sequenziali), il dimensionamento a tabella deve essere riconsiderato sulla base degli assorbimenti e delle distanze effettive. Per i collegamenti di prodotti non contemplati in questo manuale fa fede la documentazione allegata ai prodotti stessi.

INSTALLAZIONE

 Le seguenti illustrazioni sono solo esempi in quanto lo spazio per il fissaggio dell'automazione e degli accessori varia a seconda della zona di installazione. Spetta all'installatore scegliere la soluzione più adatta.

 I disegni si riferiscono all'automazione installata a sinistra.

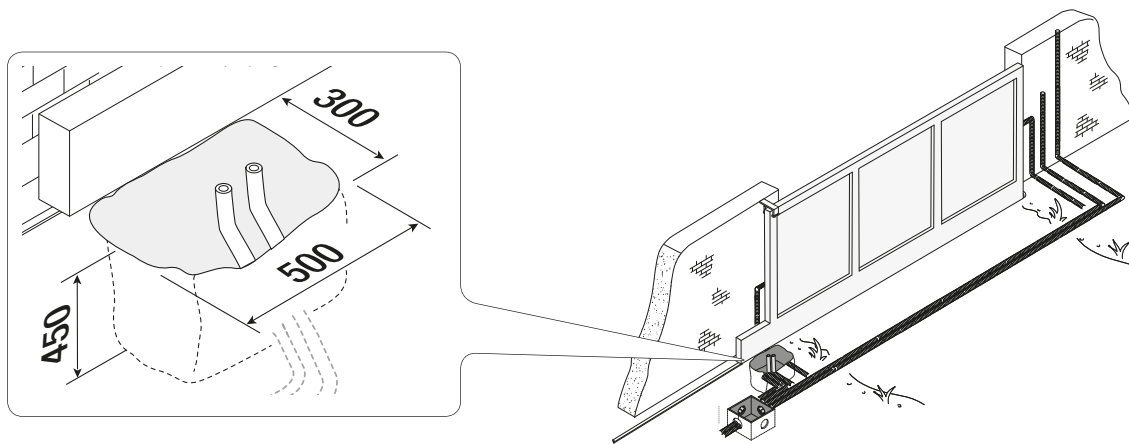
Operazioni preliminari

Fare lo scavo per la cassa matta.

Preparare i tubi corrugati necessari per i collegamenti provenienti dal pozzetto di derivazione.

 Per il collegamento del motoriduttore e degli accessori, si consigliano tubi corrugati Ø 40 mm.

 Il numero di tubi dipende dal tipo di impianto e dagli accessori previsti.



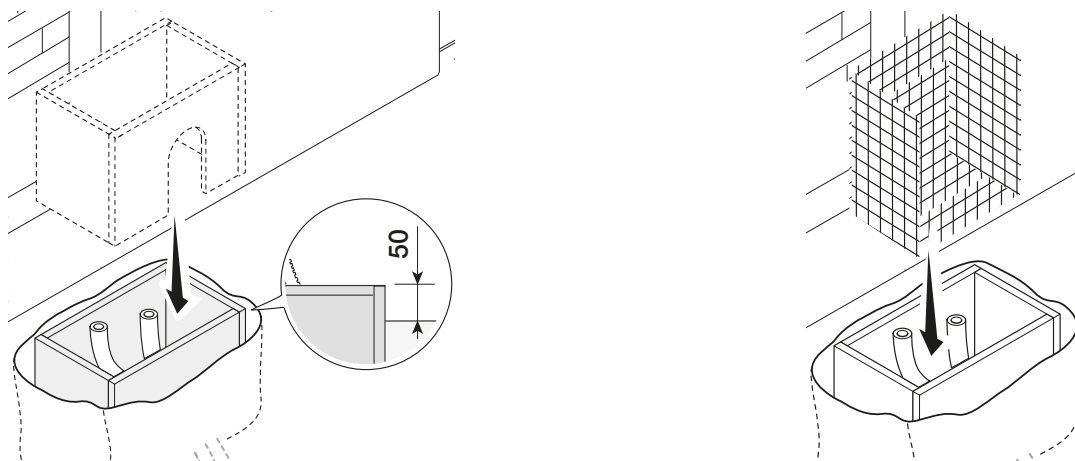
Posa della piastra di fissaggio

Preparare una cassa matta di dimensioni maggiori alla piastra di fissaggio.

Inserire la cassa matta nello scavo.

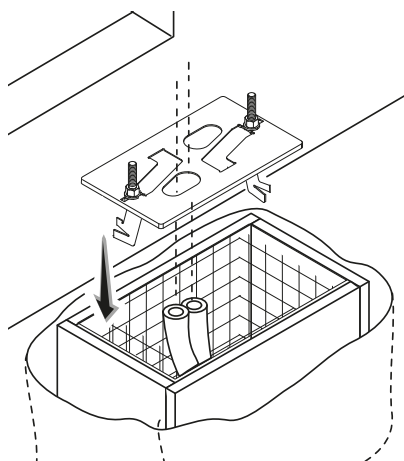
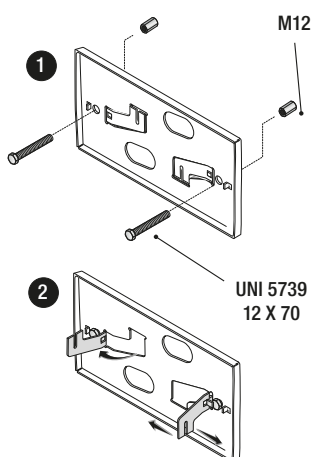
 La cassa matta deve sporgere di 50 mm dal livello del suolo.

Inserire una griglia di ferro nella cassa matta per armare il cemento.



Inserire le viti fornite nella piastra di fissaggio.
 Bloccare le viti con i dadi forniti.
 Estrarre le zanche preformate, utilizzando un cacciavite.
 Inserire la piastra di fissaggio nella griglia di ferro.

 I tubi devono passare attraverso i fori predisposti.



Posizionare la piastra di fissaggio rispettando le misure riportate sul disegno.

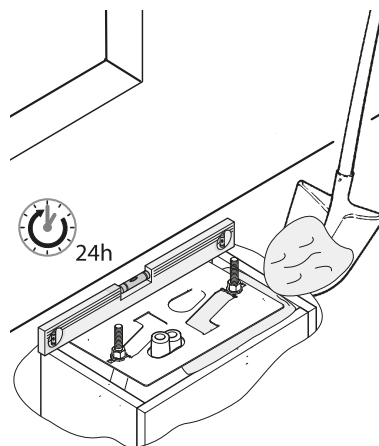
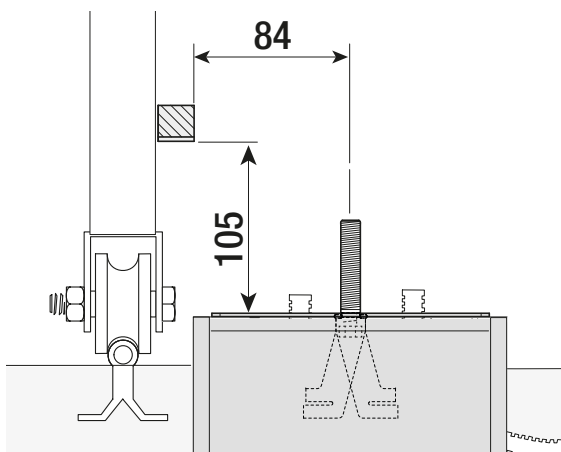
 Se il cancello non ha la cremagliera, procedere con l'installazione. Vedere il paragrafo FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA.

 Vedere il paragrafo FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA.

Riempire la cassa matta di cemento.

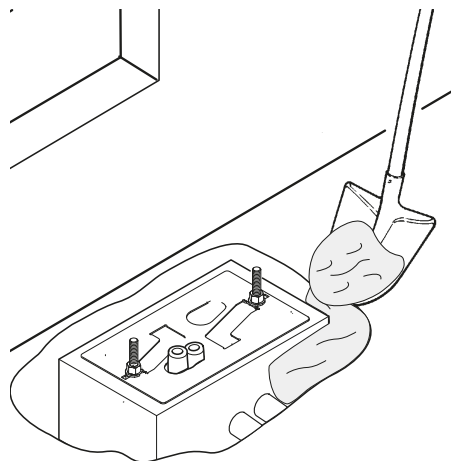
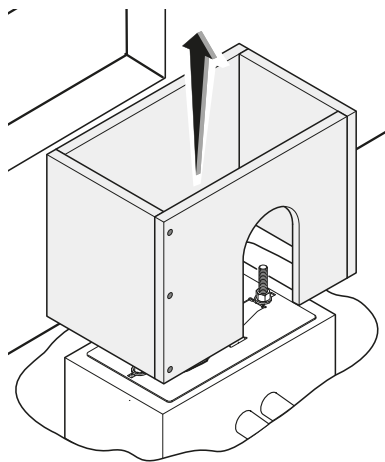
 La piastra deve essere perfettamente in bolla e con il filetto delle viti completamente in superficie.

