

Automazioni per cancelli scorrevoli

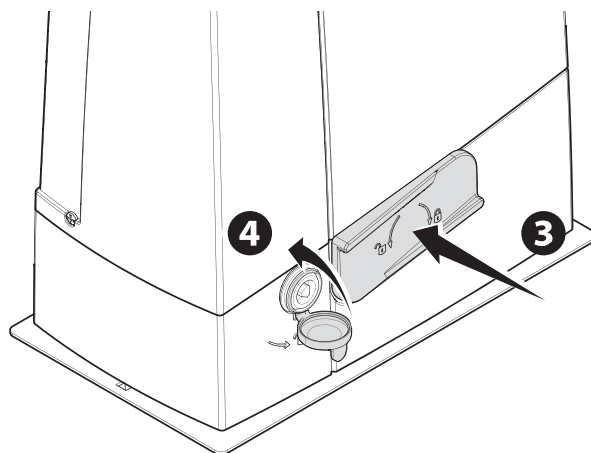
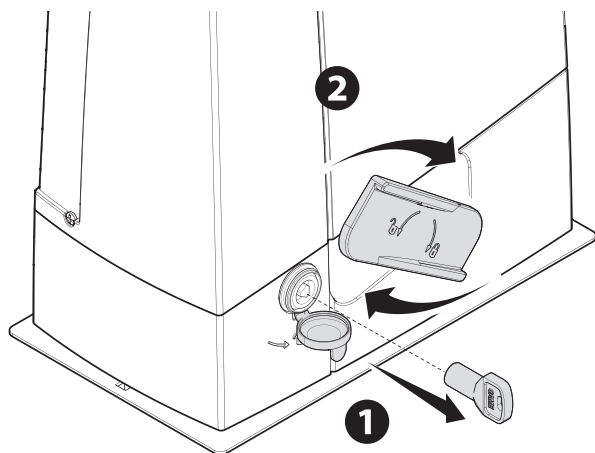
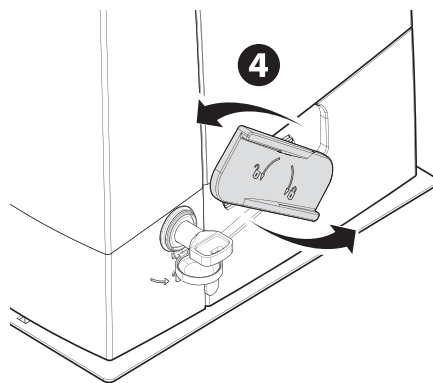
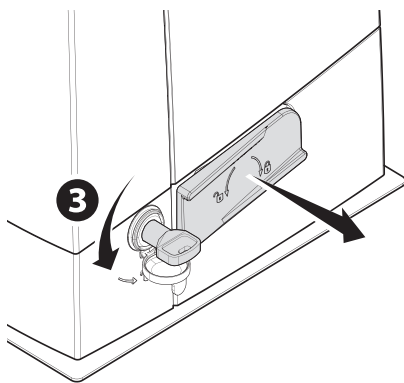
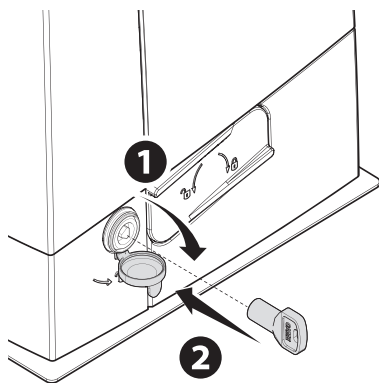
FA02213-IT**CE****EAC**

**BXV04AGS
BXV10AGS
BXV08RGS**

**BXV06AGS
BXV04RGS
BXV10RGS
BXV10ALS**

**BXV08AGS
BXV06RGS
BXV06ALS**

MANUALE DI INSTALLAZIONE



⚠️ Importanti istruzioni di sicurezza.

⚠️ Seguire tutte le istruzioni, in quanto un'installazione non corretta può portare a lesioni gravi.

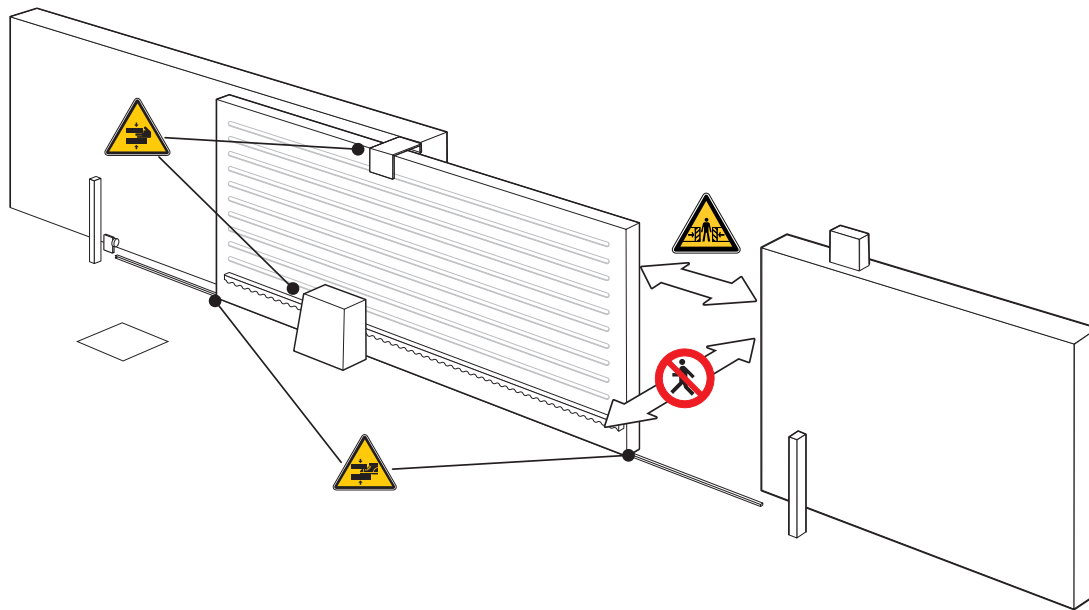
⚠️ Prima di procedere, leggere anche le avvertenze generali per l'utilizzatore.

Il prodotto deve essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente studiato e ogni altro uso è da considerarsi pericoloso.

- Il produttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri, erronei ed irragionevoli.
- Il prodotto oggetto di questo manuale è definito ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE come una quasi-macchina.
- La quasi-macchina è un insieme che costituisce quasi una macchina, ma che, da solo, non è in grado di garantire un'applicazione ben determinata.
- Le quasi-macchine sono unicamente destinate ad essere incorporate o assemblate ad altre macchine o ad altre quasi-macchine o apparecchi per costituire una macchina disciplinata dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- L'installazione finale deve essere conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e agli standard europei di riferimento vigenti.
- Il produttore declina ogni responsabilità per l'impiego di prodotti non originali; questo implica anche la decadenza della garanzia.
- Tutte le operazioni indicate in questo manuale devono essere effettuate esclusivamente da personale esperto e qualificato e nel pieno rispetto delle normative vigenti.
- La predisposizione dei cavi, la posa in opera, il collegamento e il collaudo si devono eseguire osservando la regola dell'arte, in ottemperanza alle norme e leggi vigenti.
- Durante tutte le fasi dell'installazione assicurarsi di operare fuori tensione.
- Verificare che il range di temperature indicato sia adatto al luogo di installazione.
- Non installare in luoghi posti in salita o discesa (ovvero che non siano in piano).
- Non montare l'automazione su elementi che potrebbero piegarsi. Se necessario, aggiungere adeguati rinforzi ai punti di fissaggio.
- Assicurarsi che, nel luogo previsto per l'installazione, il prodotto non venga bagnato da getti d'acqua diretti (irrigatori, idropulitrici, ecc.).
- Prevedere nella rete di alimentazione e conformemente alle regole di installazione, un adeguato dispositivo di disconnessione onnipolare, che consenta la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensione III.
- Delimitare adeguatamente l'intero sito per evitare l'accesso da parte di persone non autorizzate, in particolare minori e bambini.
- Nel caso di movimentazione manuale prevedere una persona per ogni 20 kg da sollevare; nel caso di movimentazione non manuale utilizzare opportuni mezzi per il sollevamento in sicurezza.
- Si raccomanda di utilizzare adeguate protezioni per evitare possibili pericoli meccanici dovuti alla presenza di persone nel raggio d'azione dell'automazione.
- I cavi elettrici devono passare attraverso apposite tubazioni, canaline e passacavi al fine di garantire un'adeguata protezione contro il danneggiamento meccanico.
- I cavi elettrici non devono entrare in contatto con parti che possono riscaldarsi durante l'uso (per esempio: motore e trasformatore).
- Prima di procedere con l'installazione, verificare che la parte guidata sia in buone condizioni meccaniche, e che si apra e si chiuda correttamente.
- Il prodotto non può essere utilizzato per automatizzare una parte guidata comprensiva di porta pedonale, a meno che l'azionamento non sia attivabile solo con la porta pedonale in posizione di sicurezza.
- Assicurarsi che sia evitato l'intrappolamento tra la parte guidata e le parti fisse circostanti a seguito del movimento della parte guidata stessa.
- Prevedere un'ulteriore protezione per evitare lo schiacciamento delle dita fra pignone e cremagliera.
- Tutti i comandi fissi devono essere chiaramente visibili dopo l'installazione, in una posizione tale che la parte guidata sia visibile in maniera diretta, tuttavia lontani dalle parti in movimento.
- Nel caso di comando ad azione mantenuta, questo deve essere installato ad un'altezza minima di 1,5 m da terra e non deve essere accessibile al pubblico.
- In caso di funzionamento ad azione mantenuta, prevedere nell'impianto un pulsante di STOP che permetta la disconnessione dell'alimentazione principale dell'automazione al fine di bloccare il movimento della parte guidata.
- Se non già presente, applicare un'etichetta permanente che descriva come usare il meccanismo di sblocco manuale vicino al relativo elemento di azionamento.
- Assicurarsi che l'automazione sia stata regolata adeguatamente e che i dispositivi di sicurezza e protezione, così come lo sblocco manuale, funzionino correttamente.
- Prima della consegna all'utente, verificare la conformità dell'impianto alle norme armonizzate ed ai requisiti essenziali nella Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- Eventuali rischi residui devono essere segnalati mediante opportuni pittogrammi posizionati bene in vista e devono essere spiegati all'utilizzatore finale.
- Posizionare bene in vista la targa identificativa della macchina al completamento dell'installazione.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore o dal servizio di assistenza tecnica autorizzato, o comunque da personale debitamente qualificato, per evitare ogni rischio.
- Conservare questo manuale all'interno del fascicolo tecnico congiuntamente ai manuali degli altri dispositivi utilizzati per la realizzazione dell'impianto di automazione.
- Si raccomanda di consegnare all'utente finale tutti i manuali d'uso relativi ai prodotti che compongono la macchina finale.
- Il prodotto nella confezione originale del produttore può essere trasportato solo al chiuso (vaghi ferroviari, container, veicoli chiusi).
- Nel caso di malfunzionamento del prodotto, interrompere l'uso e contattare il servizio clienti all'indirizzo <https://www.came.com/global/en/contact-us> o al numero telefonico indicato sul sito.

 La data di fabbricazione è indicata nel lotto di produzione stampato sull'etichetta prodotto. Se necessario, contattateci all'indirizzo <https://www.came.com/global/en/contact-us>.

 Le condizioni generali di vendita sono riportate nei listini prezzi ufficiali Came.



Divieto di transito durante la manovra.



Pericolo di intrappolamento.



Pericolo di intrappolamento mani.



Pericolo di intrappolamento piedi.

DISMISSIONE E SMALTIMENTO

CAME S.p.A. implementa all'interno dei propri stabilimenti un Sistema di Gestione Ambientale certificato e conforme alla norma UNI EN ISO 14001 a garanzia del rispetto e della tutela dell'ambiente. Vi chiediamo di continuare l'opera di tutela dell'ambiente, che CAME considera uno dei fondamenti di sviluppo delle proprie strategie operative e di mercato, semplicemente osservando brevi indicazioni in materia di smaltimento:

♻️ SMALTIMENTO DELL'IMBALLO

I componenti dell'imballo (cartone, plastiche, etc.) sono assimilabili ai rifiuti solidi urbani e possono essere smaltiti senza alcuna difficoltà, semplicemente effettuando la raccolta differenziata per il riciclaggio.

Prima di procedere è sempre opportuno verificare le normative specifiche vigenti nel luogo d'installazione.

NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE!

♻️ SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

I nostri prodotti sono realizzati con materiali diversi. La maggior parte di essi (alluminio, plastica, ferro, cavi elettrici) è assimilabile ai rifiuti solidi urbani. Possono essere riciclati attraverso la raccolta e lo smaltimento differenziato nei centri autorizzati.

Altri componenti (schede elettroniche, batterie dei trasmettitori, etc.) possono invece contenere sostanze inquinanti.

Vanno quindi rimossi e consegnati a ditte autorizzate al recupero e allo smaltimento degli stessi.

Prima di procedere è sempre opportuno verificare le normative specifiche vigenti nel luogo di smaltimento.

NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE!

Legenda

-  Questo simbolo indica parti da leggere con attenzione.
-  Questo simbolo indica parti riguardanti la sicurezza.
-  Questo simbolo indica cosa comunicare all'utente.
-  Le misure, se non diversamente indicato, sono in millimetri.