Attendere che il cemento solidifichi per almeno 24 ore.

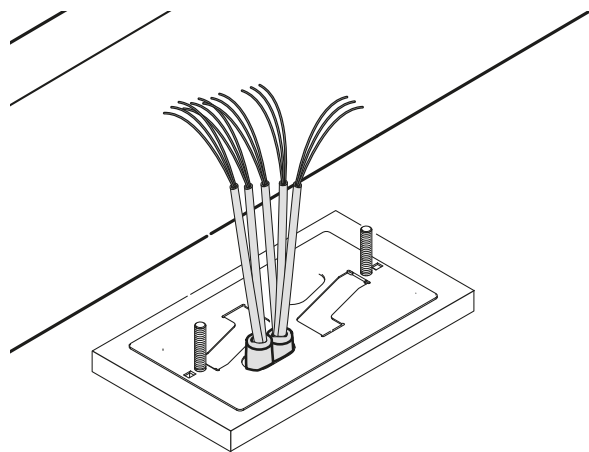
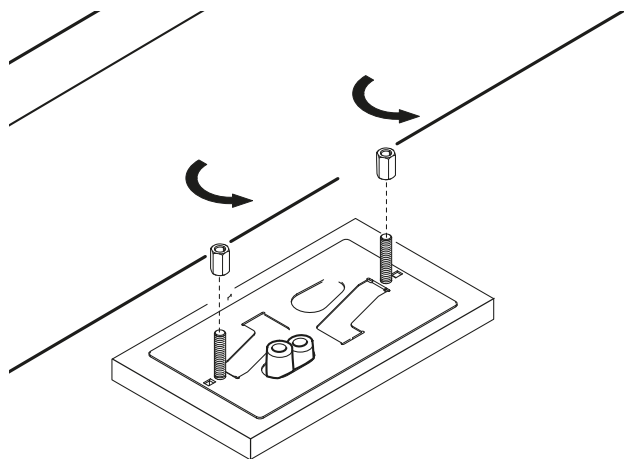


Togliere la cassa matta.

Riempire di terra lo scavo attorno al blocco di cemento.



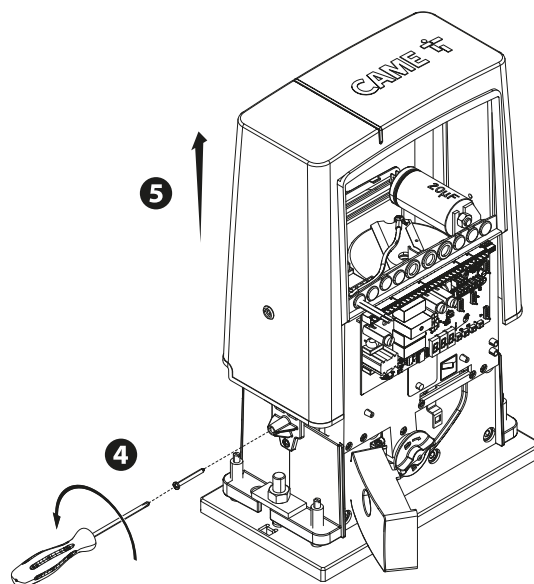
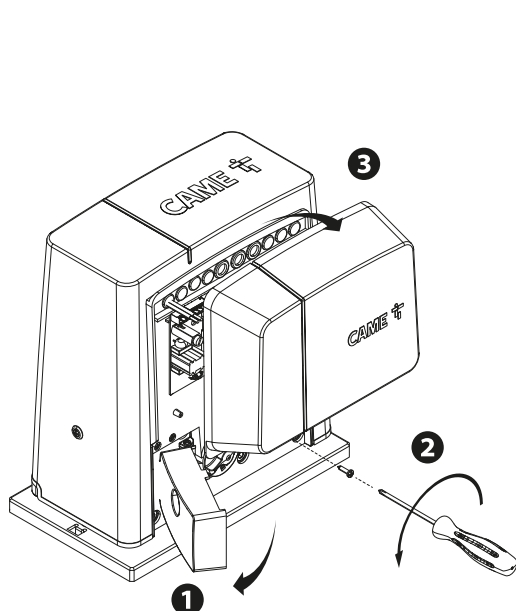
Togliere i dadi dalle viti.
Inserire i cavi elettrici nei tubi fino a farli uscire di 600 mm circa.



Preparazione dell'automazione

Rimuovere il coperchio frontale. ❶ ❷ ❸

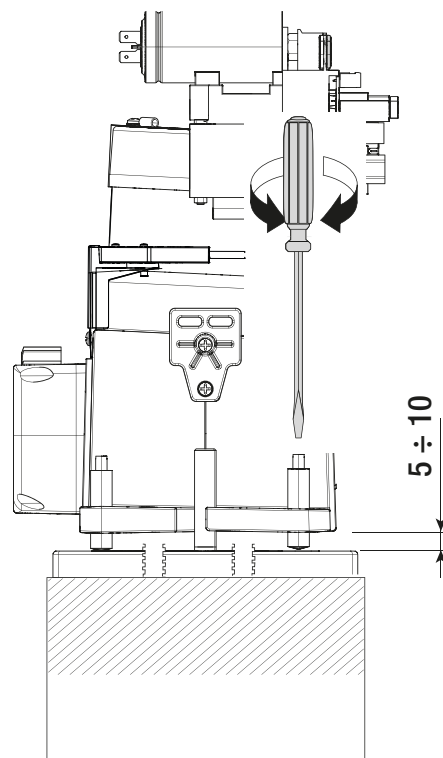
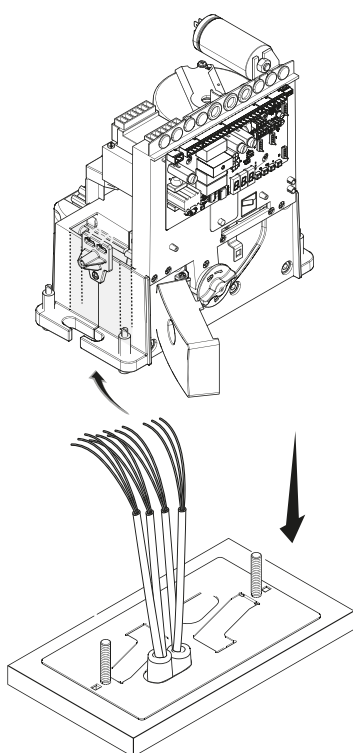
Rimuovere il coperchio dell'automazione. ❹ ❺



Posizionare l'automazione sopra la piastra di fissaggio.

 I cavi elettrici devono passare sotto la cassa dell'automazione

Sollevare l'automazione di 5÷10 mm dalla piastra agendo sui piedini filettati per permettere eventuali regolazioni successive tra pignone e cremagliera.



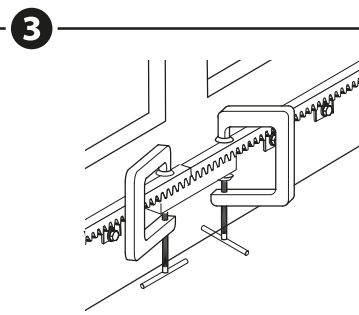
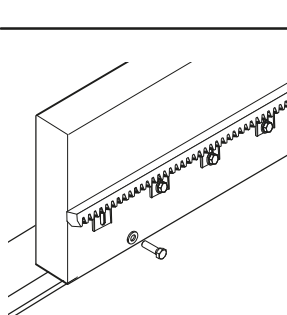
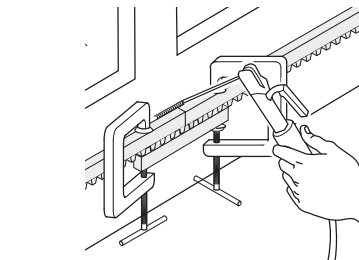
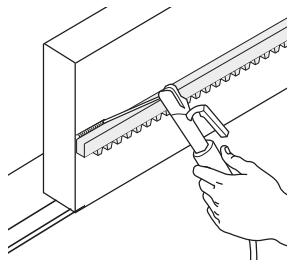
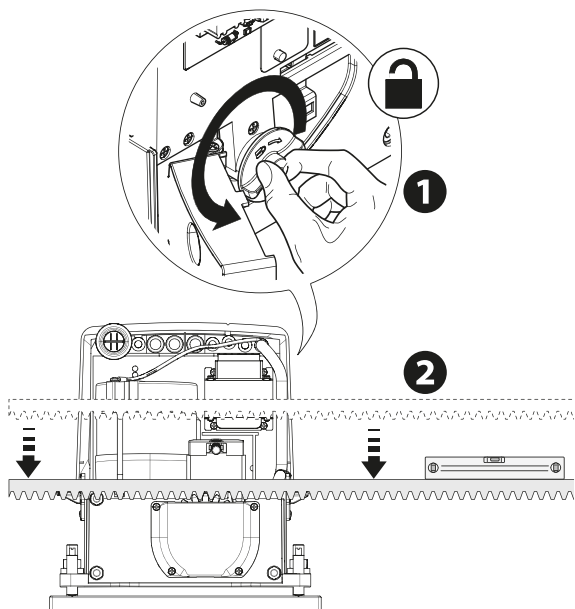
Fissaggio della cremagliera

❶ Sbloccare l'automazione.

❷ Appoggiare la cremagliera sul pignone.

❸ Saldare o fissare la cremagliera al cancello in tutta la sua lunghezza.

 Per assemblare i moduli della cremagliera, utilizzare un pezzo di scarto appoggiandolo sotto il punto di giuntura e bloccandolo con due morsetti.

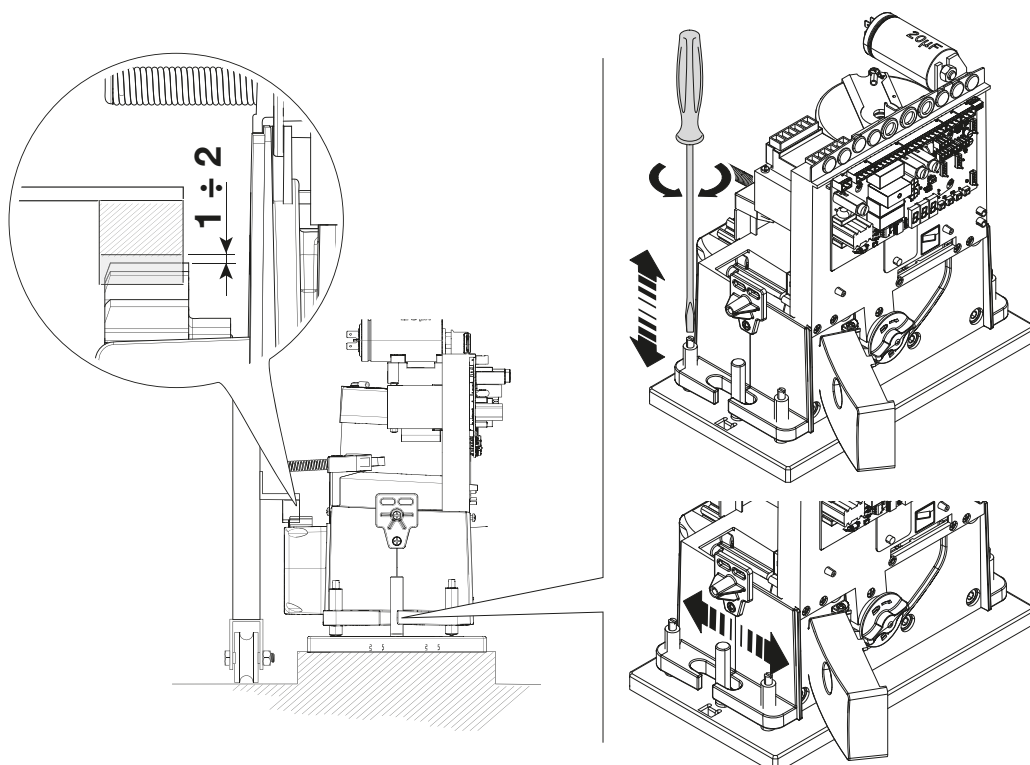


Regolazione accoppiamento pignone-cremagliera

Aprire e chiudere il cancello manualmente.

Registrare la distanza dell'accoppiamento pignone-cremagliera con i piedini filettati (regolazione verticale) e le asole (regolazione orizzontale).

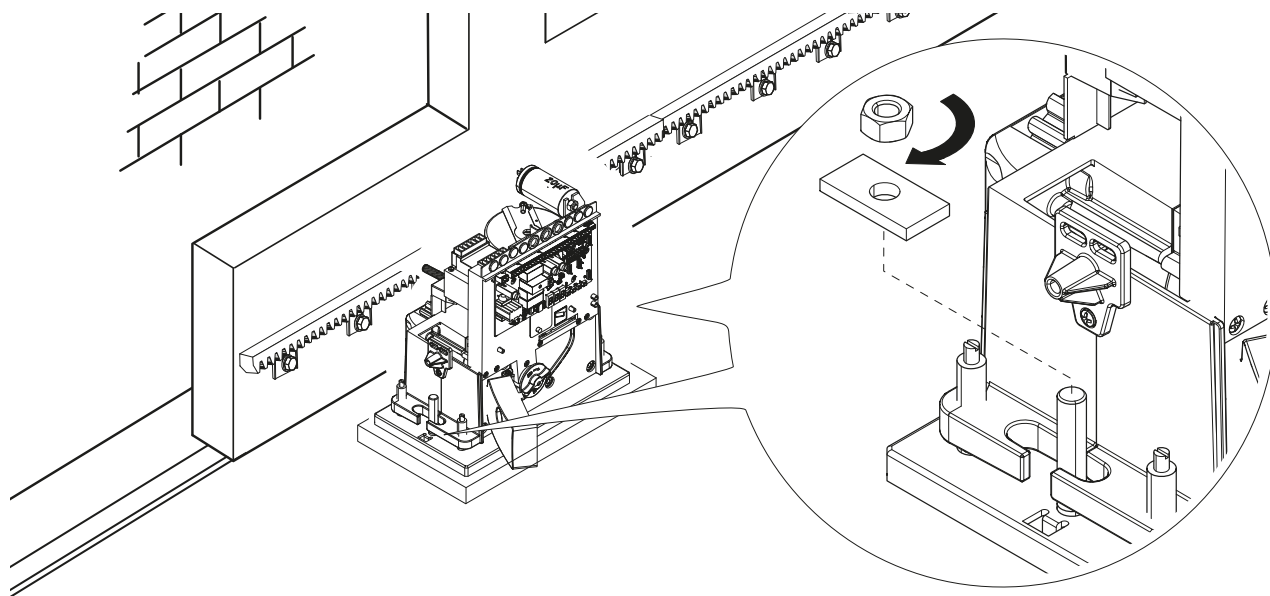
 Il peso del cancello non deve gravare sull'automazione.



Fissaggio dell'automazione

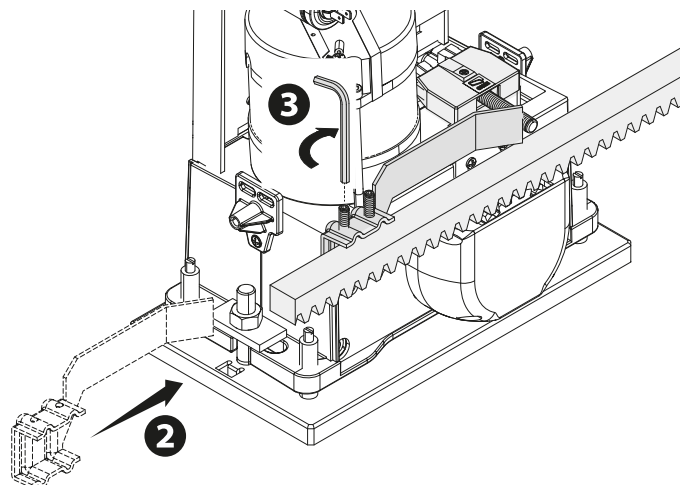
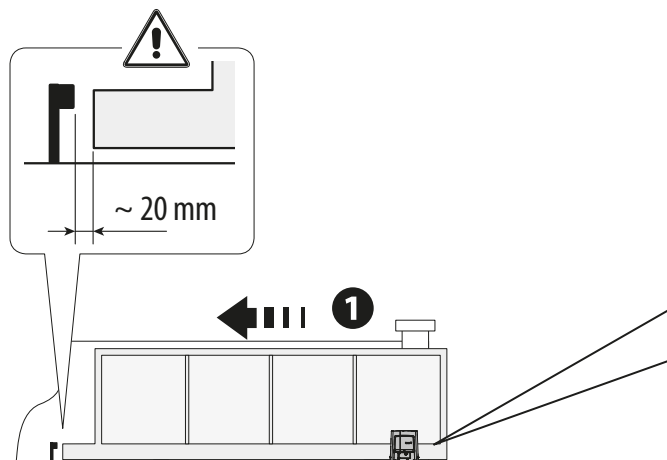
 Procedere al fissaggio solo dopo aver regolato l'accoppiamento pignone-cremagliera.

Fissare l'automazione alla piastra di fissaggio con gli scontri e i dadi.