Descrizione

801MS-0150

BXV04AGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 400 kg e 14 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0180

BXV06AGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 600 kg e 18 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0210

BXV08AGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 800 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0230

BXV10AGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 1000 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0260

BXV04RGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 400 kg e 14 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0270

BXV06RGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 600 kg e 18 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0280

BXV08RGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 800 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0290

BXV10RGS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 1000 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.

801MS-0181

BXV06ALS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 600 kg e 18 m di lunghezza. Cover grigio RAL7040.

801MS-0231

BXV10ALS - Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 1000 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7040.

Destinazione d'uso

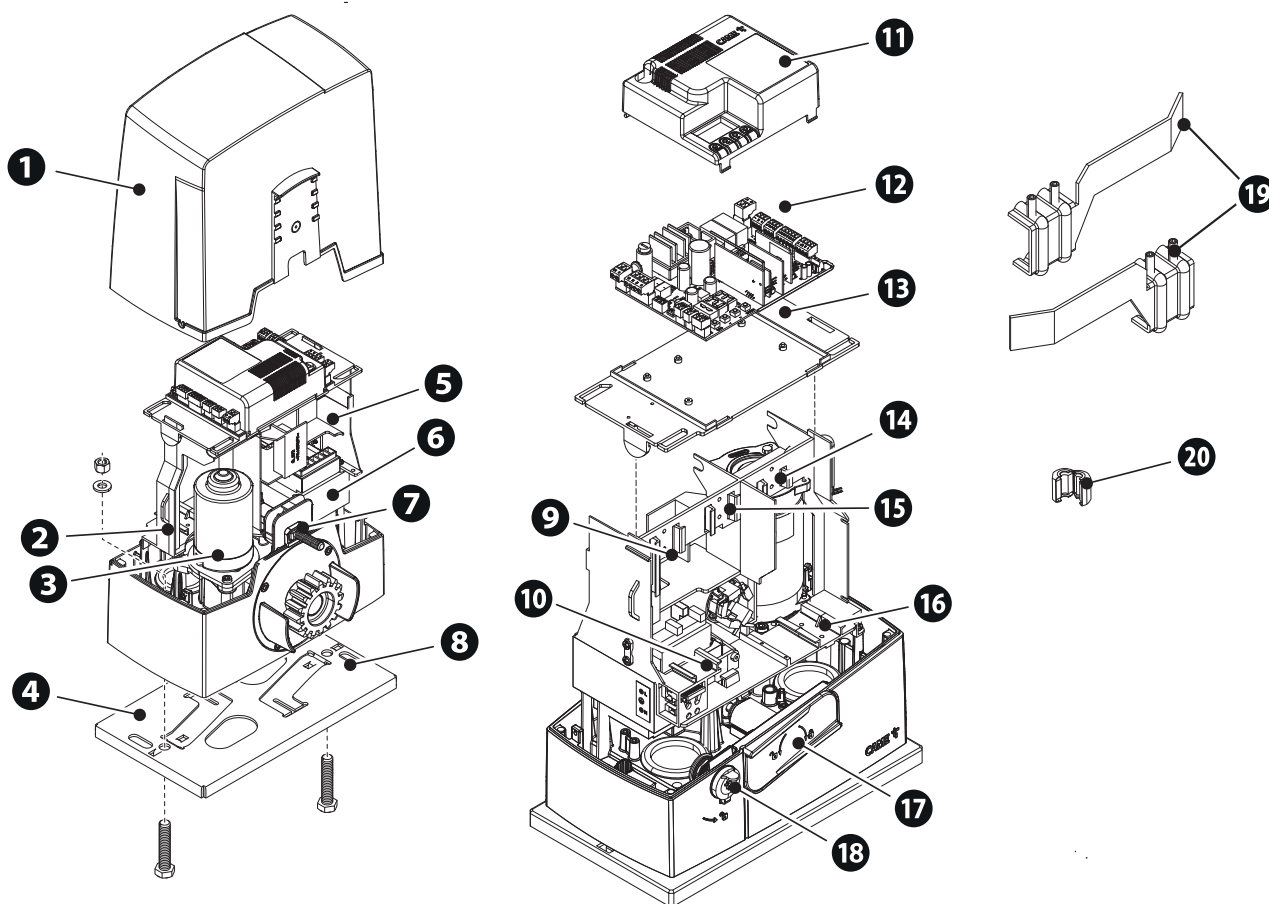
La serie BXV è una soluzione all'avanguardia a 24 V progettata per i cancelli scorrevoli di abitazioni private e complessi residenziali. Dotato di encoder per un controllo di precisione, il BXV garantisce prestazioni affidabili ed efficienti. Supporta l'installazione di finecorsa magnetici e di un riscaldatore per una maggiore adattabilità. La scheda di controllo integrata comprende morsettiere, un display a 7 segmenti e la capacità di memorizzare fino a 250 utenti. Dotato della tecnologia CAME CONNECT, offre la gestione digitale da remoto mediante gateway o in locale tramite CAME KEY.. Sono disponibili anche versioni rapide con velocità massima fino a 22 m/min.

 Ogni installazione e uso difforni da quanto indicato nel seguente manuale sono da considerarsi vietate.

 Con il collegamento del modulo Green Power all'automazione, le installazioni finali rientrano negli scopi di applicazione del Regolamento (UE) 2023/826; ambiente "Domestico o da Ufficio".

Automazione

- | | |
|--|--|
| 1 Coperchio | 11 Coperchio di protezione della scheda |
| 2 Supporto porta-schede | 12 Scheda elettronica |
| 3 Motoriduttore | 13 Supporto per scheda elettronica |
| 4 Piastra di fissaggio | 14 Alloggiamento per scheda RLB |
| 5 Alloggiamento per n. 2 batterie di emergenza | 15 Alloggiamento per modulo UR042 |
| 6 Trasformatore | 16 Alloggiamento per sensore SMA o RGSM001 |
| 7 Finecorsa meccanico | 17 Leva di sblocco |
| 8 Foro per il passaggio del cordino per lo sblocco | 18 Serratura |
| 9 Alloggiamento modulo | 19 Alette per finecorsa meccanico |
| 10 Alloggiamento per termostato con cartuccia | 20 Ferrite |



Scheda elettronica

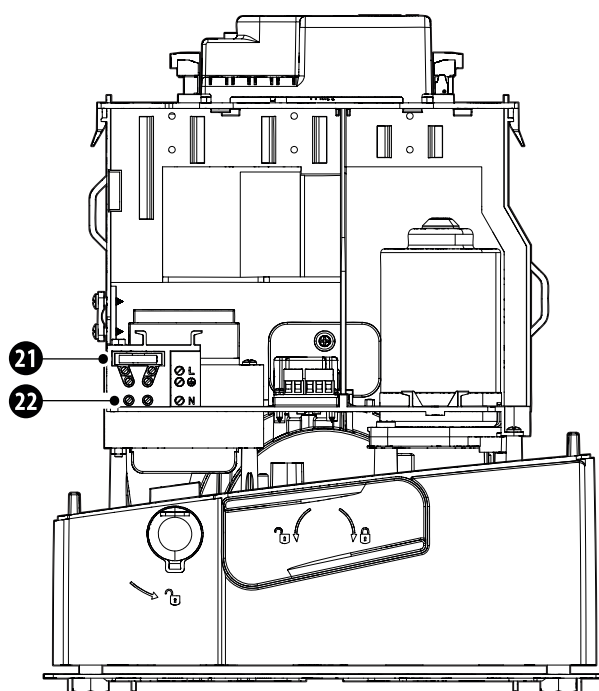
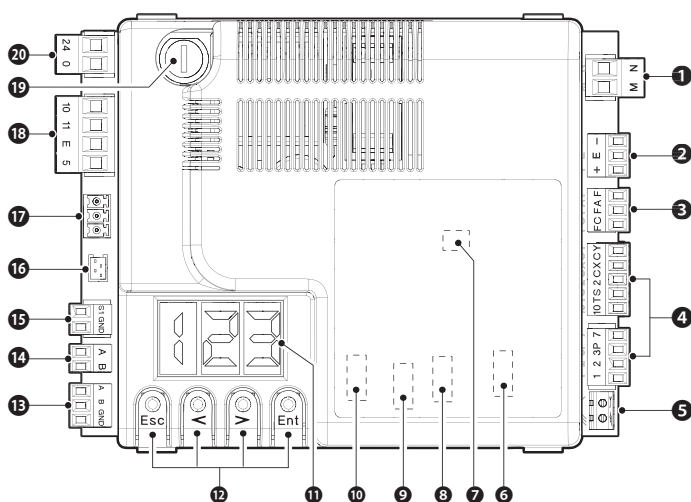
 Le funzioni sui contatti di ingresso e di uscita le regolazioni dei tempi e la gestione degli utenti sono impostate e visualizzate sul display.

 Tutte le connessioni sono protette da fusibili rapidi.

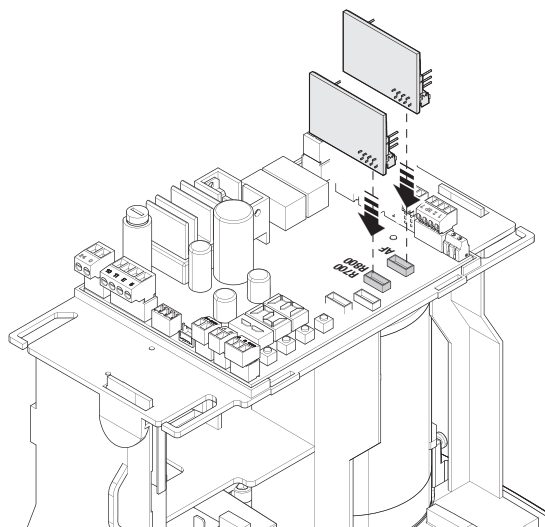
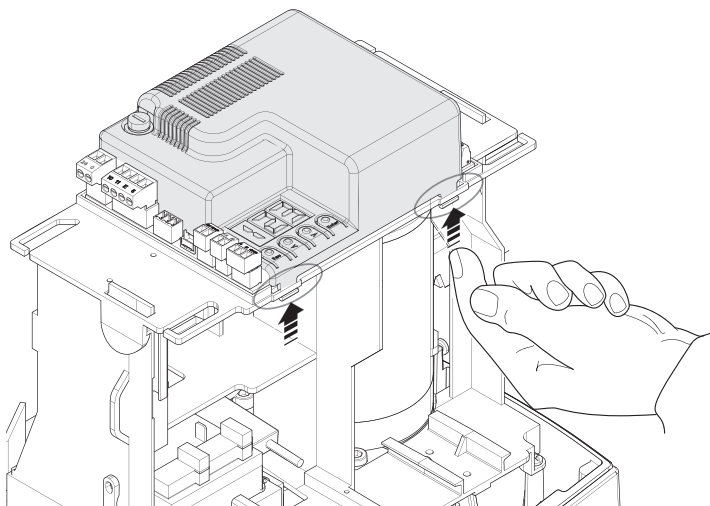
 Per un funzionamento corretto, prima di inserire una qualsiasi scheda a innesto, è **OBBLIGATORIO TOGLIERE LA TENSIONE DI LINEA** e, se presenti, scollegare le batterie.

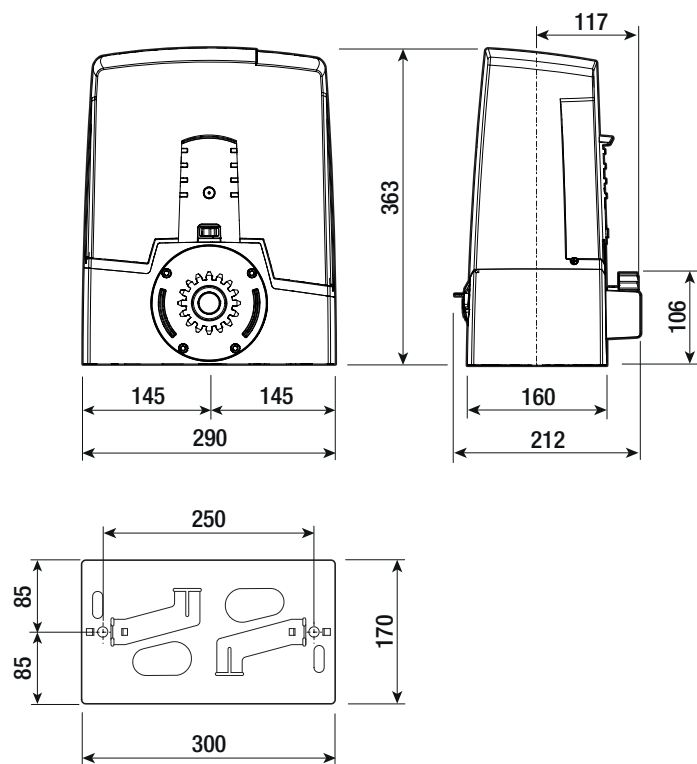
 Prima di intervenire sul quadro di comando, togliere la tensione di linea e, se presenti, scollegare le batterie.