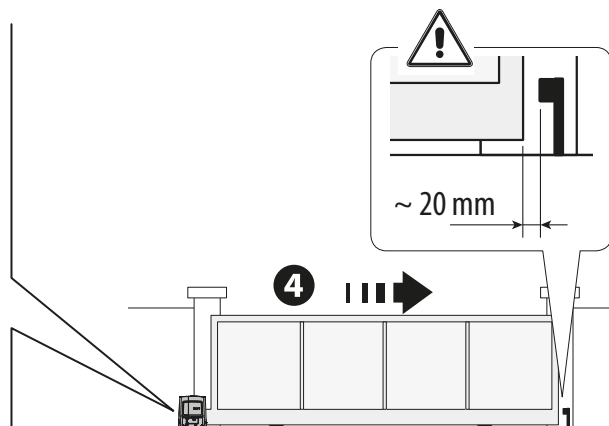
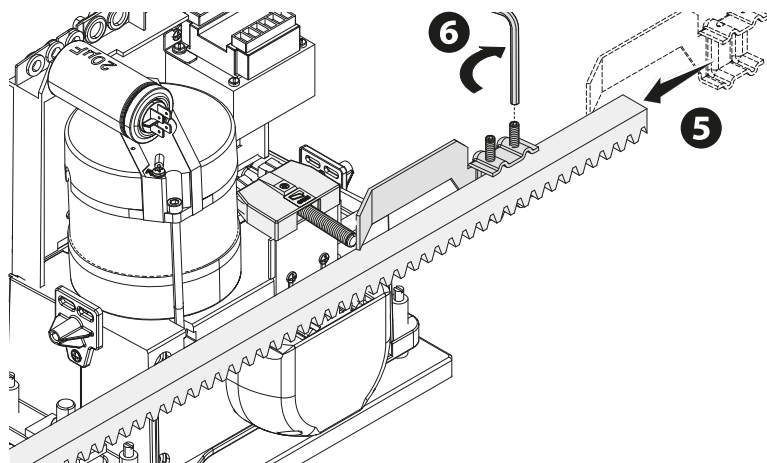


Determinazione dei punti di finecorsa con finecorsa meccanici

- 1 Aprire il cancello.
- 2 Infilare l'aletta di finecorsa di apertura sulla cremagliera.
La molla deve far scattare il micro.
- 3 Fissare l'aletta di finecorsa di apertura con le viti senza testa (fornite).



- 4 Chiudere il cancello.
- 5 Infilare l'aletta di finecorsa di chiusura sulla cremagliera.
La molla deve far scattare il micro.
- 6 Fissare l'aletta di finecorsa di chiusura con le viti senza testa (fornite).



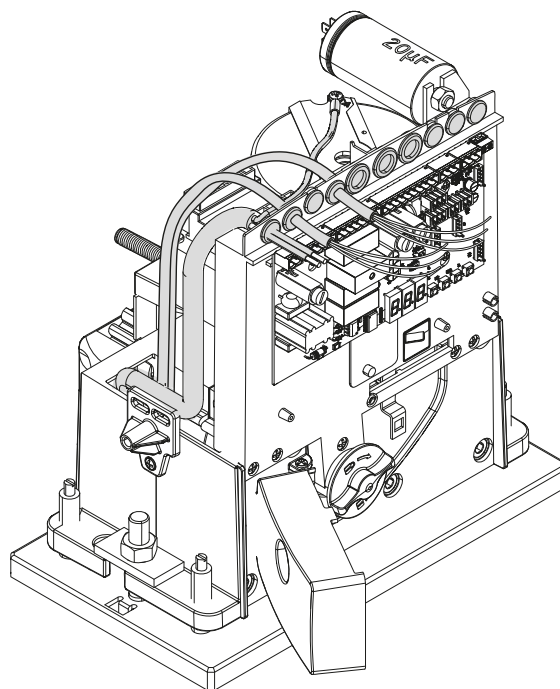
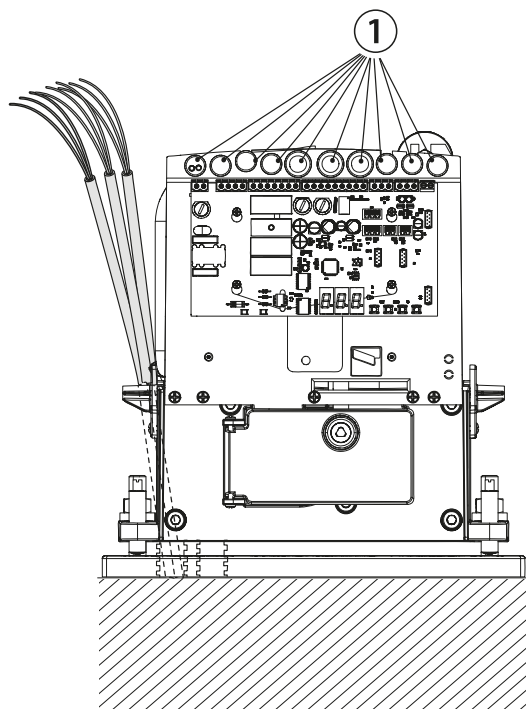
Passaggio dei cavi elettrici

 Eseguire i collegamenti elettrici secondo le disposizioni vigenti.

I cavi elettrici non devono entrare in contatto con parti che possono riscaldarsi durante l'uso (per esempio: motore e trasformatore).

 Utilizzare dei pressacavi per collegare i dispositivi al quadro comando. Uno di questi deve essere destinato esclusivamente per il cavo di alimentazione.

1 Passacavi del supporto scheda

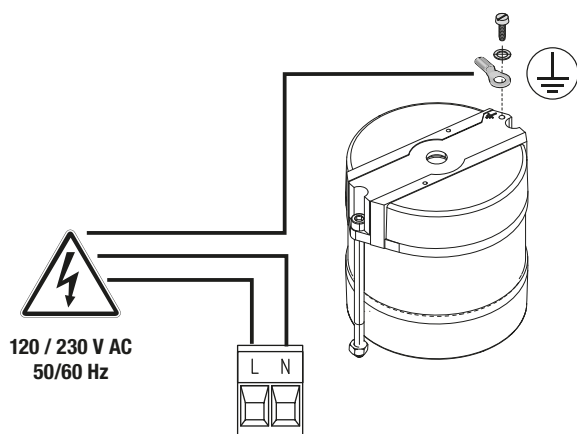


Alimentazione

Durante tutte le fasi dell'installazione assicurarsi di operare fuori tensione.

 Prima di intervenire sul quadro di comando, togliere la tensione di linea e, se presenti, scollegare le batterie.

Collegamento alla rete elettrica (230/120 V AC - 50/60 Hz)



Collegamento accessori

Uscita alimentazione per accessori 24 V

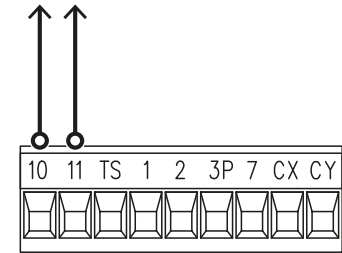
La potenza complessiva delle uscite qui sotto elencate non deve superare la potenza massima dell'uscita [Accessori]

Dispositivo	Uscita	Alimentazione (V)	Potenza max (W)
Accessori	10 - 11	24 AC	20
Spia varco aperto	11 - FC / 11 - FA	24 AC	3

Uscita alimentazione per accessori 230 V

Dispositivo	Uscita	Alimentazione (V)	Frequenza (Hz)	Potenza max (W)
Lampeggiatore	W - E1	230 AC	50/60	25
Lampada supplementare	W - E1	230 AC	50/60	60

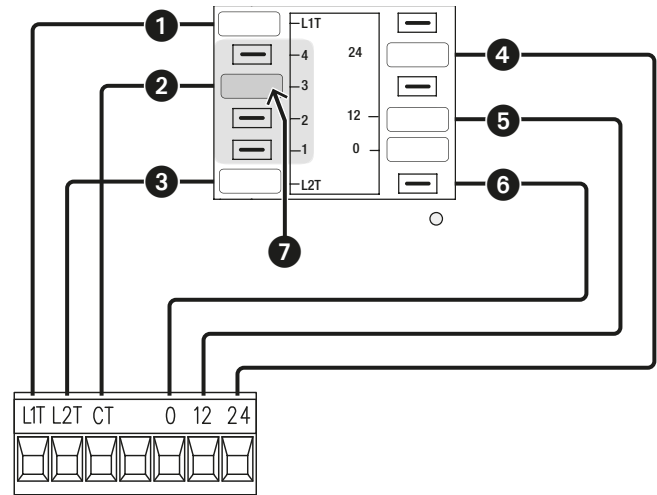
Uscita alimentazione per accessori 24 V



L'uscita eroga normalmente 24 V AC.

La somma degli assorbimenti degli accessori connessi non deve superare i 20 W.

Limitatore di coppia



- 1 Cavo bianco
- 2 Cavo nero
- 3 Cavo rosso
- 4 Cavo blu
- 5 Cavo viola
- 6 Cavo arancione
- 7 Per variare la coppia motore, spostare il faston indicato su una delle 4 posizioni; da 1 (minimo) a 4 (massimo).

❶ Lampeggiatore

Lampeggia durante le fasi di apertura e chiusura dell'automazione.

❷ Lampada supplementare

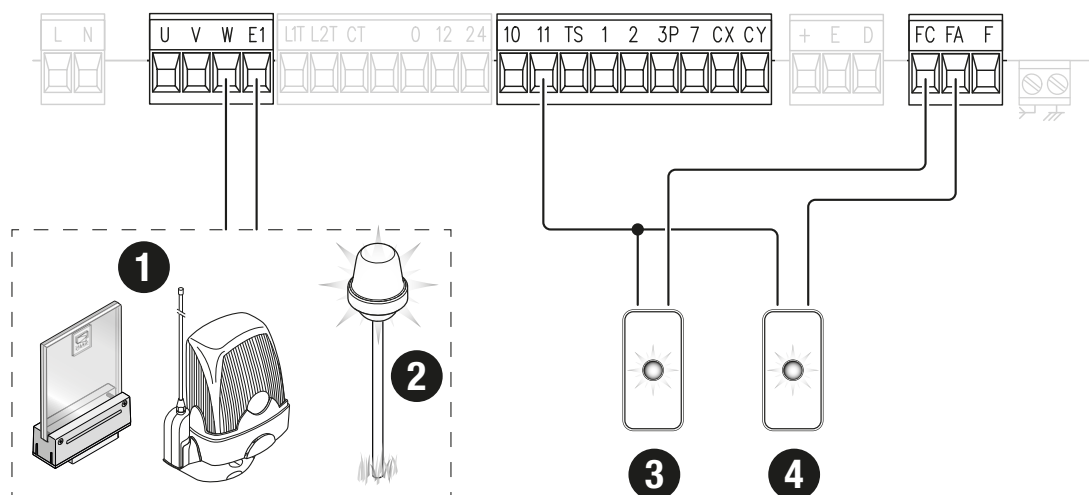
Aumenta l'illuminazione nella zona di manovra.

❸ Spia stato automazione

Segnala la posizione dell'automazione aperta.

❹ Spia stato automazione

Segnala la posizione dell'automazione chiusa.



Dispositivi di comando

- ❶ Selettore a tastiera
- ❷ Lettore per tessere
- ❸ Selettore transponder
- ❹ Pulsante di STOP (contatto NC)

Arresta il cancello ed esclude l'eventuale chiusura automatica. Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento.

📖 Se il contatto non viene utilizzato, deve essere disattivato in fase di programmazione.

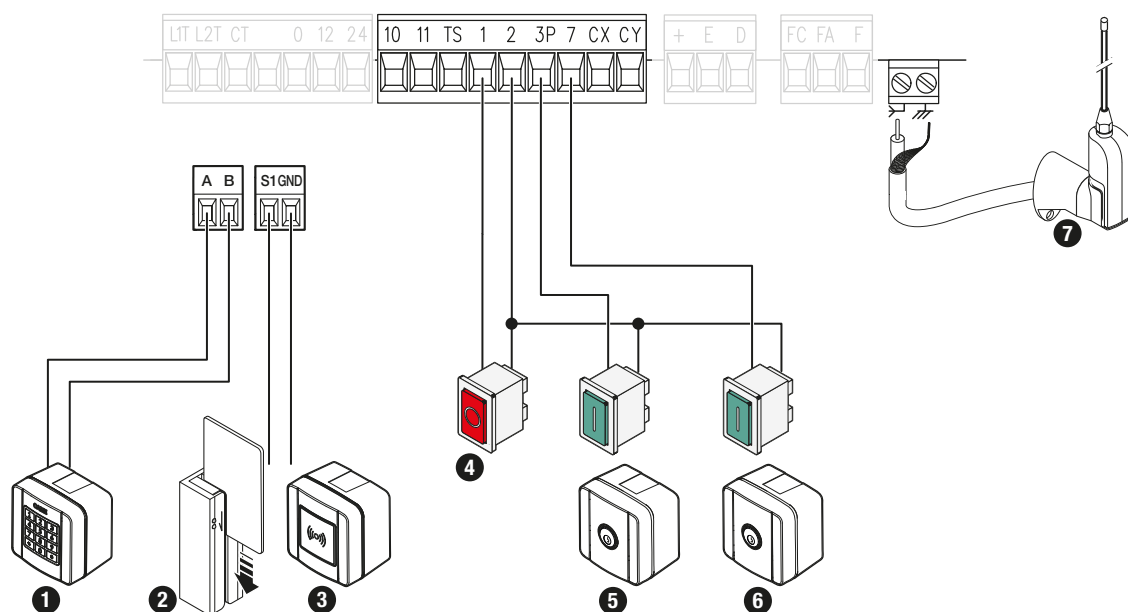
- ❺ Dispositivo di comando (contatto NO)

Funzione APERTURA PARZIALE

- ❻ Dispositivo di comando (contatto NO)

Funzione APRE-CHIUDE (passo-passo) o APRE-STOP-CHIUDE-STOP (sequenziale)

- ❼ Antenna con cavo RG58



Dispositivi di sicurezza

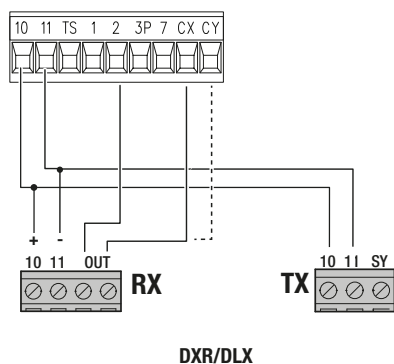
In fase di programmazione, configurare il tipo di azione che deve essere svolta dal dispositivo collegato all'ingresso.

Collegare i dispositivi di sicurezza agli ingressi CX e/o CY.

📖 Se non vengono utilizzati, i contatti CX e/o CY devono essere disattivati in fase di programmazione.

Fotocellule DXR / DLX

Collegamento standard

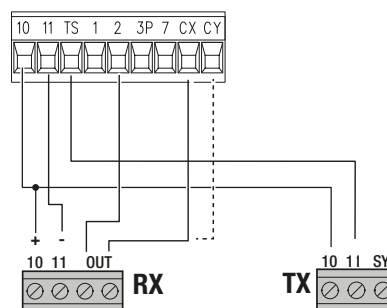


DXR/DLX

Fotocellule DXR / DLX

Collegamento con test di sicurezza

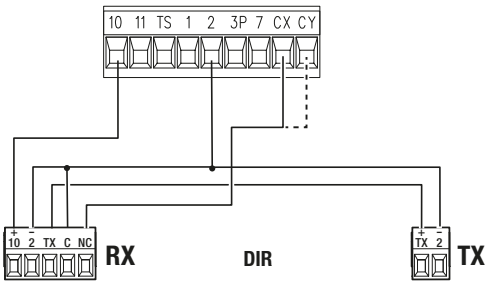
📖 Vedi funzione [F5] test sicurezze.



DXR/DLX

Fotocellule DIR

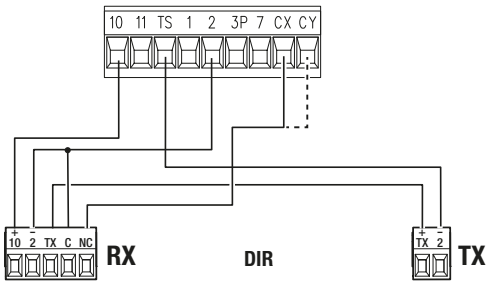
Collegamento standard



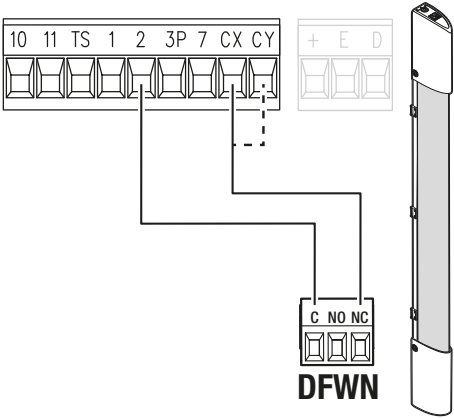
Fotocellule DIR

Collegamento con test di sicurezza

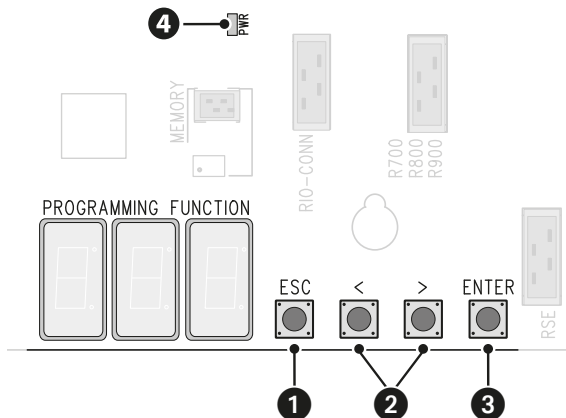
Vedi funzione [F5] test sicurezze.