- | | |
|--|---|
| 1 Morsettiera per il collegamento del motoriduttore | 12 Tasti per la programmazione |
| 2 Morsettiera per il collegamento dell'Encoder | 13 Morsettiera per il collegamento della funzione abbinata o CRP |
| 3 Morsettiera per il collegamento dei finecorsa | 14 Morsettiera per il collegamento del selettore a tastiera |
| 4 Morsettiera per il collegamento dei dispositivi di comando e di sicurezza | 15 Morsettiera per il collegamento del selettore transponder |
| 5 Morsettiera per il collegamento dell'antenna | 16 Connettore per modulo GSM |
| 6 Connettore per scheda radiofrequenza a innesto (AF) | 17 Morsettiera per il collegamento del modulo RGP1 |
| 7 Connettore per scheda Memory Roll | 18 Morsettiera per il collegamento dei dispositivi di segnalazione |
| 8 Connettore per scheda di decodifica R700 o R800 | 19 Fusibile per gli accessori |
| 9 Connettore per scheda RSE | 20 Morsettiera per l'alimentazione della scheda elettronica |
| 10 Connettore per modulo RIOCN8WS | 21 Fusibile di linea |
| 11 Display | 22 Morsettiera per l'alimentazione |



 Per poter inserire le schede a innesto nei connettori dedicati, rimuovere il coperchio della scheda.





Limiti di impiego

MODELLI	BXV04AGS	BXV06AGS	BXV08AGS	BXV10AGS	BXV04RGS
Lunghezza massima anta (m)	14	18	20	20	14
Peso massimo anta (kg)	400	600	800	1000	400
MODELLI	BXV06RGS	BXV08RGS	BXV10RGS	BXV06ALS	BXV10ALS
Lunghezza massima anta (m)	18	20	20	18	20
Peso massimo anta (kg)	600	800	1000	600	1000

Tabella dei fusibili

MODELLI	BXV04AGS	BXV06AGS	BXV08AGS	BXV10AGS	BXV04RGS
Fusibile di linea	1,6 A-F	1,6 A-F	1,6 A-F	1,6 A-F	3,15 A-F
Fusibile accessori	2 A-F	2 A-F	2 A-F	2 A-F	2 A-F
MODELLI	BXV06RGS	BXV08RGS	BXV10RGS	BXV06ALS	BXV10ALS
Fusibile di linea	3,15 A-F	3,15 A-F	3,15 A-F	1,6 A-F	1,6 A-F
Fusibile accessori	2 A-F	2 A-F	2 A-F	2 A-F	2 A-F

Dati tecnici

MODELLI	BXV04AGS	BXV06AGS	BXV08AGS	BXV10AGS	BXV04RGS
Alimentazione (V - 50/60 Hz)	230 AC	230 AC	230 AC	230 AC	110 AC
Alimentazione motore (V)	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC
Potenza (W)	170	270	400	400	170
Massima corrente assorbita (A)	7	11	16	16	7
Temperatura d'esercizio (°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Temperatura di stoccaggio (°C) *	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70
Spinta (N)	350	600	800	1000	350
Velocità massima di manovra (m/min)	12	12	11	11	12
Tempo lavoro (s)	180	180	180	180	180
Cicli/ora	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO
Livello di pressione acustica (dB A)	≤70	≤70	≤70	≤70	≤70
Scheda elettronica	ZN7	ZN7	ZN7	ZN7	ZN7
Modulo del pignone	4	4	4	4	4
Rapporto di riduzione	50	50	40	40	50
Tipo finecorsa	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO
Grado di protezione (IP)	54	54	54	54	54
Classe di isolamento	I	I	I	I	I
Colore	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7024
Peso (kg)	11,1	11,7	13	13,4	11,3
Vita media (Cicli) **	150000	150000	150000	150000	150000

MODELLI	BXV06RGS	BXV08RGS	BXV10RGS	BXV06ALS	BXV10ALS
Alimentazione (V - 50/60 Hz)	110 AC	110 AC	110 AC	230 AC	230 AC
Alimentazione motore (V)	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC
Potenza (W)	270	400	400	270	400
Massima corrente assorbita (A)	11	16	16	11	16
Temperatura d'esercizio (°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Temperatura di stoccaggio (°C) *	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70
Spinta (N)	600	800	1000	600	1000
Velocità massima di manovra (m/min)	12	11	11	12	11
Tempo lavoro (s)	180	180	180	180	180
Cicli/ora	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO	SERVIZIO INTENSIVO
Livello di pressione acustica (dB A)	≤70	≤70	≤70	≤70	≤70
Scheda elettronica	ZN7	ZN7	ZN7	ZN7	ZN7
Modulo del pignone	4	4	4	4	4
Rapporto di riduzione	50	40	40	50	40
Tipo finecorsa	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO
Grado di protezione (IP)	54	54	54	54	54
Classe di isolamento	I	I	I	I	I
Colore	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7024	RAL 7040	RAL 7040
Peso (kg)	11,4	13,3	13,1	11,3	13,4
Vita media (Cicli) **	150000	150000	150000	150000	150000

(*) Prima dell'installazione, il prodotto va tenuto a temperatura ambiente nel caso di stoccaggio o trasporto a temperature molto basse o molto alte.

(**) La durata della vita media del prodotto indicata deve intendersi come un dato avente carattere puramente indicativo e stimato avendo in considerazione normali condizioni di utilizzo, nonché una corretta installazione e manutenzione del prodotto conforme alle indicazioni del manuale tecnico CAME. Detto dato è inoltre influenzato, anche sensibilmente, da ulteriori fattori variabili, quali a titolo esemplificativo e non esaustivo, le condizioni climatiche e ambientali (se presente, consultare la tabella MCBF). La vita media del prodotto non deve essere confusa con la garanzia del prodotto.

Tipi di cavi e spessori minimi

Lunghezza del cavo (m)	fino a 20	da 20 a 30
Alimentazione 230 V AC	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Lampeggiatore 24 V AC/DC	2 x 1 mm ²	2 x 1 mm ²
Fotocellule TX	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Fotocellule RX	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Dispositivi di comando	*n° x 0,5 mm ²	*n° x 0,5 mm ²

*n° = vedi istruzioni di montaggio del prodotto - Attenzione: la sezione del cavo è indicativa perché varia in funzione della potenza del motore e della lunghezza del cavo.

 Con alimentazione a 230 V e utilizzo in ambiente esterno, utilizzare cavi tipo H05RN-F conformi alla 60245 IEC 57 (IEC); in ambiente interno invece, utilizzare cavi tipo H05VV-F conformi alla 60227 IEC 53 (IEC). Per alimentazioni fino a 48 V, si possono utilizzare cavi tipo FROR 20-22 II conformi alla EN 50267-2-1 (CEI).

 Per il collegamento dell'antenna, utilizzare cavo tipo RG58 (consigliato fino a 5 m).

 Per il collegamento abbinato e CRP, utilizzare cavo tipo UTP CAT5 (fino a 1000 m).

 Qualora i cavi abbiano lunghezza diversa rispetto a quanto previsto in tabella, si determini la sezione dei cavi sulla base dell'effettivo assorbimento dei dispositivi collegati e secondo le prescrizioni indicate dalla normativa CEI EN 60204-1.

 Per i collegamenti che prevedano più carichi sulla stessa linea (sequenziali), il dimensionamento a tabella deve essere riconsiderato sulla base degli assorbimenti e delle distanze effettive. Per i collegamenti di prodotti non contemplati in questo manuale fa fede la documentazione allegata ai prodotti stessi.

INSTALLAZIONE

 Le seguenti illustrazioni sono solo esempi in quanto lo spazio per il fissaggio dell'automazione e degli accessori varia a seconda della zona di installazione. Spetta all'installatore scegliere la soluzione più adatta.

 I disegni si riferiscono all'automazione installata a sinistra.

Operazioni preliminari

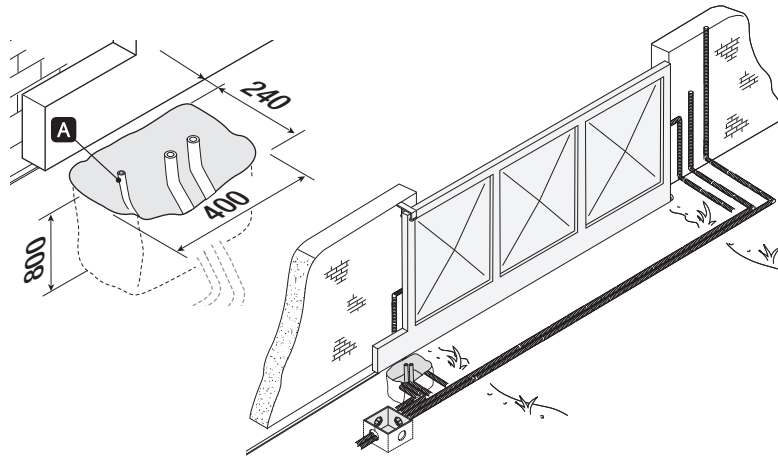
Fare lo scavo per la cassa matta.

Preparare i tubi corrugati necessari per i collegamenti provenienti dal pozzetto di derivazione.

 Per il collegamento del motoriduttore e degli accessori, si consigliano tubi corrugati Ø 40 mm.

 Prevedere un tubo Ø 20 mm per l'eventuale passaggio del cordino di sblocco. **A**

 Il numero di tubi dipende dal tipo di impianto e dagli accessori previsti.



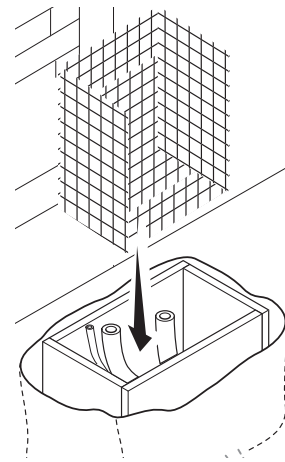
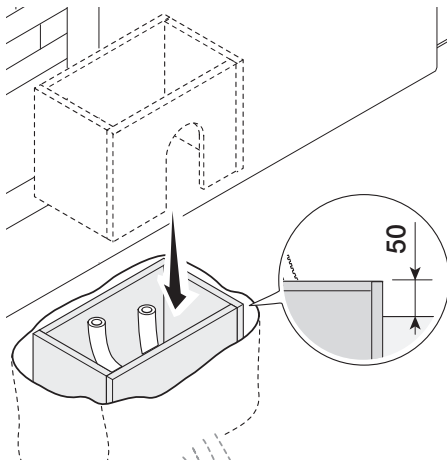
Posa della piastra di fissaggio

Preparare una cassa matta di dimensioni maggiori alla piastra di fissaggio.

Inserire la cassa matta nello scavo.

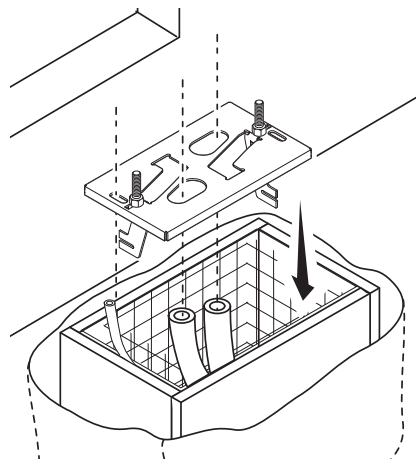
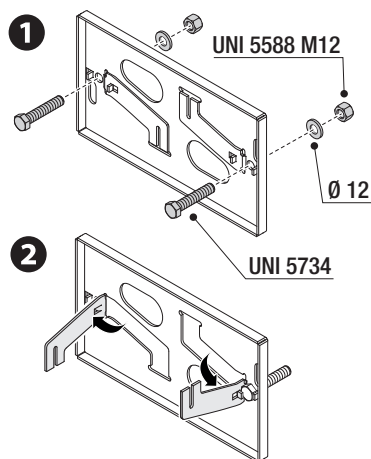
 La cassa matta deve sporgere di 50 mm dal livello del suolo.

Inserire una griglia di ferro nella cassa matta per armare il cemento.



Inserire le viti fornite nella piastra di fissaggio.
 Bloccare le viti con i dadi forniti.
 Estrarre le zanche preformate, utilizzando un cacciavite.
 Inserire la piastra di fissaggio nella griglia di ferro.

I tubi devono passare attraverso i fori predisposti.



Posizionare la piastra di fissaggio rispettando le misure riportate sul disegno.

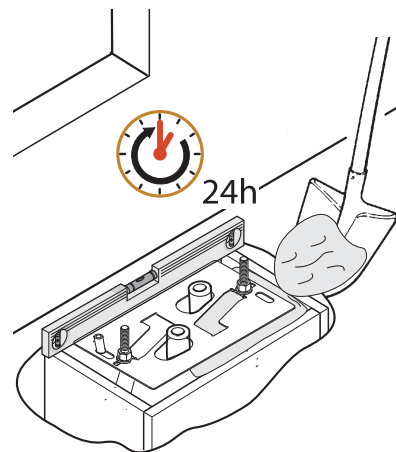
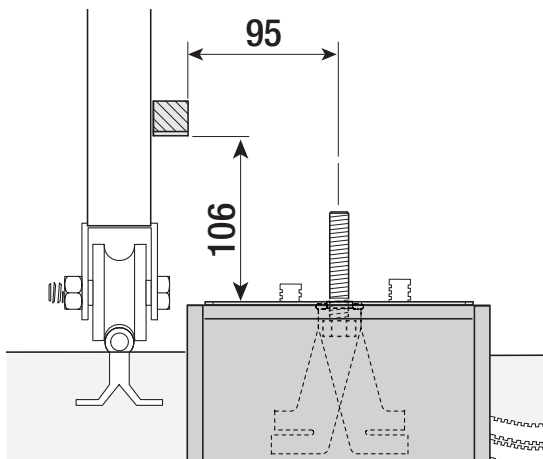
Se il cancello non ha la cremagliera, procedere con l'installazione. Vedere il paragrafo FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA.

Vedere il paragrafo FISSAGGIO DELLA CREMAGLIERA.

Riempire la cassa matta di cemento.

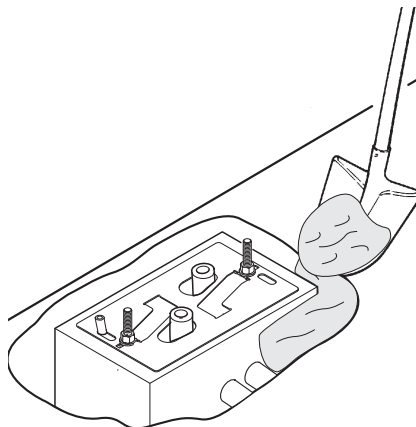
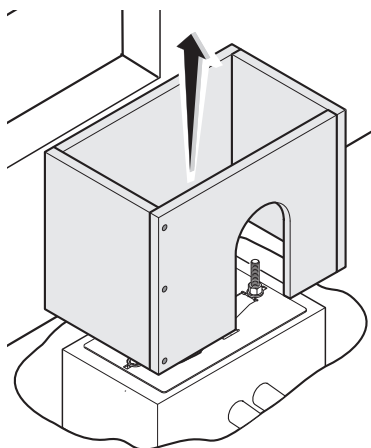
La piastra deve essere perfettamente in bolla e con il filetto delle viti completamente in superficie.

Attendere che il cemento solidifichi per almeno 24 ore.



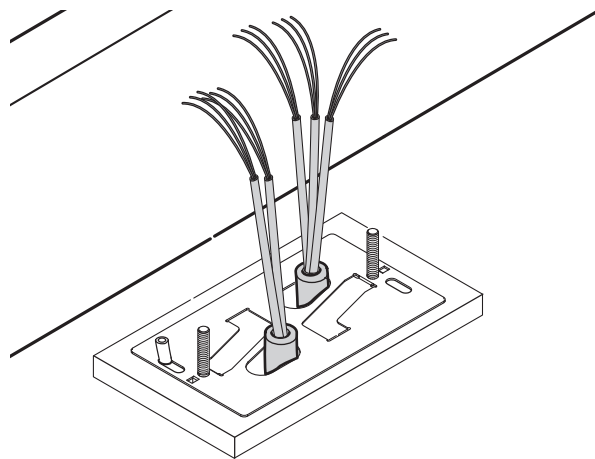
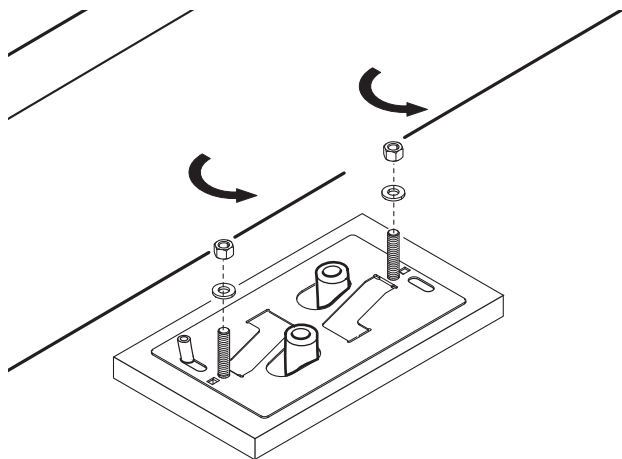
Togliere la cassa matta.

Riempire di terra lo scavo attorno al blocco di cemento.



Togliere i dadi dalle viti.

Inserire i cavi elettrici nei tubi fino a farli uscire di 600 mm circa.

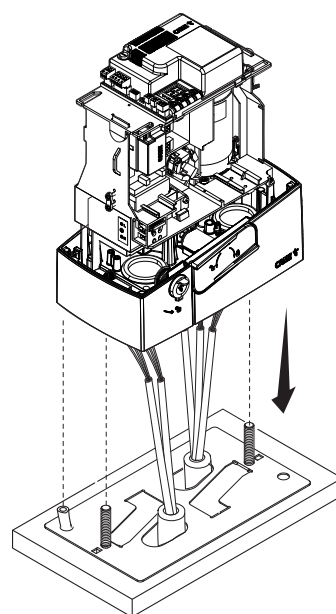
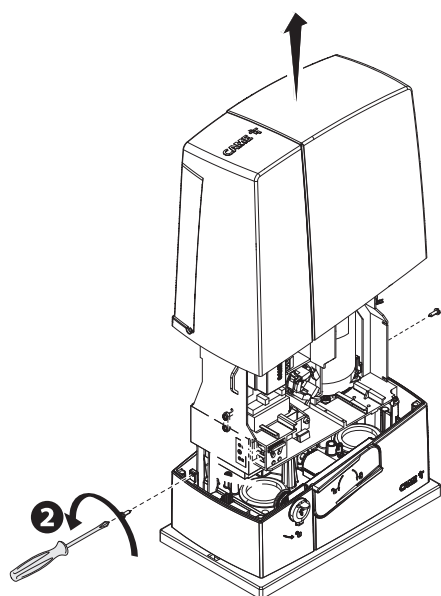


Preparazione dell'automazione

Rimuovere il coperchio dell'automazione.

Posizionare l'automazione sopra la piastra di fissaggio.

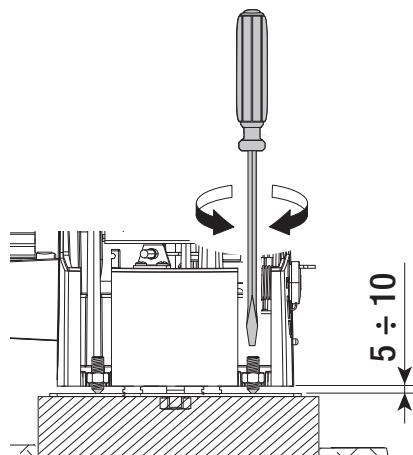
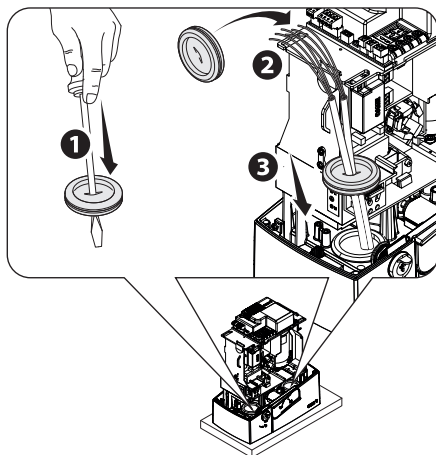
 I cavi elettrici devono passare sotto la cassa dell'automazione



Forare il passacavo.

Infilare il passacavo nei cavi.

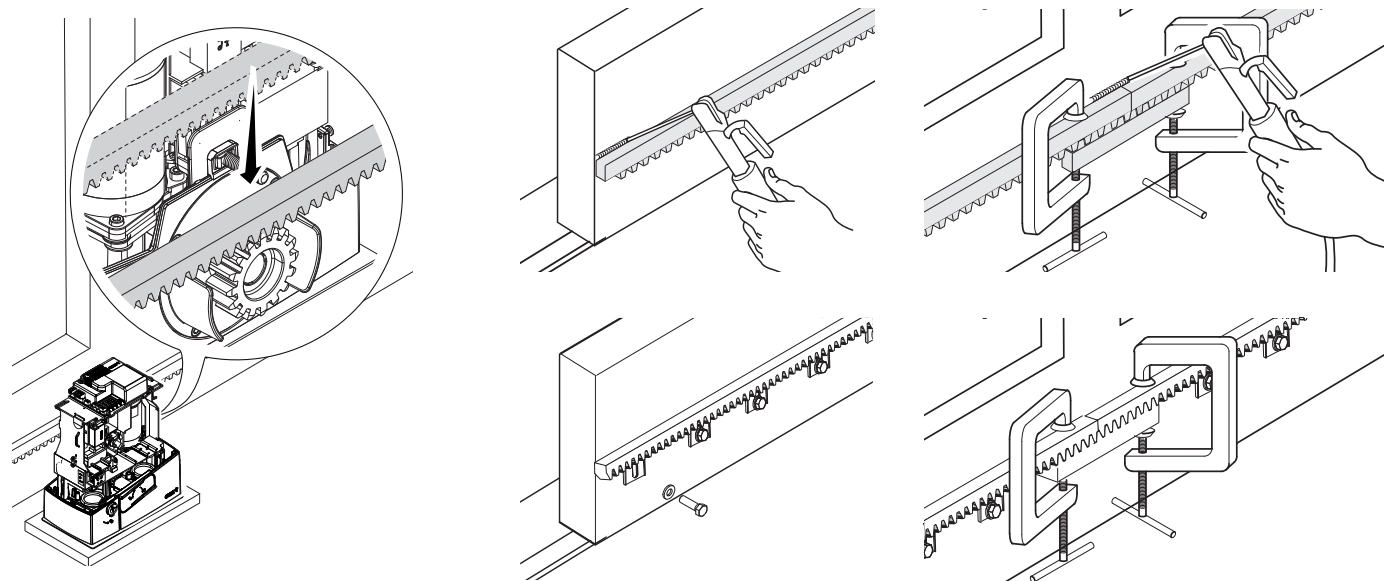
Sollevare l'automazione di 5÷10 mm dalla piastra agendo sui piedini filettati per permettere eventuali regolazioni successive tra pignone e cremagliera.



Fissaggio della cremagliera

- 1 Sbloccare l'automazione.
- 2 Appoggiare la cremagliera sul pignone.
- 3 Saldare o fissare la cremagliera al cancello in tutta la sua lunghezza.

 Per assemblare i moduli della cremagliera, utilizzare un pezzo di scarto appoggiandolo sotto il punto di giuntura e bloccandolo con due morsetti.

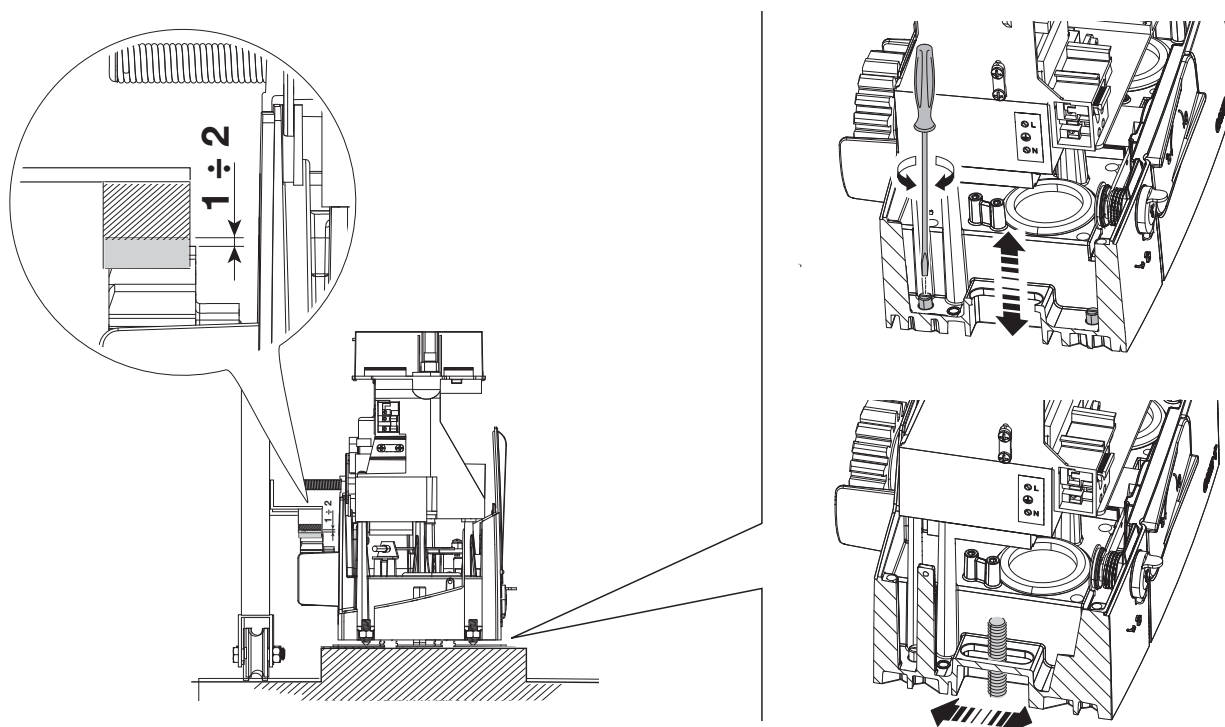


Regolazione accoppiamento pignone-cremagliera

Aprire e chiudere il cancello manualmente.

Registrare la distanza dell'accoppiamento pignone-cremagliera con i piedini filettati (regolazione verticale) e le asole (regolazione orizzontale).