Bordo sensibile DFWN



Funzione dei tasti di programmazione



1 Tasto ESC

Il tasto ESC permette di eseguire le operazioni di seguito descritte.

- Uscire dal menu
- Annullare le modifiche
- Tornare alla schermata precedente
- Arrestare l'automazione

2 Tasti < >

I tasti < > permettono di eseguire le operazioni di seguito descritte.

- Navigare attraverso le voci del menu
- Incrementare o decrementare un valore
- Chiudere o aprire l'automazione

3 Tasto ENTER

Il tasto ENTER permette di eseguire le operazioni di seguito descritte.

- Entrare nei menu
- Confermare la scelta

4 LED di alimentazione

Il LED si accende quando la scheda è alimentata.

Messa in funzione

Terminati i collegamenti elettrici, procedere con la messa in funzione. L'operazione deve essere effettuata solo da personale esperto e qualificato.

Controllare che l'area di manovra sia libera da qualsiasi ostacolo.

Dare tensione e procedere con la programmazione.

Iniziare la programmazione con le funzioni di seguito indicate.

F54 Direzione apertura

F1 Stop totale

A3 Taratura corsa

Dopo aver dato tensione all'impianto, la prima manovra è sempre in apertura; attendere il completamento della manovra.

Premere immediatamente il tasto **ESC** o il pulsante di **STOP** se si riscontrano anomalie, malfunzionamenti, rumorosità o vibrazioni sospette o comportamenti inattesi dell'impianto.

Se i tre segmenti del display lampeggiano, eseguire la taratura corsa.

Menu delle funzioni

Stop totale

La funzione permette di gestire l'arresto dell'automazione e l'esclusione di ogni altro comando. Con funzione attivata, l'ingresso 2-1 è utilizzato come normalmente chiuso.

Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento.

F1	OFF (Default) ON
----	---------------------

Ingresso CX, ingresso CY

Associa una funzione all'ingresso CX CY

F2	OFF (Default)
F3	C1 = Riapertura durante la chiusura (Fotocellule) C2 = Richiusura durante l'apertura (Fotocellule) C3 = Stop parziale Solo con [F19 - Ch. automatica] attivata. C4 = Attesa ostacolo (Fotocellule) C7 = Riapertura durante la chiusura (Bordi sensibili) C8 = Richiusura durante l'apertura (Bordi sensibili) r7 = Riapertura durante la chiusura (Bordo sensibile con resistenza 8K2) r8 = Riapertura durante l'apertura (Bordo sensibile con resistenza 8K2)

Test sicurezze

La funzione attiva il controllo del corretto funzionamento delle fotocellule collegate agli ingressi selezionati, dopo ogni comando di apertura e chiusura.

 Eseguire il test collegando le fotocellule al morsetto TS [vedi paragrafo Dispositivi di sicurezza].

F5	OFF (Default) 1 = CX 2 = CY 4 = CX+CY
----	--

Azione mantenuta

Con la funzione attiva, il movimento dell'automazione (apertura o chiusura) si interrompe quando il dispositivo di comando viene rilasciato.

 L'attivazione della funzione esclude tutti gli altri dispositivi di comando.

F6	OFF (Default) ON
----	---------------------

Comando 2-7

La funzione associa un comando al dispositivo collegato su 2-7.

F7	0 = Passo-passo (Default) - Il primo comando è di apertura e il secondo comando è di chiusura. 1 = Sequenziale - Il primo comando è di apertura, il secondo comando è di STOP, il terzo comando è di chiusura e il quarto comando è di STOP. 2 = Apre 3 = Chiude
----	---

Comando 2-3P

Associa un comando al dispositivo collegato su 2-3P.

F8	1 = Apertura parziale (Default)  Il tempo di apertura parziale viene impostato dalla funzione [F71 - Tempo apertura parziale].  Il grado di apertura parziale viene impostato in percentuale con la funzione [F36 - Regolazione apertura parziale]. 2 = Apre
----	---

Ostacolo a motore fermo

Con la funzione attiva e l'automazione ferma, il comando (apre o chiude) non viene eseguito se i dispositivi di sicurezza rilevano un ostacolo. La funzione ha effetto con: varco chiuso, varco aperto o dopo uno stop totale.

F9	OFF (Default) ON
----	---------------------

Encoder

La funzione attiva o disattiva l'encoder.

F11	OFF ON (Default)
-----	---------------------

Tipo sensore

Utilizzare la funzione per scegliere il dispositivo di comando collegato.

F14	0 = Selettore transponder
	1 = Selettore a tastiera (Default)

Lampada supplementare

La funzione permette di scegliere la modalità di funzionamento del dispositivo di illuminazione collegato all'uscita E1 - W.

F18	0 = Lampeggiatore (Default)
	1 = Lampada ciclo - La lampada rimane accesa per tutta la manovra.
	 Per il corretto funzionamento è necessario impostare un tempo di chiusura automatica dalla relativa funzione [F19 - Chiusura automatica].
	 Questo parametro non appare nel caso in cui la funzione [F19 - Chiusura automatica] sia disattivata.

Chiusura automatica

La funzione permette di impostare il tempo che precede la chiusura automatica una volta raggiunto il punto di finecorsa in apertura o dopo l'intervento delle fotocellule con funzione di stop parziale [C3].

 La funzione non si attiva nei casi in cui intervengano dispositivi di sicurezza per la rilevazione di un ostacolo, dopo uno stop totale o in caso di mancanza di tensione.

F19	OFF (Default)
	Da 1 a 180 secondi

Chiusura automatica dopo apertura parziale

La funzione permette di impostare il tempo che precede la chiusura automatica dopo che è stato eseguito un comando di apertura parziale o dopo l'intervento delle fotocellule con funzione di stop parziale [C3].

 La funzione non si attiva nei casi in cui intervengano dispositivi di sicurezza per la rilevazione di un ostacolo, dopo uno stop totale o in caso di mancanza di tensione.

 Non disattivare la funzione [F19 - Chiusura automatica].

F20	OFF
	Da 1 a 180 secondi (Default 10)

Tempo prelampeggio

Regola il tempo di attivazione anticipata del lampeggiatore prima di ogni manovra.

F21	OFF (Default)
	Da 1 a 10 secondi

Velocità di rallentamento in apertura e in chiusura

La funzione permette di impostare la velocità di rallentamento in apertura e in chiusura. La percentuale è calcolata sulla velocità massima della corsa.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F30	OFF
	1 = Alta (Default)
	2 = Media
	3 = Bassa

Sensibilità in corsa

La funzione regola, in percentuale, la sensibilità di rilevazione degli ostacoli durante la corsa.

Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F34	da 10% a 100% (Default 100%)
	 10% = minima spinta e elevata sensibilità all'ostacolo
	100% = massima spinta e bassa sensibilità all'ostacolo

Sensibilità rallentamento

La funzione regola, in percentuale, la sensibilità di rilevazione degli ostacoli durante la fase di rallentamento.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F35	da 10% a 100% (Default 100%)  10% = minima spinta e elevata sensibilità all'ostacolo 100 % =massima spinta e bassa sensibilità all'ostacolo
-----	--

Regolazione dell'apertura parziale

La funzione permette di impostare la percentuale di apertura parziale del cancello.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F36	da 10% a 80% (20% Default)
-----	----------------------------

Spazio di rallentamento in apertura

La funzione permette di impostare la percentuale della corsa totale da utilizzare per il rallentamento in apertura del cancello.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F37	Da 5% a 30% (25% Default)
-----	---------------------------

Spazio di rallentamento in chiusura

La funzione permette di impostare la percentuale della corsa totale da utilizzare per il rallentamento in chiusura del cancello.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

F38	Da 5% a 30% (25% Default)
-----	---------------------------

Attivazione spunto manovra

La funzione regola l'aumento della coppia di spinta in fase di apertura e di chiusura del cancello.

F48	OFF (Default) ON
-----	---------------------

Comunicazione RSE

La funzione permette di configurare la scheda innestata sul connettore RSE.

F49	OFF (Default) 1 = Abbinato 3 = CRP/CAME KEY
-----	---

Salvataggio dati

La funzione attiva il salvataggio dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni sul dispositivo di memoria (memory roll).

 La funzione è visibile solo quando viene inserita una memory roll nella scheda elettronica.

F50	OFF (Default) ON (Esegue l'operazione)
-----	---

Lettura dati

La funzione attiva il caricamento dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni presenti sul dispositivo di memoria (memory roll). Eventuali configurazioni già presenti sulla scheda elettronica verranno sovrascritte.

 La funzione è visibile solo quando viene inserita una memory roll nella scheda elettronica.

F51	OFF (Default) ON (Esegue l'operazione)
-----	---

Passaggio parametri MASTER-SLAVE

La funzione permette di condividere i parametri programmati sul cancello Master con il cancello Slave.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F49 - Comunicazione RSE].

F52	OFF (Default) ON
------------	---------------------

Direzione apertura

La funzione permette di impostare la direzione di apertura del cancello.

F54	0 = Verso sinistra (Default) 1 = Verso destra
------------	--

Indirizzo CRP

La funzione permette di assegnare un codice identificativo univoco (indirizzo CRP) alla scheda elettronica.

 La funzione è necessaria nel caso ci siano più automazioni connesse allo stesso BUS di comunicazione mediante protocollo CRP.

F56	da 1 a 255 (Default 1)
------------	------------------------

Velocità RSE

La funzione permette di impostare la velocità di comunicazione del sistema di connessione remota sulla porta RSE.

F63	0 = 1200 bps 1 = 2400 bps 2 = 4800 bps 3 = 9600 bps 4 = 14400 bps 5 = 19200 bps 6 = 38400 bps (Default) 7 = 57600 bps 8 = 115200 bps
------------	--

RIO ED T1 e RIO ED T2

La funzione permette di configurare un dispositivo di sicurezza wireless.

 La funzione appare solo se è presente la scheda di interfaccia RIO Conn.

F65 F66	OFF (Default) P0 = Arresta il cancello ed esclude l'eventuale chiusura automatica. Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento. P7 = Riapertura durante la chiusura. P8 = Richiusura durante l'apertura.
--------------------------	---

RIO PH T1 e RIO PH T2

La funzione permette di configurare un dispositivo di sicurezza wireless.

 La funzione appare solo se è presente la scheda di interfaccia RIO Conn.

F67 F68	OFF (Default) P1 = Riapertura durante la chiusura. P2 = Richiusura durante l'apertura. P3 = Stop parziale. Solo con [Ch. automatica] attivata. P4 = Attesa ostacolo.
--------------------------	--

Tempo apertura parziale

La funzione permette di regolare il tempo di apertura del cancello.

F71	Da 5 a 40 secondi (Default 5)
------------	-------------------------------

Nuovo utente

La funzione permette di registrare un massimo di 250 utenti e di assegnare ad ognuno di essi una funzione.

 L'operazione può essere svolta mediante un trasmettitore o altro dispositivo di comando. Le schede che gestiscono i dispositivi di comando (AF - R700 - R800) devono essere innestate nei connettori.

U1	1 = Passo passo - Il primo comando è di apertura e il secondo comando è di chiusura. 2 = Sequenziale - Il primo comando è di apertura, il secondo comando è di STOP, il terzo comando è di chiusura e il quarto comando è di STOP. 3 = Apre 4 = Apertura parziale Scegliere la funzione che si vuole assegnare all'utente. Premere ENTER per confermare. Viene visualizzata ad intermittenza la posizione di memoria libera per un massimo di 10s. Durante questa fase inviare il codice dal dispositivo di comando. Ripetere la procedura per inserire altri utenti.
----	---

Rimuovi utente

La funzione permette di rimuovere uno degli utenti registrati.

U2	Usare le frecce per scegliere il numero associato all'utente che si vuole rimuovere. In alternativa è possibile azionare il dispositivo di comando associato all'utente che si vuole rimuovere. Premere ENTER per confermare.  Appare la scritta CLr a confermare la cancellazione. Nr: 1 > 250
----	---

Rimuovi tutti

La funzione rimuove tutti gli utenti registrati.

U3	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)
----	---

Decodifica radio

La funzione permette di scegliere il tipo di codifica radio dei trasmettitori abilitati a comandare l'automazione.

 Scegliendo [Rolling code] o [TW key block], i trasmettitori memorizzati in precedenza con codifica radio diversa verranno cancellati.

U4	1 = Tutte le decodifiche (Default) 2 = Rolling code 3 = TW Key Block
----	---

Tipo motore

La funzione permette di impostare il tipo di motoriduttore installato.

A1	1 = BX704 2 = BX708
----	---------------------------------

Taratura corsa

La funzione permette di avviare l'auto-apprendimento della corsa.

 Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].

A3	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)
----	---

Reset parametri

Ripristina le impostazioni di fabbrica ad esclusione delle funzioni: [Decodifica radio], [Tipo motore] e le impostazioni relative alla taratura della corsa.

A4	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)
----	---

Conteggi manovre

La funzione permette di visualizzare il numero di manovre effettuate dall'automazione.

A5	001 = 100 manovre 010 = 1000 manovre 100 = 10000 manovre 999 = 99900 manovre CSI = Intervento di manutenzione
----	---

Versione FW

La funzione permette di visualizzare la versione firmware.

H1	
----	--

Esportare / importare dati

È possibile salvare i dati relativi agli utenti e alla configurazione dell'impianto in una scheda MEMORY ROLL.
I dati memorizzati possono essere riutilizzati in un'altra scheda elettronica per configurare allo stesso modo un altro impianto.

⚠ Prima di inserire ed estrarre la scheda MEMORY ROLL, è OBBLIGATORIO TOGLIERE LA TENSIONE DI LINEA.

- ➊ Inserire la scheda MEMORY ROLL sul connettore dedicato presente sulla scheda elettronica.
- ➋ Premere il pulsante Enter per accedere alla programmazione.
- ➌ Usare le frecce per scegliere la funzione desiderata.

📖 Le funzioni vengono visualizzate solo quando viene inserita una scheda MEMORY ROLL

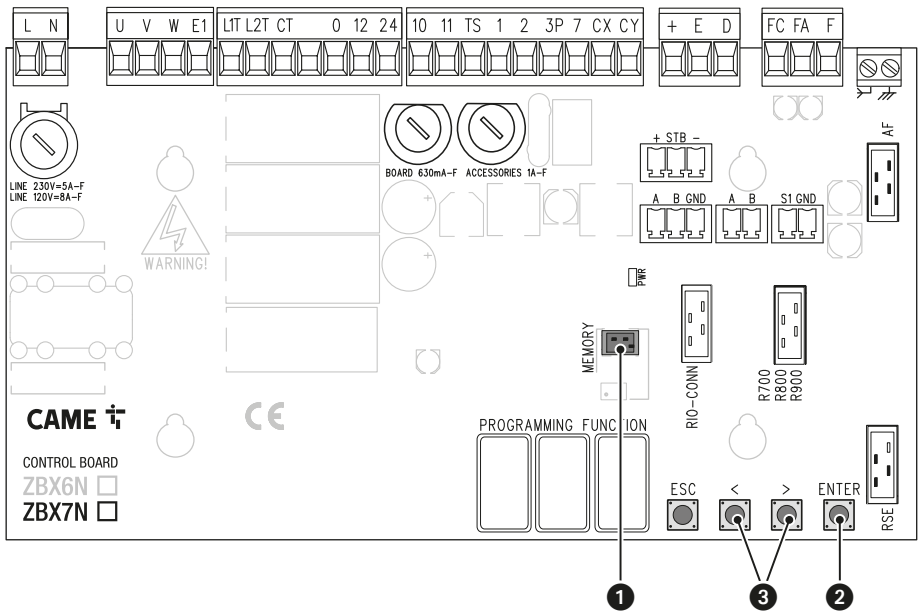
- Salvataggio dati

La funzione attiva il salvataggio dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni sul dispositivo di memoria (memory roll).

- Lettura dati

La funzione attiva il caricamento dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni presenti sul dispositivo di memoria (memory roll). Eventuali configurazioni già presenti sulla scheda elettronica verranno sovrascritte.

📖 Terminate le operazioni di salvataggio e caricamento dati, rimuovere la scheda MEMORY ROLL.