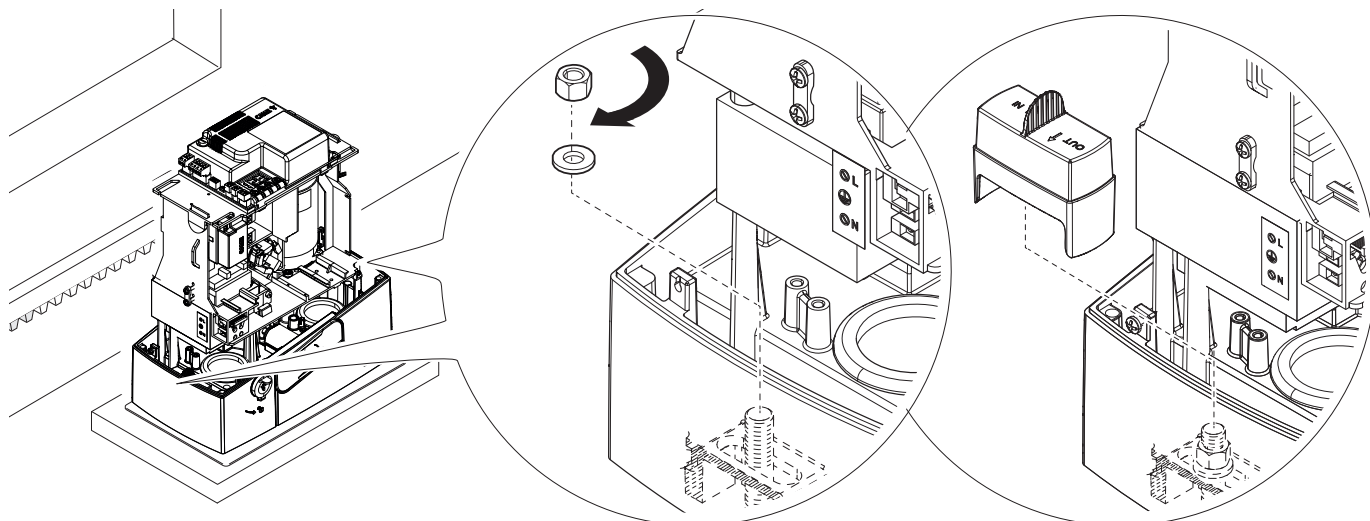
 Il peso del cancello non deve gravare sull'automazione.



Fissaggio dell'automazione

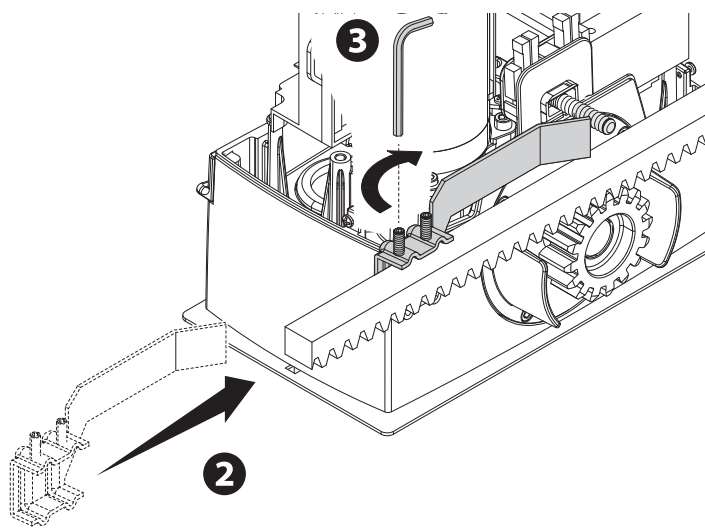
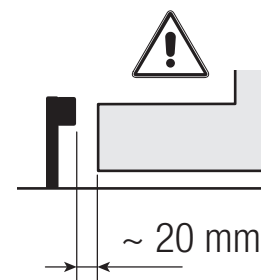
 Procedere al fissaggio solo dopo aver regolato l'accoppiamento pignone-cremagliera.

Fissare l'automazione alla piastra di fissaggio con gli scontri e i dadi.

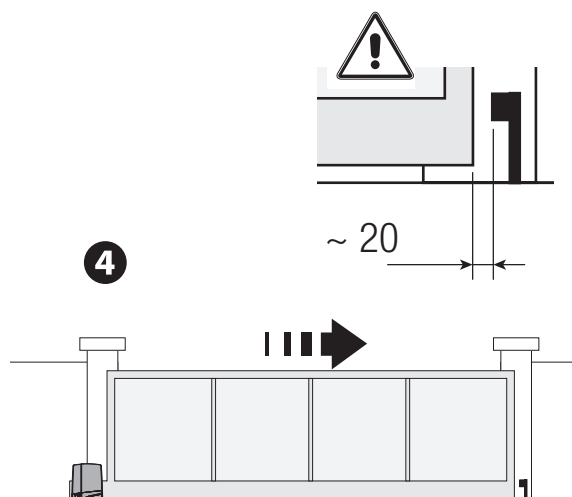
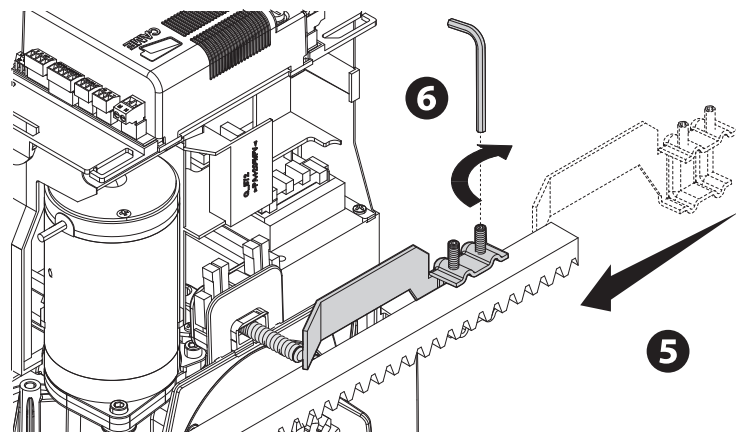


Determinazione dei punti di finecorsa con finecorsa meccanici

- 1 Aprire il cancello.
- 2 Infilare l'aletta di finecorsa di apertura sulla cremagliera. La molla deve far scattare il micro.
- 3 Fissare l'aletta di finecorsa di apertura con le viti senza testa (fornite).



- 4 Chiudere il cancello.
- 5 Infilare l'aletta di finecorsa di chiusura sulla cremagliera. La molla deve far scattare il micro.
- 6 Fissare l'aletta di finecorsa di chiusura con le viti senza testa (fornite).

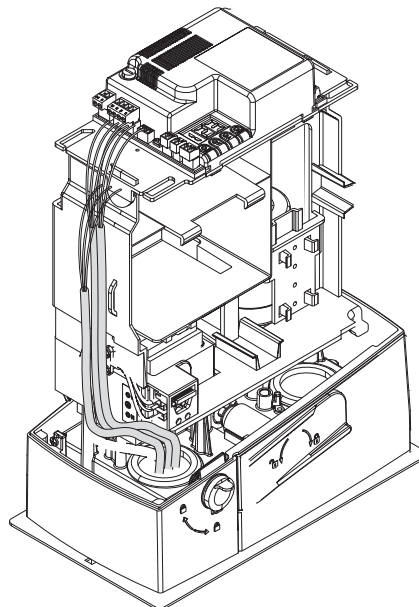
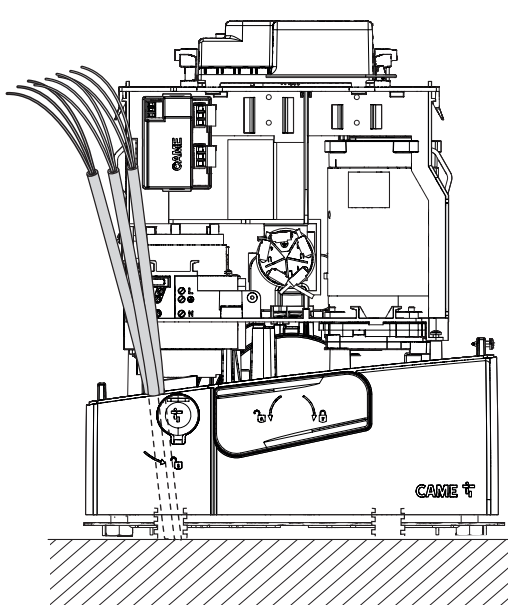


Passaggio dei cavi elettrici

📖 Eseguire i collegamenti elettrici secondo le disposizioni vigenti.

📖 Utilizzare dei pressacavi con il tubo corrugato per collegare i dispositivi al quadro comando. Uno di questi deve essere destinato esclusivamente al cavo di alimentazione.

I cavi elettrici non devono entrare in contatto con parti che possono riscaldarsi durante l'uso (per esempio: motore e trasformatore).



Collegamento alla rete elettrica

⚠️ Prima di intervenire sul quadro di comando, togliere la tensione di linea e, se presenti, scollegare le batterie.

Durante tutte le fasi dell'installazione assicurarsi di operare fuori tensione.

Alimentazione 230/120 V AC - 50/60 Hz

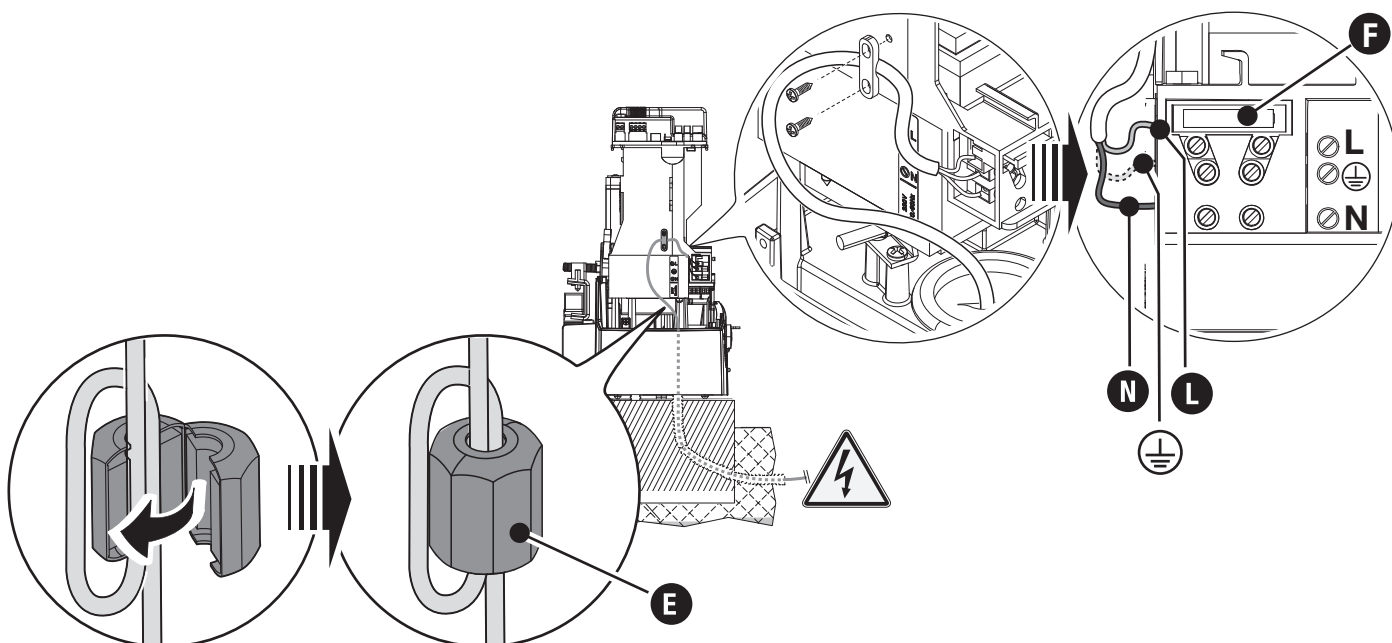
L - Cavo di fase

N - Cavo neutro

F - Fusibile di linea

⊕ - Cavo di terra

E - Ferrite



Collegamento accessori

Uscita alimentazione per accessori 24 V

La potenza complessiva delle uscite qui sotto elencate non deve superare la potenza massima dell'uscita [Accessori]

Dispositivo	Uscita	Alimentazione (V)	Potenza max (W)
Accessori	10 - 11	24 AC	40
Lampeggiatore	10 - E	24 AC	25
Lampada supplementare	10 - E	24 AC	25
Spia varco aperto	10 - 5	24 AC	3

Le uscite erogano 24 V DC quando intervengono le batterie, se presenti.

Dispositivi di comando

1

2

Pulsante di STOP (contatto NC)

Arresta l'automazione ed esclude l'eventuale chiusura automatica. Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento.

Quando il contatto viene utilizzato deve essere attivato in fase di programmazione.

Vedi funzione [F1 - Stop totale].

2

3P

Dispositivo di comando (contatto NO)

Comando Apre

Comando Apertura Parziale

Con funzione [F6 - Azione mantenuta] attiva, è obbligatorio impostare un dispositivo di comando in APRE.

2

7

Dispositivo di comando (contatto NO)

Comando Passo-passo

Comando Sequenziale

Con funzione [F6 - Azione mantenuta] attiva, è obbligatorio impostare un dispositivo di comando in CHIUDE.

S1

GND

Selettore transponder o lettore per tessere

Inserire la scheda R700 sul connettore dedicato.

A

B

Selettore a tastiera

Inserire la scheda R800 sul connettore dedicato.

Antenna con cavo RG58

Utilizzare questo morsetto per il collegamento dell'antenna.

Dispositivi di segnalazione

10

E

Lampeggiatore o lampada supplementare

A seconda della configurazione, lampeggia durante le fasi di apertura e chiusura dell'automazione o aumenta l'illuminazione della zona di manovra.