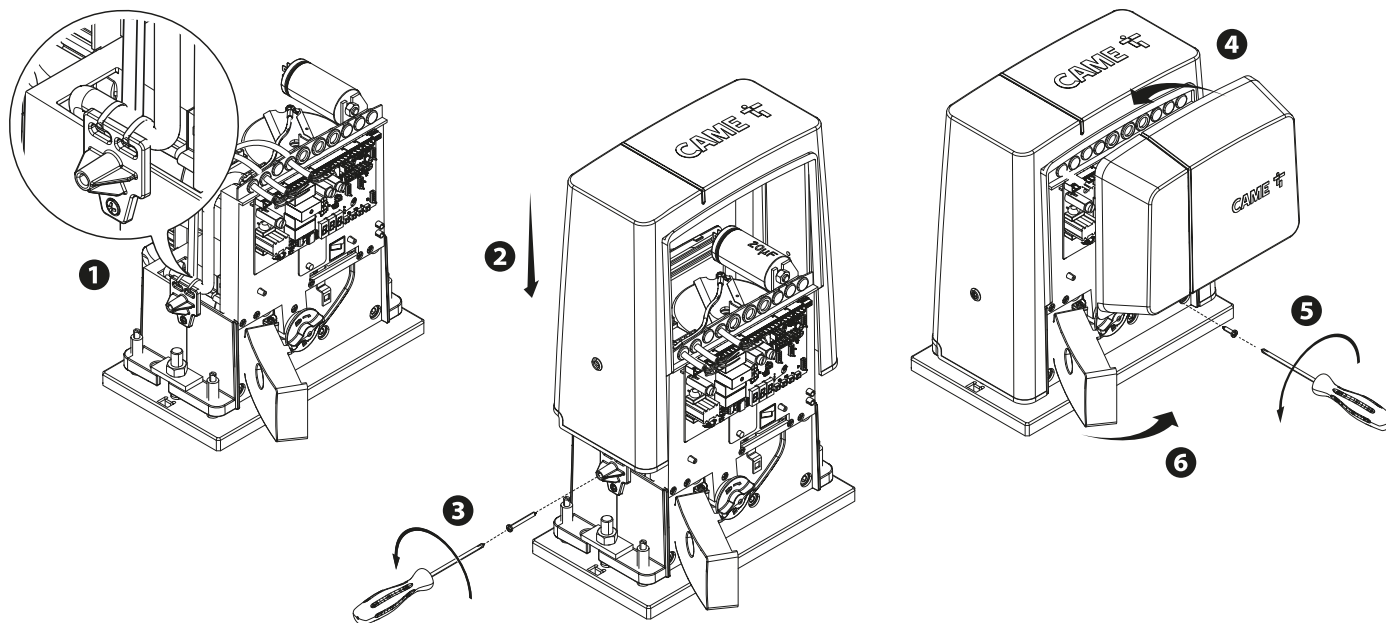


MESSAGGI DI ERRORE

E1	Errore di calibrazione
E2	Errore di taratura
E3	Errore rottura encoder
E4	Errore di test servizi fallito
E7	Errore tempo di lavoro
E8	Errore sportello sblocco aperto Verificare che il fusibile accessori non sia bruciato.
E9	Ostacolo rilevato durante la chiusura
E10	Ostacolo rilevato durante l'apertura
E11	Superato il numero massimo di ostacoli rilevati consecutivamente
E14	Errore comunicazione
E15	Errore trasmettitore non compatibile
E17	Errore sistema wireless non comunica
E18	Errore sistema wireless non configurato

OPERAZIONI FINALI

 Prima di chiudere il coperchio, verificare che l'ingresso dei cavi sia sigillato per evitare l'entrata di insetti e la formazione di umidità.



FUNZIONAMENTO ABBINATO

Comando unico di due automazioni collegate.

Collegamenti elettrici

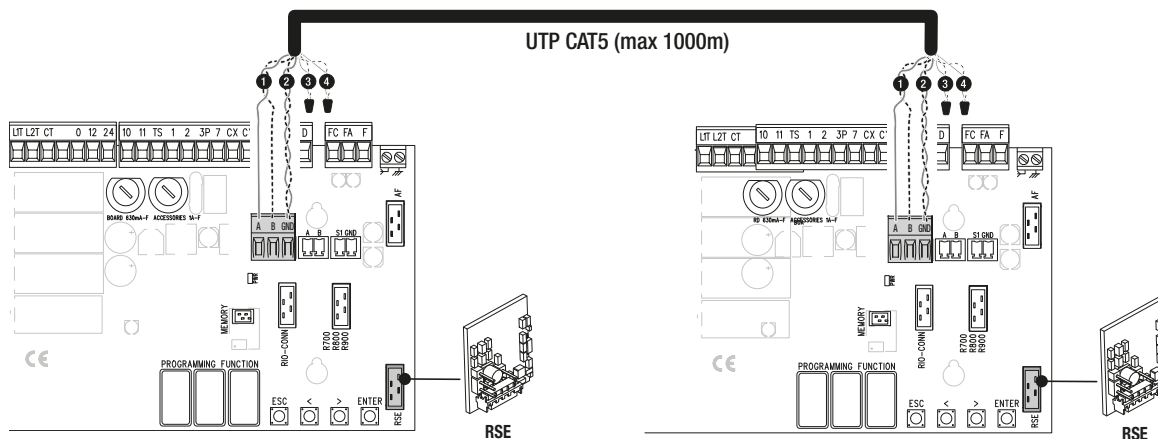
Collegare le due schede elettroniche con un cavo tipo UTP CAT 5.

Inserire una scheda RSE su entrambe le schede elettroniche.

Procedere con il collegamento elettrico dei dispositivi e degli accessori.

I dispositivi e gli accessori vanno collegati sulla scheda elettronica che verrà impostata come MASTER.

Per i collegamenti elettrici dei dispositivi e degli accessori, vedere capitolo COLLEGAMENTI ELETTRICI.



Programmazione

Tutte le operazioni di programmazione di seguito descritte vanno eseguite solo sulla scheda elettronica impostata come MASTER.

F49 Comunicazione RSE

F54 Direzione apertura

F52 Passaggio parametri MASTER-SLAVE

A3 Taratura corsa

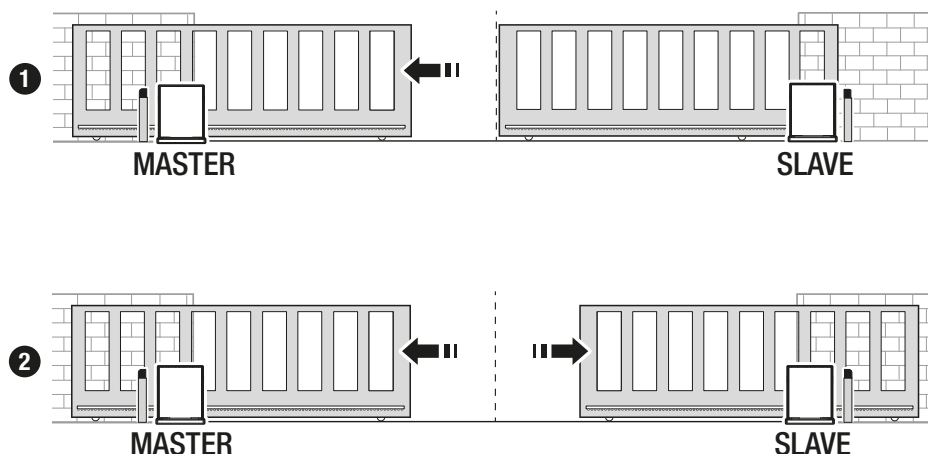
Memorizzazione degli utenti

Tutte le operazioni di memorizzazione degli utenti vanno eseguite solo sulla scheda elettronica impostata come MASTER.

Modalità di funzionamento

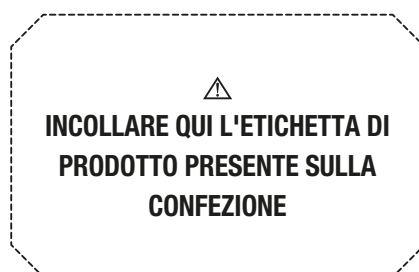
❶ Comando APERTURA PARZIALE

❷ Comando PASSO-PASSO o SOLO APRE



MCBF		
Modelli	BX704	BX708
14 m - 400 kg	150000	-
14 m - 800 kg	-	150000
Installazione in zona ventosa	-15%	-15%

-  Le percentuali indicano di quanto si debba ridurre il numero di cicli in relazione al tipo e numero di accessori installati.
-  Prima di effettuare qualunque operazione di pulizia, manutenzione o sostituzione di parti, togliere l'alimentazione al dispositivo.
-  Questo documento fornisce all'installatore le indicazioni sui controlli obbligatori durante gli interventi di manutenzione.
-  Se l'impianto non viene utilizzato per lunghi periodi, per esempio nel caso di installazioni in luoghi ad apertura stagionale, è opportuno togliere l'alimentazione e, al ripristino, verificare il corretto funzionamento.
-  Per le informazioni relative alla corretta installazione e alle regolazioni, consultare il manuale di installazione del prodotto.
-  Per le informazioni relative alla scelta del prodotto e degli accessori, consultare il catalogo prodotti.
-  Ogni 10.000 cicli e comunque ogni 6 mesi di attività, sono obbligatori gli interventi di manutenzione di seguito indicati.
- Eseguire un controllo generale e completo del serraggio della bulloneria.
- Lubrificare tutte le parti meccaniche in movimento.
- Controllare il buon funzionamento dei dispositivi di segnalazione e di sicurezza.
- Controllare lo stato di usura delle parti meccaniche in movimento e verificarne il corretto funzionamento.
- Controllare l'efficienza del dispositivo di sblocco, eseguendo una manovra con anta libera. L'anta non deve trovare impedimenti.
- Verificare l'integrità dei cavi e le loro connessioni.
- Controllare e pulire la guida di scorrimento e la cremagliera.



CAME 

CAME.COM

CAME S.P.A.

Via Martiri della Libertà, 15
31030 Dosson di Casier
Treviso - Italy
Tel. (+39) 0422 4940
Fax (+39) 0422 4941