Vedi funzione [F18 - Lampada supplementare].

10

5

Spia stato automazione (Spia varco aperto)

Vedi funzione [F10 - Spia varco aperto].

Fotocellule e bordi sensibili

Collegare i dispositivi agli ingressi CX e/o CY.

In fase di programmazione, configurare il tipo di azione che deve essere svolta dal dispositivo collegato all'ingresso.

Se vengono utilizzati, i contatti CX e CY devono essere configurati in fase di programmazione.

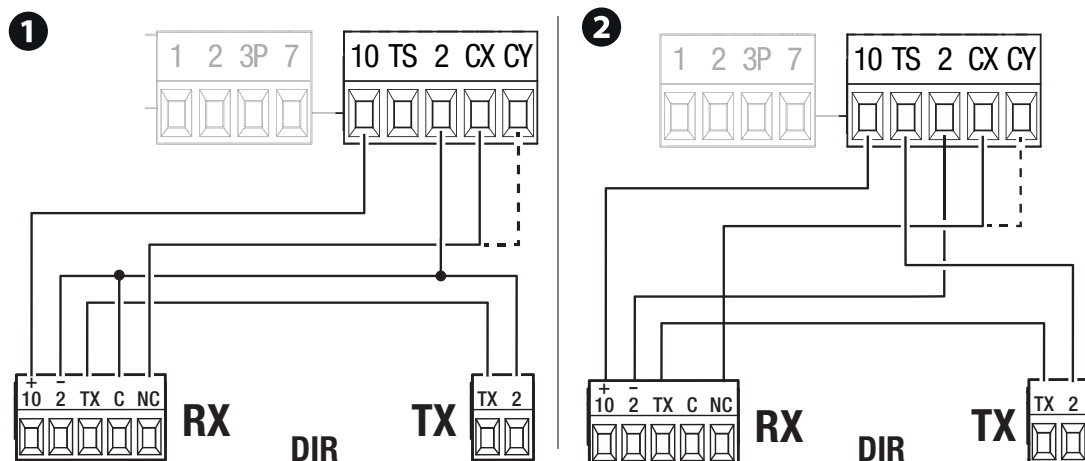
In caso di impianto con più coppie di fotocellule, consultare il manuale del relativo accessorio.

1 Collegamento standard

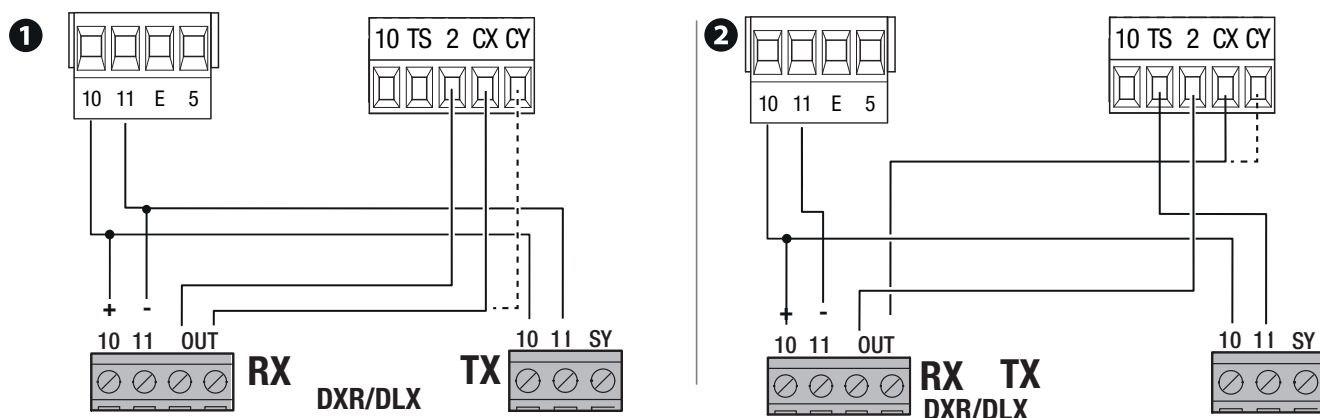
2 Collegamento con test di sicurezza

Vedi funzione [F5 - Test sicurezze].

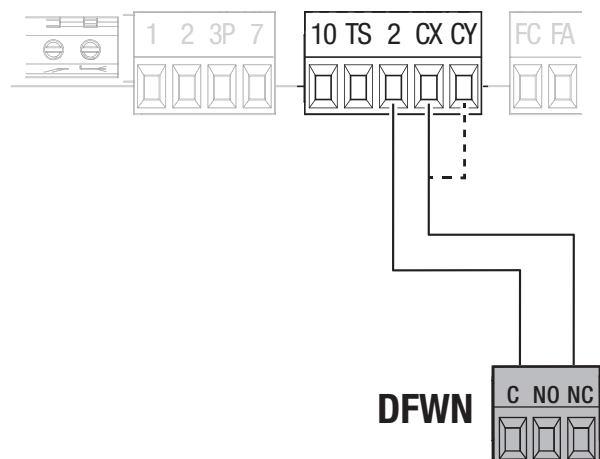
Fotocellule DIR



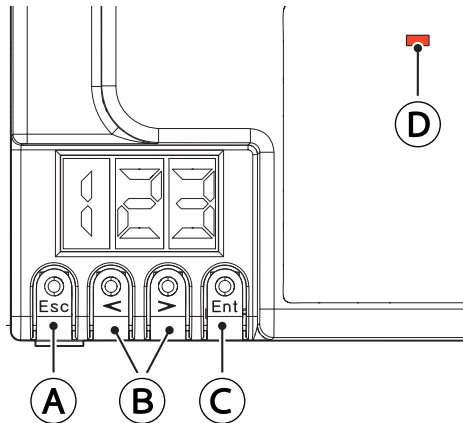
Fotocellule DXR / DLX



Bordo sensibile DFWN



Funzione dei tasti di programmazione e LED di segnalazione



Ⓐ Tasto ESC

Il tasto **ESC** permette di eseguire le operazioni di seguito descritte.

Uscire dal menu

Annullare le modifiche

Tornare alla schermata precedente

Arresta l'automazione (fuori dal menu di programmazione)

Ⓑ Tasti < >

I tasti < > permettono di eseguire le operazioni di seguito descritte.

Navigare attraverso le voci del menu

Incrementare o decrementare un valore

Apertura e chiusura automazione (fuori dal menu di programmazione)

< Comando chiude (fuori dal menu di programmazione)

> Comando apre (fuori dal menu di programmazione)

Ⓒ Tasto ENTER

Il tasto **ENTER** permette di eseguire le operazioni di seguito descritte.

Entrare nei menu

Confermare la scelta

Ⓓ LED di alimentazione

Il LED acceso fisso indica che l'automazione è alimentata.

Messa in funzione

Terminati i collegamenti elettrici, procedere con la messa in funzione. L'operazione deve essere effettuata solo da personale esperto e qualificato.

Controllare che l'area di manovra sia libera da qualsiasi ostacolo.

Dare tensione e procedere con la programmazione.

Iniziare la programmazione con la funzione F54 (Direzione di apertura).

Dopo aver dato tensione all'impianto, la prima manovra è sempre in apertura; attendere il completamento della manovra.

Premere immediatamente il tasto **ESC** o il pulsante di **STOP** se si riscontrano anomalie, malfunzionamenti, rumorosità o vibrazioni sospette o comportamenti inattesi dell'impianto.

Se i tre segmenti del display lampeggiano, eseguire la taratura corsa.

Menu delle funzioni

Funzione		Parametri	Descrizione Funzione
F1	Stop totale	OFF (Default) ON	La funzione permette di gestire l'arresto dell'automazione e l'esclusione di ogni altro comando. Con funzione attivata, l'ingresso 2-1 è utilizzato come normalmente chiuso.  Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento.
F2 F3	Ingresso CX Ingresso CY	OFF (Default) C1 = Riapertura durante la chiusura (Fotocellule) C2 = Richiusura durante l'apertura (Fotocellule) C3 = Stop parziale Solo con [F19 - Ch. automatica] attivata. C4 = Attesa ostacolo (Fotocellule) C7 = Riapertura durante la chiusura (Bordi sensibili) C8 = Richiusura durante l'apertura (Bordi sensibili)	La funzione permette di configurare l'ingresso CX (F2) e CY (F3).
F5	Test sicurezze	OFF (Default) 1 = CX 2 = CY 4 = CX+CY	La funzione attiva il controllo del corretto funzionamento delle fotocellule collegate agli ingressi selezionati, dopo ogni comando di apertura e chiusura.  Eseguire il test collegando le fotocellule al morsetto TS [vedi paragrafo Dispositivi di sicurezza].
F6	Azione mantenuta	OFF (Default) ON	Con la funzione attiva, il movimento dell'automazione (apertura o chiusura) si interrompe quando il dispositivo di comando viene rilasciato.  L'attivazione della funzione esclude tutti gli altri dispositivi di comando.
F7	Comando 2-7	0 = Passo-passo (Default) - Il primo comando è di apertura e il secondo comando è di chiusura. 1 = Sequenziale - Il primo comando è di apertura, il secondo comando è di STOP, il terzo comando è di chiusura e il quarto comando è di STOP. 2 = Apre 3 = Chiude	La funzione associa un comando al dispositivo collegato su 2-7.
F8	Comando 2-3P	1 = Apertura parziale (Default) 2 = Apre	Associa un comando al dispositivo collegato su 2-3P. Con encoder attivo: il tempo di apertura parziale viene impostato dalla funzione [F36 - Regolazione dell'apertura parziale]. Senza encoder: il tempo di apertura parziale viene impostato dalla funzione [F71 - Tempo apertura parziale].

F9	Ostacolo a motore fermo	OFF (Default) ON	Con la funzione attiva e l'automazione ferma, il comando (apre o chiude) non viene eseguito se i dispositivi di sicurezza rilevano un ostacolo. La funzione ha effetto con: varco chiuso, varco aperto o dopo uno stop totale.
F10	Spia varco aperto	0 = Spia accesa (Default) - La spia rimane accesa quando l'automazione è in movimento o il varco è aperto. 1 = Spia lampeggiante - La spia lampeggia ogni mezzo secondo quando il varco si sta aprendo e rimane accesa quando il varco è aperto. La spia lampeggia ogni secondo quando il varco si sta chiudendo ed è spenta quando il varco è chiuso.	La funzione imposta il tipo di segnalazione della spia varco aperto.
F11	Encoder	OFF ON (Default)	La funzione attiva o disattiva l'encoder.
F12	Partenza rallentata	OFF (Default) ON	La funzione imposta un rallentamento di qualche secondo dopo ogni comando di apertura e di chiusura.
F14	Tipo sensore	0 = Selettore transponder 1 = Selettore a tastiera (Default)	Utilizzare la funzione per scegliere il dispositivo di comando collegato.
F18	Lampada supplementare	0 = Lampeggiatore (Default) 1 = Lampada ciclo - La lampada rimane accesa per tutta la manovra.  Per il corretto funzionamento è necessario impostare un tempo di chiusura automatica dalla relativa funzione [F19 - Chiusura automatica].	La funzione permette di scegliere la modalità di funzionamento del dispositivo di illuminazione collegato all'uscita 10-E.
F19	Chiusura automatica	OFF (Default) Da 1 a 180 secondi	La funzione permette di impostare il tempo che precede la chiusura automatica una volta raggiunto il punto di finecorsa in apertura o dopo l'intervento delle fotocellule con funzione di stop parziale [C3].  La funzione non si attiva nei casi in cui intervengano dispositivi di sicurezza per la rilevazione di un ostacolo, dopo uno stop totale, in caso di mancanza di tensione o in presenza di un errore.
F20	Chiusura automatica dopo apertura parziale	OFF Da 1 a 180 secondi (Default 10)	La funzione permette di impostare il tempo che precede la chiusura automatica dopo che è stato eseguito un comando di apertura parziale o dopo l'intervento delle fotocellule con funzione di stop parziale [C3].  La funzione non si attiva nei casi in cui intervengano dispositivi di sicurezza per la rilevazione di un ostacolo, dopo uno stop totale, in caso di mancanza di tensione o in presenza di un errore.
F21	Tempo prelampeggio	OFF (Default) Da 1 a 10 secondi	La funzione regola il tempo di attivazione anticipata del lampeggiatore prima di ogni manovra.
F28	Velocità corsa	da 50% a 100% (Default 100%)	La funzione permette di impostare la velocità di apertura e chiusura dell'automazione. La percentuale è calcolata sulla velocità massima della corsa.
F30	Velocità di rallentamento	Da 10% a 50% (Default 50%)	La funzione permette di impostare la velocità di rallentamento. La percentuale è calcolata sulla velocità massima della corsa.
F34	Sensibilità in corsa	da 10% a 100% (Default 100%) 10% = minima spinta e elevata sensibilità all'ostacolo 100% = massima spinta e bassa sensibilità all'ostacolo	La funzione regola, in percentuale, la sensibilità di rilevazione degli ostacoli durante la corsa.

F35	Sensibilità rallentamento	da 10% a 100% (Default 100%) 10% = minima spinta e elevata sensibilità all'ostacolo 100 % =massima spinta e bassa sensibilità all'ostacolo	La funzione regola, in percentuale, la sensibilità di rilevazione degli ostacoli durante la fase di rallentamento.
F36	Regolazione dell'apertura parziale	da 10% a 100% (Default 20%)	La funzione permette di impostare la percentuale di apertura parziale del cancello.  Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11-Encoder].
F37	Spazio di rallentamento in apertura	Da 5% a 45% (Default 25%)	La funzione permette di impostare la percentuale della corsa totale da utilizzare per il rallentamento in apertura del cancello.  Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11-Encoder].  In presenza di ante scorrevoli con grande inerzia e velocità della corsa elevata, è importante anticipare il punto di inizio del rallentamento per arrivare alla posizione di finecorsa in apertura o chiusura alla velocità desiderata.
F38	Spazio di rallentamento in chiusura	Da 5% a 45% (Default 25%)	La funzione permette di impostare la percentuale della corsa totale da utilizzare per il rallentamento in chiusura del cancello.  Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11-Encoder].  In presenza di ante scorrevoli con grande inerzia e velocità della corsa elevata, è importante anticipare il punto di inizio del rallentamento per arrivare alla posizione di finecorsa in apertura o chiusura alla velocità desiderata.
F49	Comunicazione RSE	OFF (Default) 1 = Abbinato 3 = CRP/CAME KEY	La funzione permette di configurare la scheda innestata sul connettore RSE.
F50	Salvataggio dati	OFF (Default) ON (Esegue l'operazione)	La funzione attiva il salvataggio dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni sul dispositivo di memoria (memory roll).  La funzione è visibile solo quando viene inserita una memory roll nella scheda elettronica.
F51	Lettura dati	OFF (Default) ON (Esegue l'operazione)	La funzione attiva il caricamento dei dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni presenti sul dispositivo di memoria (memory roll). Eventuali configurazioni già presenti sulla scheda elettronica verranno sovrascritte.  La funzione è visibile solo quando viene inserita una memory roll nella scheda elettronica.
F52	Passaggio parametri MASTER-SLAVE	OFF (Default) ON	La funzione permette di condividere i parametri programmati sul cancello Master con il cancello Slave.  Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F49 - Comunicazione RSE].
F54	Direzione apertura	0 = Verso sinistra (Default) 1 = Verso destra	La funzione permette di impostare la direzione di apertura del cancello.
F56	Indirizzo CRP	da 1 a 255 (Default 1)	La funzione permette di assegnare un codice identificativo univoco (indirizzo CRP) alla scheda elettronica.  La funzione è necessaria nel caso ci siano più automazioni connesse allo stesso BUS di comunicazione mediante protocollo CRP.

F63	Velocità RSE	0 = 1200 bps 1 = 2400 bps 2 = 4800 bps 3 = 9600 bps 4 = 14400 bps 5 = 19200 bps 6 = 38400 bps (Default) 7 = 57600 bps 8 = 115200 bps	La funzione permette di impostare la velocità di comunicazione del sistema di connessione remota sulla porta RSE.
F65 F66	RIO ED T1 RIO ED T2	OFF (Default) P0 = Arresta il cancello ed esclude l'eventuale chiusura automatica. Usare un dispositivo di comando per riprendere il movimento. P7 = Riapertura durante la chiusura. P8 = Richiusura durante l'apertura.	La funzione permette di configurare un dispositivo di sicurezza wireless.  La funzione appare solo se è presente la scheda di interfaccia RIO Conn.
F67 F68	RIO PH T1 RIO PH T2	OFF (Default) P1 = Riapertura durante la chiusura. P2 = Richiusura durante l'apertura. P3 = Stop parziale. Solo con [Ch. automatica] attivata. P4 = Attesa ostacolo.	La funzione permette di configurare un dispositivo di sicurezza wireless.  La funzione appare solo se è presente la scheda di interfaccia RIO Conn.
F67 F68	RIO PH T1 RIO PH T2	OFF (Default) P1 = Riapertura durante la chiusura. P2 = Richiusura durante l'apertura. P3 = Stop parziale. Solo con [Ch. automatica] attivata. P4 = Attesa ostacolo.	La funzione permette di configurare un dispositivo di sicurezza wireless.  La funzione appare solo se è presente la scheda di interfaccia RIO Conn.
F71	Tempo apertura parziale	Da 5 a 40 secondi (Default 5)	La funzione permette di regolare il tempo di apertura del cancello.  Questa funzione compare solo se è disattivata la funzione [F11 - Encoder].
U1	Nuovo utente	La funzione permette di registrare un massimo di 250 utenti e di assegnare ad ognuno di essi una funzione.  L'operazione può essere svolta mediante un trasmettitore o altro dispositivo di comando. Le schede che gestiscono i dispositivi di comando (AF - R700 - R800) devono essere innestate nei connettori.  Per la procedura di memorizzazione vedere il paragrafo [Memorizzazione nuovo utente].	
U2	Rimuovi utente	La funzione permette di rimuovere uno degli utenti registrati.  Per la procedura di rimozione vedere il paragrafo [Rimozione utenti registrati].	
U3	Rimuovi tutti	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)	La funzione rimuove tutti gli utenti registrati.  Appare la scritta CLr a confermare la cancellazione.
U4	Decodifica radio	1 = Tutte le decodifiche (Default) 2 = Rolling code 3 = TW Key Block	La funzione permette di scegliere il tipo di codifica radio dei trasmettitori abilitati a comandare l'automazione.  Scegliendo [Rolling code] o [TW key block], i trasmettitori memorizzati in precedenza con codifica radio diversa verranno cancellati.
U8	Self-Learning Rolling	OFF (Default) ON	La funzione permette di memorizzare un nuovo trasmettitore rolling code attivando l'acquisizione da un trasmettitore rolling code già memorizzato. Le procedure di memorizzazione e di acquisizione sono spiegate nel manuale del trasmettitore.
A1	Tipo motore	1 = 400 kg 2 = 600 kg 3 = 800 kg 4 = 1000 kg	La funzione permette di impostare il tipo di motoriduttore installato.

A3	Taratura corsa	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)	La funzione permette di avviare l'auto-apprendimento della corsa.  Durante la taratura tutti i dispositivi di sicurezza vengono disabilitati ad esclusione del pulsante di STOP [F1 - Stop Totale].  Questa funzione compare solo se è attiva la funzione [F11 - Encoder].
A4	Reset parametri	OFF (Annulla l'operazione) ON (Esegue l'operazione)	La funzione avvia il ripristino delle configurazioni ai valori di fabbrica ad esclusione di: [tipo motore], [decodifica radio], e le impostazioni relative alla taratura della corsa.
A5	Conteggi manovre	001 = 100 manovre 010 = 1000 manovre 100 = 10000 manovre 999 = 99900 manovre 100. = 100000 manovre 999. = 999000 manovre o oltre CSI = Intervento di manutenzione	La funzione permette di visualizzare il numero di manovre effettuate dall'automazione.  Il numero di manovre è il numero visualizzato moltiplicato per 100.  Il quadro comando effettua periodicamente il salvataggio automatico del numero di manovre. In caso di interruzione improvvisa dell'alimentazione, viene ripristinato il numero di manovre dell'ultimo salvataggio.
A6	Regolazione coppia motore	Da 1 (minimo) a 5 (massimo)	La funzione permette di regolare la coppia del motore.
H1	Versione FW	La funzione permette di visualizzare la versione firmware.	

Memorizzazione nuovo utente

Premere il tasto **ENTER** per entrare in programmazione.

① Accedi a: **U1** - Nuovo utente. Premere **ENTER** per confermare.

② Scegliere la funzione che si vuole assegnare all'utente fra:

1 = Passo passo - Il primo comando è di apertura e il secondo comando è di chiusura.

2 = Sequenziale - Il primo comando è di apertura, il secondo comando è di STOP, il terzo comando è di chiusura e il quarto comando è di STOP.

3 = Apre

4 = Apertura pedonale/parziale

Premere ENTER per confermare.

③ A display apparirà la prima posizione libera per la memorizzazione.

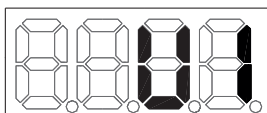
 Le posizioni libere sono riconoscibili perché sono visualizzate con numeri lampeggianti.

④ Entro 10 secondi, inviare il codice dal selettore (transponder o tastiera) o dal tasto del trasmettitore. Appare la scritta [Sto] ad indicare l'avvenuta acquisizione.

 La scheda che gestisce i dispositivi di comando (AF) deve essere innestata nel connettore.

Ripetere la procedura per inserire altri utenti.

1



ESC



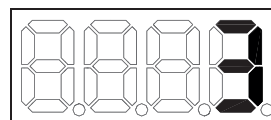
<



>



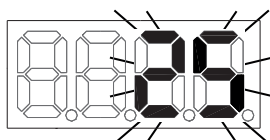
2



ESC



3



ESC



<

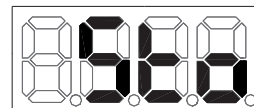


>



ENTER

4



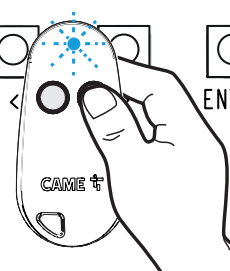
ESC



<



ENTER



Rimozione utenti registrati

Premere il tasto **ENTER** per entrare in programmazione.

① Selezionare: **U2** - Rimuovere singolo utente. Premere **ENTER** per confermare.

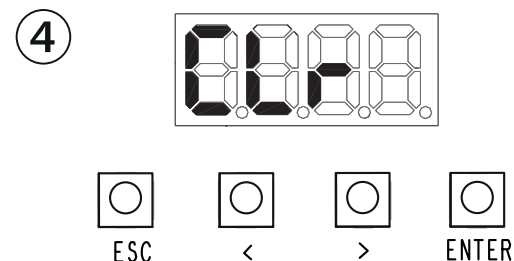
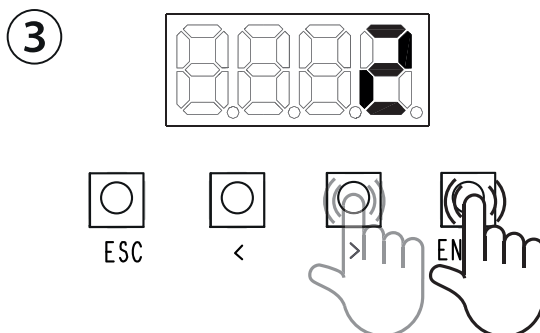
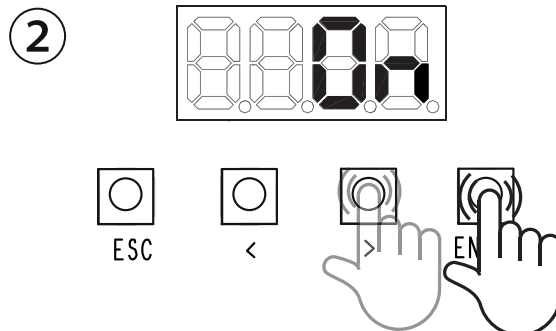
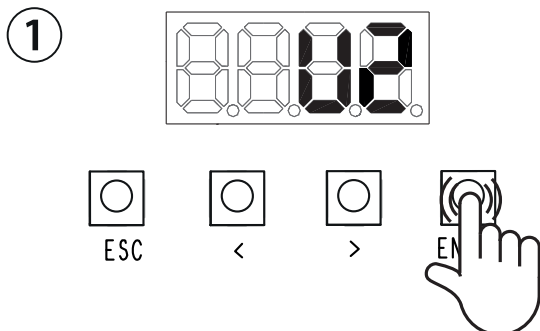
② Scegliere **ON** con le frecce e premere **ENTER** per avviare la procedura di rimozione utente.

③ Usare le frecce per scegliere il numero associato all'utente che si vuole rimuovere e premere **ENTER** per confermare.

📖 In alternativa è possibile azionare il dispositivo di comando associato all'utente che si vuole rimuovere.

④ Appare la scritta CLr a confermare la cancellazione.

Ripetere la procedura per rimuovere altri utenti.



Esportare / importare dati

È possibile salvare i dati relativi agli utenti e alla configurazione dell'impianto in una scheda MEMORY ROLL.
I dati memorizzati possono essere riutilizzati in un'altra scheda elettronica dello stesso tipo per riportare le stesse configurazioni.

⚠ Prima di inserire ed estrarre la scheda MEMORY ROLL, è **OBBLIGATORIO TOGLIERE LA TENSIONE DI LINEA**.

- 1** Inserire la scheda MEMORY ROLL sul connettore dedicato presente sulla scheda elettronica.
- 2** Premere il pulsante Enter per accedere alla programmazione.
- 3** Usare le frecce per scegliere la funzione desiderata.

📖 Le funzioni vengono visualizzate solo quando viene inserita una scheda MEMORY ROLL

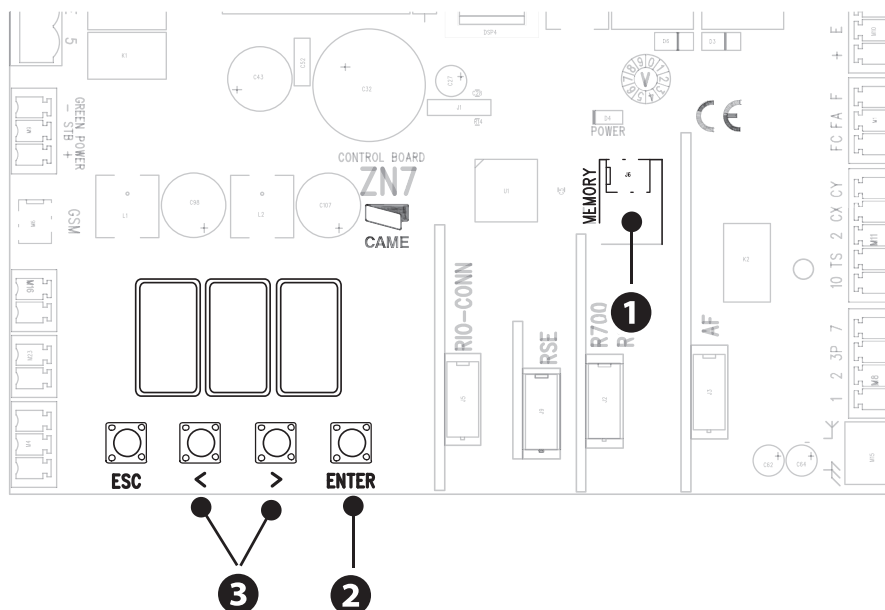
F50 Salvataggio dati

Salva nel dispositivo di memoria (memory roll) i dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni.

F51 Lettura dati

Carica dal dispositivo di memoria (memory roll) i dati relativi agli utenti, alle temporizzazioni e alle configurazioni.

📖 terminate le operazioni di salvataggio e caricamento dati è possibile rimuovere la MEMORY ROLL.



Reset di fabbrica

È possibile ripristinare i dati della scheda elettronica ai valori di fabbrica eseguendo le seguenti operazioni.

Togliere l'alimentazione alla scheda elettronica ed attendere che sia effettivamente spenta.

Tenendo premuti i tasti < >, ridare tensione alla scheda elettronica.

Continuare a tenere premuti i tasti < > fino a quando appare a display [ON/OFF].

Selezionare [ON].

Premere ENTER per confermare.

📖 Ripristinando la scheda elettronica, vengono cancellati tutti gli utenti memorizzati e le operazioni di taratura.

FUNZIONAMENTO ABBINATO

Comando unico di due automazioni collegate.

Collegamenti elettrici

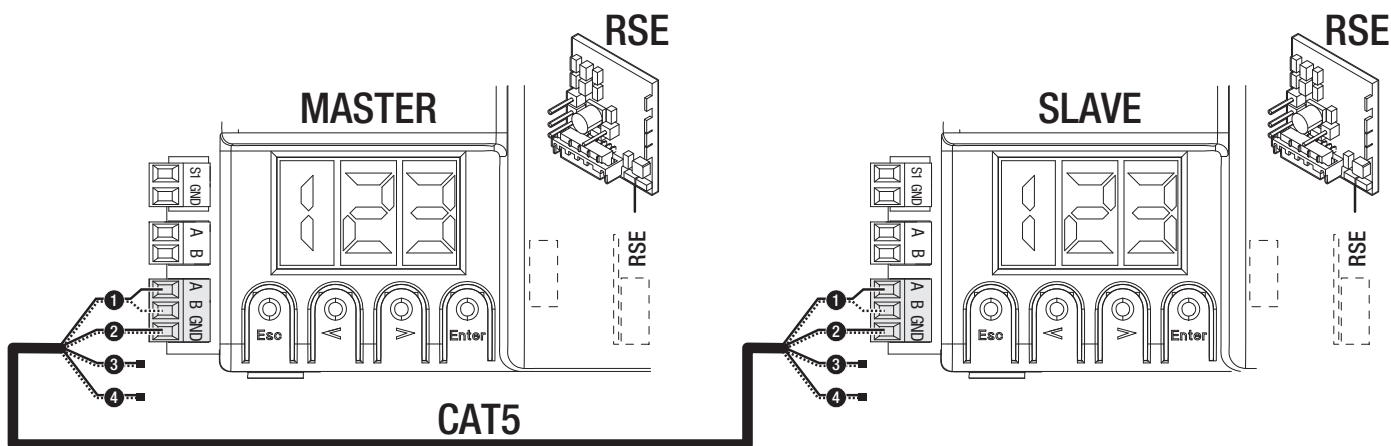
Collegare le due schede elettroniche con un cavo tipo UTP CAT 5.

Inserire una scheda RSE su entrambe le schede elettroniche.

Procedere con il collegamento elettrico dei dispositivi e degli accessori.

 I dispositivi e gli accessori vanno collegati sulla scheda elettronica che verrà impostata come MASTER.

 Per i collegamenti elettrici dei dispositivi e degli accessori, vedere capitolo COLLEGAMENTI ELETTRICI.



Programmazione

 Tutte le operazioni di programmazione di seguito descritte vanno eseguite solo sulla scheda elettronica impostata come MASTER.

Iniziare la programmazione con le funzioni di seguito indicate.

F49 RSE

F54 Direzione apertura

F52 Passaggio parametri MASTER-SLAVE

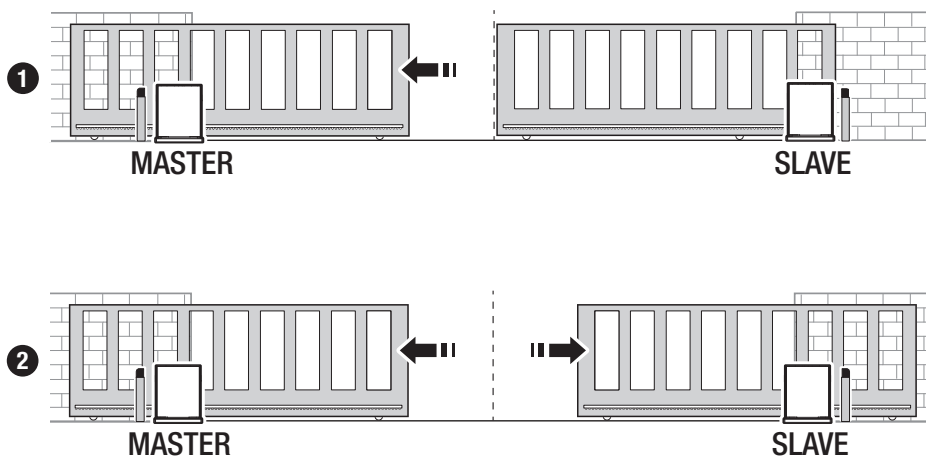
Memorizzazione degli utenti

 Tutte le operazioni di memorizzazione degli utenti vanno eseguite solo sulla scheda elettronica impostata come MASTER.

Modalità di funzionamento

1 Comando APERTURA PARZIALE

2 Comando PASSO-PASSO



MESSAGGI DI ERRORE E AVVISO

E1	Interruzione della taratura della corsa per attivazione del pulsante di STOP.
E2	Errore di taratura
E3	Errore controllo motore
E4	Errore di test servizi fallito
E7	Errore tempo di lavoro
E9	Ostacolo rilevato durante la chiusura
E10	Ostacolo rilevato durante l'apertura
E11	Superato il numero massimo di ostacoli rilevati consecutivamente
E13	I finecorsa sono entrambi aperti
E14	Errore comunicazione seriale
E15	Errore trasmettitore non compatibile
E17	Errore sistema wireless non comunica
E18	Errore sistema wireless non configurato
C0	Il contatto filare 1-2 (NC) è aperto.
C1, C2, C3, C4	Il contatto filare (NC) delle fotocellule è aperto.
C7, C8	Il contatto filare (NC) dei bordi sensibili è aperto.
P0	Il contatto radio wireless 1-2 (NC) è aperto.
P1, P2, P3, P4	Il contatto radio wireless (NC) delle fotocellule è aperto.
---	Scheda elettronica priva di auto-apprendimento della corsa

Guida alla risoluzione dei problemi

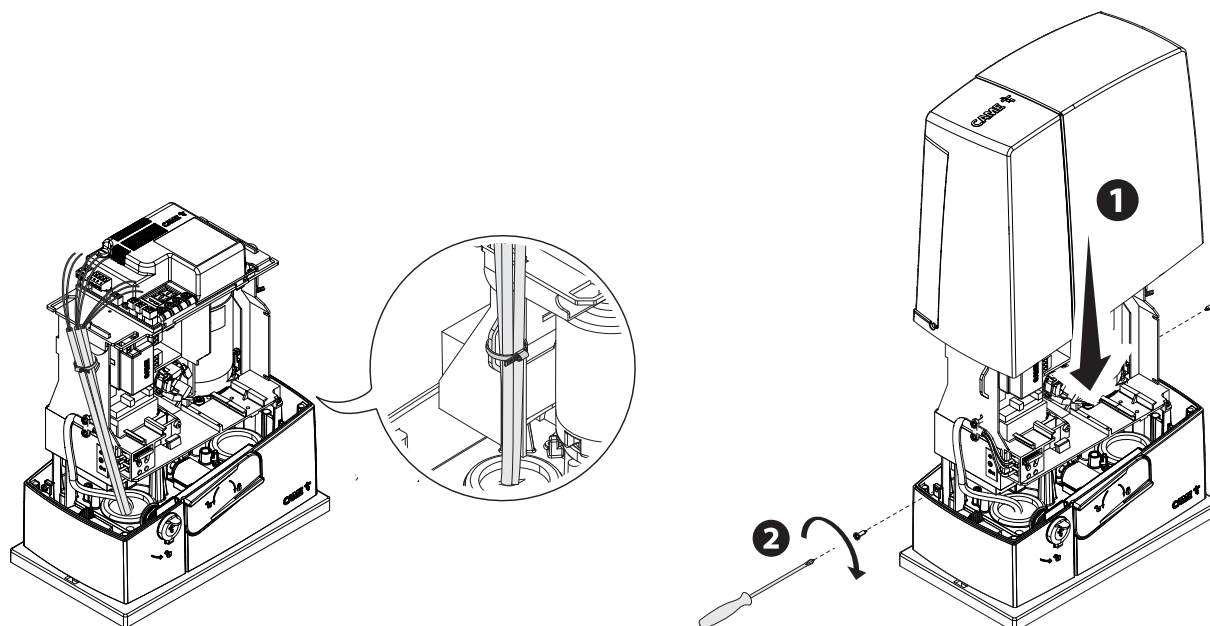
 Con funzione [F11 - Encoder] disattivata, alcune problematiche non saranno evidenziate dalle segnalazioni E3 ed E6.

Errore a display	Possibile causa	Azione
E3	Cablaggio	Verificare che i cavi +E- provenienti dal motore siano collegati alla scheda
	Guasto del sensore encoder sul motore	

Errore a display	Possibile causa	Azione
E6	Cablaggio	Verificare che i cavi MN provenienti dal motore siano collegati alla scheda
	Guasto sulla scheda	Verificare la presenza di tensione su MN dopo un comando di movimentazione
	Guasto sul motore	Scollegare MN dalla scheda, misurare la resistenza tra i cavi M e N. Verificare che la resistenza non sia superiore ad 1Mohm.

OPERAZIONI FINALI

 Prima di chiudere il coperchio, verificare che l'ingresso dei cavi sia sigillato per evitare l'entrata di insetti e la formazione di umidità.



MCBF

Modelli	BXV04	BXV06	BXV08	BXV10
14 m - 400 kg	150000	-	-	-
18 m - 600 kg	-	150000	-	-
20 m - 800 kg	-	-	150000	-
20 m - 1000 kg	-	-	-	150000
Installazione in zona ventosa	-15%	-15%	-15%	-15%

 Le percentuali indicano di quanto si debba ridurre il numero di cicli in relazione al tipo e numero di accessori installati.

 Prima di effettuare qualunque operazione di pulizia, manutenzione o sostituzione di parti, togliere l'alimentazione al dispositivo.

 Questo documento fornisce all'installatore le indicazioni sui controlli obbligatori durante gli interventi di manutenzione.

 Se l'impianto non viene utilizzato per lunghi periodi, per esempio nel caso di installazioni in luoghi ad apertura stagionale, è opportuno togliere l'alimentazione e, al ripristino, verificare il corretto funzionamento.

 Per le informazioni relative alla corretta installazione e alle regolazioni, consultare il manuale di installazione del prodotto.

 Per le informazioni relative alla scelta del prodotto e degli accessori, consultare il catalogo prodotti.

 Ogni 10.000 cicli e comunque ogni 6 mesi di attività, sono obbligatori gli interventi di manutenzione di seguito indicati.

Eseguire un controllo generale e completo del serraggio della bulloneria.

Lubrificare tutte le parti meccaniche in movimento.

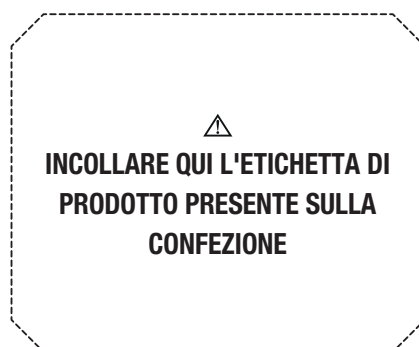
Controllare il buon funzionamento dei dispositivi di segnalazione e di sicurezza.

Controllare lo stato di usura delle parti meccaniche in movimento e verificarne il corretto funzionamento.

Controllare l'efficienza del dispositivo di sblocco, eseguendo una manovra con anta libera. L'anta non deve trovare impedimenti.

Verificare l'integrità dei cavi e le loro connessioni.

Controllare e pulire la guida di scorrimento e la cremagliera.



CAME 

CAME.COM

CAME S.P.A.

Via Martiri della Libertà, 15
31030 Dosson di Casier
Treviso - Italy
Tel. (+39) 0422 4940
Fax (+39) 0422 4941